

Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	149
• Выбор оптимального шлифовально-полировального инструмента	149
• Исполнение и области применения	150

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A2720115040118

Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Общие сведения

Наш шлифовально-полировальный инструмент на гибкой основе изготавливается с использованием высококачественных абразивных тканей и волокон. На гибкую основу мы накладываем высококачественное абразивное зерно (см. стр. 150-151).

В качестве основы используется ткань, полимеры, волокно, фибра.

В качестве материалов для изготовления зерна используются оксид алюминия (NK), карбид кремния (C), корунд циркония (ZK), керамика (Ceramic).

Мы предлагаем широкий спектр форм и размеров шлифовально-полировального инструмента на гибкой основе. Широкий диапазон применения такого инструмента варьируется от съема обрабатываемого материала в больших объемах до тончайшей обработки поверхностей.

Рекомендации по применению

Увеличение числа оборотов инструмента при крупном зерне способствует более деликатному воздействию на поверхность, снижение рабочей скорости при мелком зерне способствует

более агрессивному воздействию на поверхность. Не оказывайте на инструмент повышенного давления! Сильное давление не способствует повышению эффективности и приводит к преждевременному износу абразивной поверхности. Если Вас не устраивает объем съема шлифуемого материала, не увеличивайте давление на инструмент, а используйте более грубое зерно, чтобы предотвратить преждевременный износ и излишнюю нагрузку на инструмент. Увеличению эффективности обработки в большей степени будет способствовать использование шлифовальных добавок.



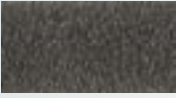
Инструкции по технике безопасности








Пожалуйста, соблюдайте рекомендованные нами режимы рабочих скоростей. При эксплуатации и хранении шлифовально-полировального инструмента на гибкой основе соблюдайте все положения о безопасности и охране труда, включая рекомендации Европейской Федерации Производителей Абразивов (FEPA). Для правильной эксплуатации инструмента на его упаковку нанесены соответствующие пиктограммы FEPA.

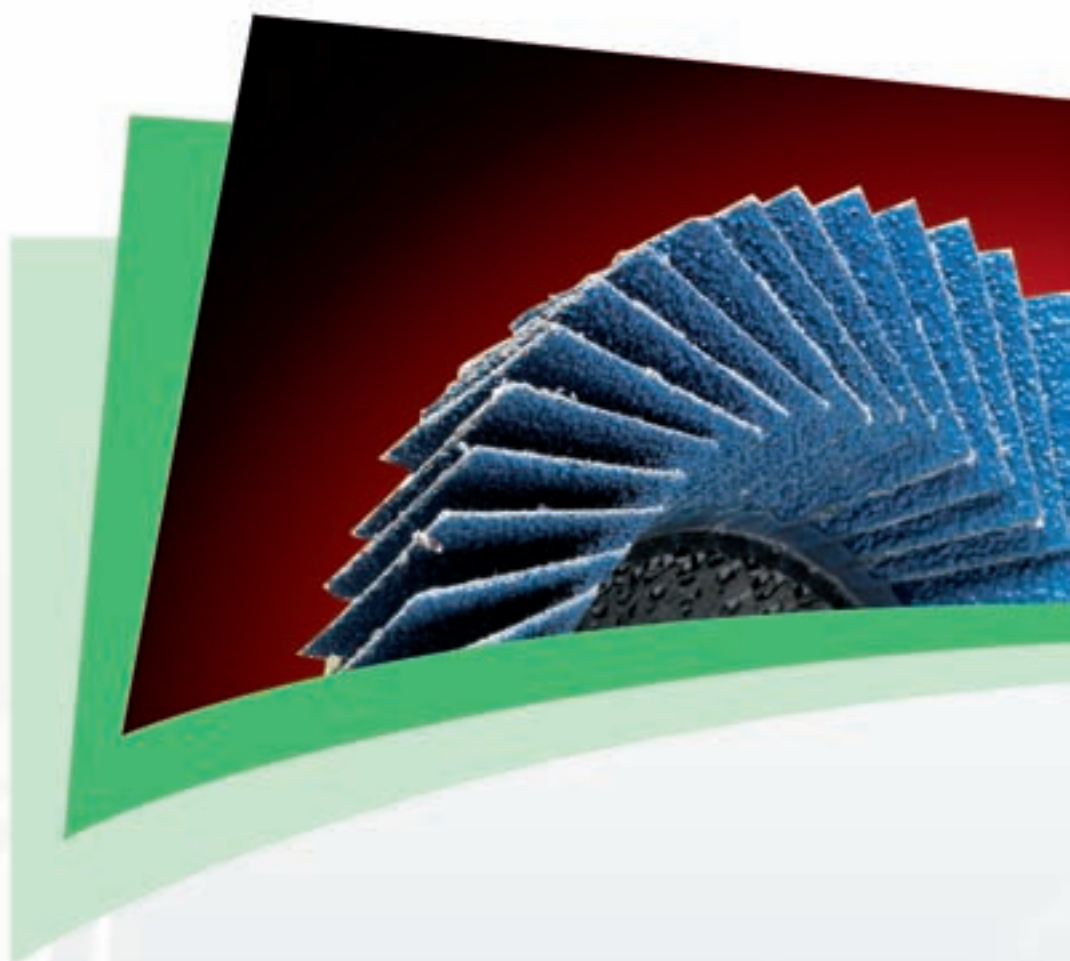
Выбор оптимального шлифовально-полировального инструмента



Исполнение и области применения

Исполнение	Характеристики	Области применения	Форма	Стр.
 NK	Абразивная ткань со стандартным корундом	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Кованная сталь, кованный чугун, серый чугун, углеродистая сталь, прокат, стальная лента, цинковые штамповки, цветные металлы, дерево	Лепестковые плоскошлифовальные диски 162, 165 Лепестковые шлифовальные головки 171, 179 Лепестковые шлифовальные диски 191 Лепестковые валики 200 Абразивная лента 205, 211 Абразивные ролики 217 Абразивные колпачки 221–228 Диски из абразивной шкурки 234 Рулоны абразивной ленты 248 Фибродиски 250
 NKE	Абразивная ткань со стандартным корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Хром-никелевые сплавы, другие типы нержавеющей стали, прокатная сталь, титан и его сплавы, жаропрочные стали	Лепестковые шлифовальные головки 177 Диски из абразивной шкурки 234
 ZK	Абразивная ткань с циркониевым корундом	Зерно повышенной жесткости, с высоким пределом прочности	Кованная сталь, металлы, тяжело поддающиеся мех. обработке и участки с повышенной твердостью поверхности (например, сварные швы), титан и его сплавы, жаропрочные стали	Лепестковые плоскошлифовальные диски 161–166 Фибровые диски 240 Абразивная лента 250 Диски из абразивной шкурки 206 234
 Z POWER	Абразивная ткань с циркониевым корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Нержавеющие стали	Абразивная лента 205 Диски из абразивной шкурки 234
 ZKS	Абразивная ткань с циркониевым корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Специальная связка на полиэфирном волокне, высокий коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Кованная сталь, металлы, тяжело поддающиеся мех. обработке и участки с повышенной твердостью поверхности (например, сварные швы), титан и его сплавы, жаропрочные стали	Лепестковые плоскошлифовальные диски SLTT 155 V2 Power 157 V3 Control 159 SLT _{flex} 161 SLTZ 164 SLTC 167
 NKS	Абразивная ткань со стандартным корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Нержавеющие и жаропрочные стали	Абразивные колпачки 221–227
 SIC	Абразивная ткань с карбидом кремния	Практически не нагревается, специальное исполнение для авиационной промышленности	Алюминий и его сплавы, титановые материалы, стекло, керамика, жаропрочные стали, полимеры	Лепестковые шлифовальные головки 178 Лепестковые шлифовальные диски 192 Диски из абразивной шкурки 234

Исполнение		Характеристики	Области применения	Форма	Стр.
 CERAMIC	Абразивная ткань с керамическим зерном	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала без стирания зерен. Благодаря усилению с изнаночной стороны обладает особой прочностью. Холодное шлифование	Нержавеющие стали, никелевые сплавы	Лепестковые плоскошлифовальные диски Диски из абразивной шкурки Фибродиски	162 234 250
 A	Абразивное волокно со стандартным корундом	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки – благодаря насаиванию абразивного зерна	Хром-никелевые сплавы, другие типы нержавеющей сталей, литье из цинкового сплава, цветные металлы, дерево	Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски Плиссированные круги Лепестковые валики Волоконные сегменты Волоконные рулоны	184, 187 192–196 197 200 249 249
 C	Абразивное волокно с карбидом кремния	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки благодаря насаиванию абразивного зерна	Титан и его сплавы, серебро и покрытия из серебра, алюминий и его сплавы, пластики	Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски Плиссированные круги Волоконные сегменты	184, 187 192–196 197 249
 TF	Абразивное волокно/ткань со стандартным корундом, усиленным тканевыми волокнами	Тканевые лепестковые абразивы и волокнистые лепестковые абразивы в данном исполнении изнашиваются равномернее и имеют высокий коэффициент съема материала.	Идеально подходит для обработки заготовок из листовой нержавеющей стали, к примеру, моек и резервуаров из нержавеющей стали	Лепестковые шлифовальные головки Шлифовальные лепестковые валики	187 202
 A	Абразивное волокно/ткань со стандартным корундом	Интенсивное шлифование за счет комбинации ткани и волокна	Хром-никелевые сплавы, другие типы нержавеющей сталей, литье из цинкового сплава, цветные металлы, дерево	Лепестковые плоскошлифовальные диски Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски	167–168 187 195
 C	Абразивное волокно/ткань с карбидом кремния	Интенсивное шлифование за счет комбинации ткани и волокна	Титан и его сплавы, серебро и покрытия из серебра, алюминий и его сплавы, пластики	Лепестковые плоскошлифовальные диски Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски	167–168 187 195
 AS	Полиамидное волокно	Насыщенность агрессивным абразивным зерном	Удаление лакокрасочных и клеевых покрытий, остатков цемента и бетона, очистка и полировка поверхностей различных материалов, структурирование и очистка дерева	Инструмент серии AS	254



Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Диск NAWAROFLEX® – для улучшения качества поверхности	167
• Общие сведения	153	• Диск NAWAROFLEX® – для тонкого шлифования	168
• Серия iQ: наш турбо-диск SLTT	154	• Диск SLTP – шлифовально-полировальная тарелка	168
• Серия iQ: диск V2 Power	156		
• Серия iQ: диск V3 Control	158		
• Серия iQ : диск SLTflex – для гибких инноваций	160		
• Диск SLTR с керамическим абразивным зерном	162		
• Диск «Экономичный» – с державкой из стекловолокна	162		
• Диск SLTZ – с активным шлифовальным наполнителем	164		
• Диск SLTS – с вертикальными лепестками	164		
• Диск «Прочный» – с державкой из стали	165		
• Диск Fact IV – с державкой из пластика	166		
• Диск NAWAROFLEX® – для шлифования	167		

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A27201150401118

Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Общие сведения

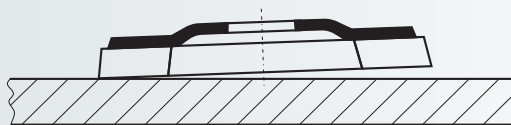
Лепестковые диски LUKAS могут использоваться практически в любой области.

Державки данного инструмента изготавливаются из различных материалов (стекловолокно, пластик, металл и возобновляемое сырье), для того чтобы решить любую из поставленным Вами задач. Расположение абразивного зерна позволяет широко использовать инструмент от грубой отделки (размер зерен от 36) до чистовой обработки (зернистость 240).

Лепестковые диски поставляются в диаметре 100 мм (с отверстием 16 мм) и в диаметре 115 мм, 125 мм, 150 мм, 178 мм (с отверстием 22, 23 мм) для стандартных угловых шлифмашин. В зависимости от целей использования Вы можете выбрать лепестковый диск, как в прямом, так и в тарельчатом исполнении.

Области применения:

- снятие заусенцев
- зачистка
- удаление ржавчины
- отделка и финишная обработка



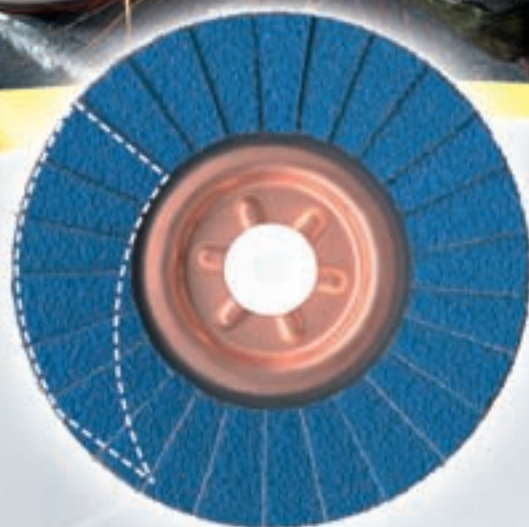
Прямое исполнение предусматривает использование диска для шлифования кромок и плоских поверхностей с рабочим углом от 0 до 15°



«Тарельчатая» форма диска предназначена для шлифования локальных участков поверхности, например, сварных швов с идеальным рабочим углом от 15 до 25°



Всегда верно подобранный инструмент



SLTT – для высокоточной шлифовки и снятия стружки!

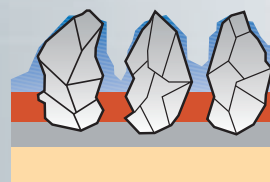
Почувствуйте высокую производительность этих инструментов по сравнению с обычными шлифовальными или лепестковыми дисками.

Идеально подходит для

- обработки сварных швов
- снятия заусенцев и зачистки
- удаления ржавчины
- зачистка неровной поверхности
- отделки и финишной обработки

SLTT
io Serie

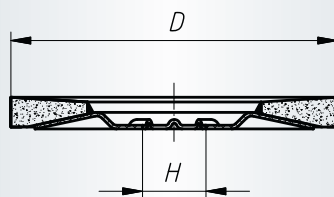
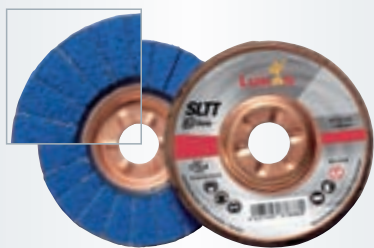
Оригинальная запатентованная форма и расположение лепестков (большее количество шлифовальных зерен для обработки поверхности)



Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала (с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)

SLTT – наш турбо-диск запатентован во всех странах Европы

Пример для заказа инструмента: A27201150401118



Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта
V_{макс.}: 80 м/сек.
ZKS = циркониевый корунд с
активно-шлифовальной поверхностью

io Serie

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
SLTT 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27201150401118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27201150601118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27201250401118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27201250601118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 150	ZKS 40	150	22,23	10.100	A27201500401118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 150	ZKS 60	150	22,23	10.100	A27201500601118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 178	ZKS 40	178	22,23	8.500	A27201780401118	1	2	3	4	5	6	7					■
SLTT 178	ZKS 60	178	22,23	8.500	A27201780601118	1	2	3	4	5	6	7					■

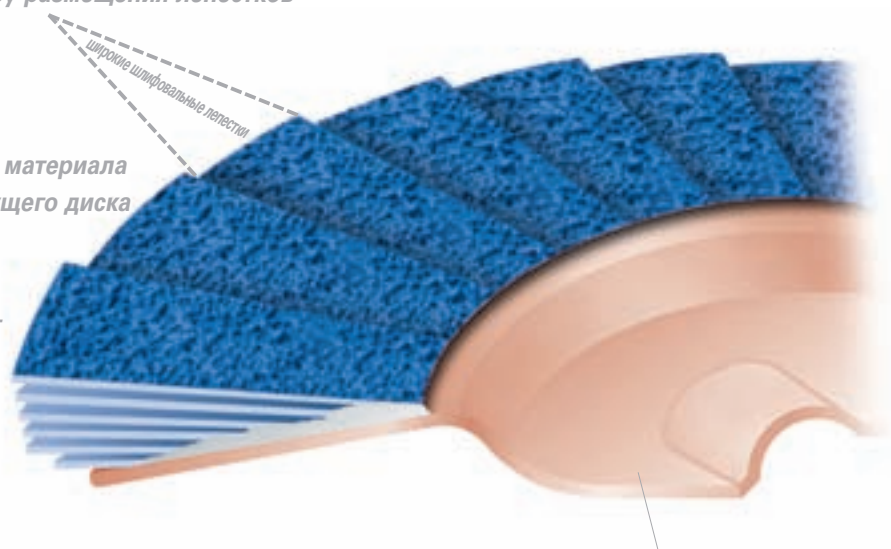
НОВИНКА

НОВИНКА

Улучшенные шлифовальные свойства благодаря
новому способу размещения лепестков

• более 70% шлифовального материала
расположено снаружи несущего диска

• до шести слоев шлифовального
материала, расположенных друг
над другом



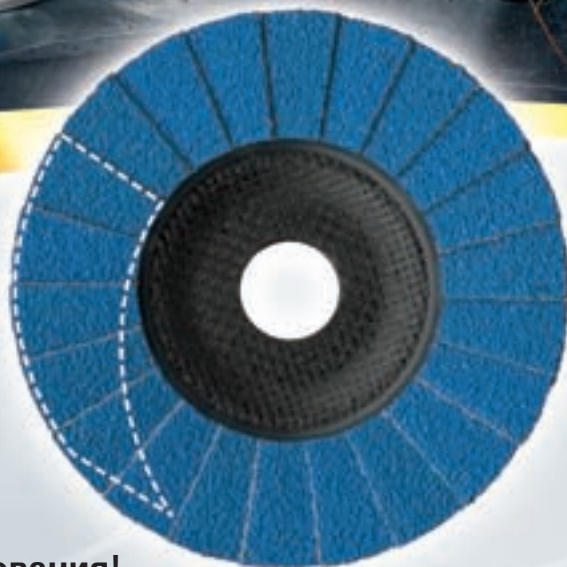
стабильная несущая основа диска
выполнена из стали

Свойства

- очень высокая производительность шлифования
- чрезвычайно высокий срок службы
- прочная несущая основа диска из стали
- низкий уровень шума
- низкий уровень вибраций



Всегда верно подобранный инструмент



V2 Power – для универсального использования!

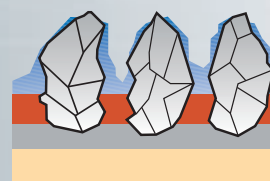
Оцените высокую производительность этих инструментов по сравнению с обычными шлифовальными лепестковыми дисками.

Идеально подходит для

- обработки сварных швов
- снятия заусенцев и зачистки
- удаления ржавчины
- зачистка неровной поверхности
- отделки и финишной обработки

V2 Power
ie Serie

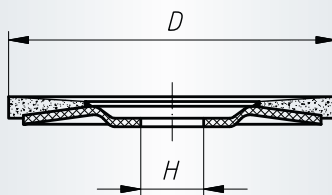
Оригинальная запатентованная форма и расположение лепестков (большее количество шлифовальных зерен для обработки поверхности)



Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала (с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)

Диск V2 Power – диск, запатентованный в Европе

Пример для заказа инструмента: A27441150401418



Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта
V_{макс.}: 80 м/сек.
ZKS = циркониевый корунд с активно-шлифовальной поверхностью

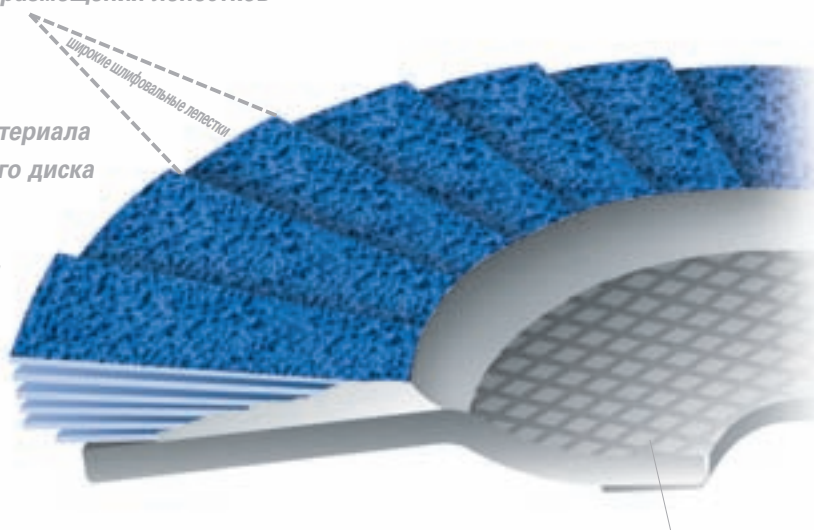
io Serie

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
V2 POWER 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27441150401418	1	2	3	4	5	6	7				■
V2 POWER 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27441150601418	1	2	3	4	5	6	7				■
V2 POWER 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27441250401418	1	2	3	4	5	6	7				■
V2 POWER 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27441250601418	1	2	3	4	5	6	7				■
V2 POWER 178	ZKS 40	178	22,23	8.500	A27441780401418	1	2	3	4	5	6	7				■
V2 POWER 178	ZKS 60	178	22,23	8.500	A27441780601418	1	2	3	4	5	6	7				■

улучшенные шлифовальные свойства благодаря
новому способу размещения лепестков

• более 70% шлифовального материала
расположено снаружи несущего диска

• до шести слоев шлифовального
материала, расположенных друг
над другом

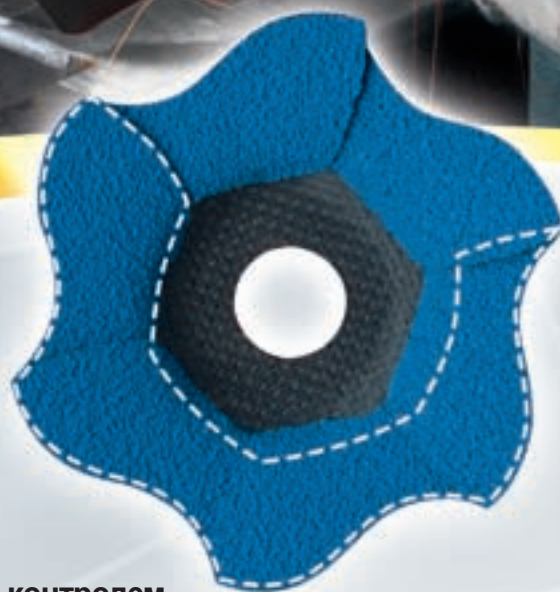


несущая основа диска из
стекловолокна

Характеристики

- очень высокая производительность шлифования
- чрезвычайно высокий срок службы
- прочная несущая основа диска из стекловолокна

Всегда верно подобранный инструмент



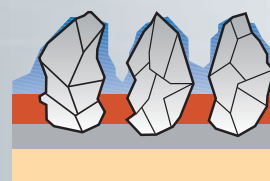
Диск V3 Control – процесс обработки всегда под контролем.

Диск V3 Control – новейший инструмент High Performance серии iQ – обеспечит Вам непосредственный контроль над процессом обработки.

Примеры использования:

- точная обработка
- зачистка неровной поверхности
- обработка сварных швов
- удаление ржавчины

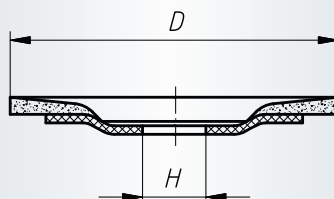
V3Control
iQ Serie



Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала
(с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)

Запатентованный диск V3 Control

Пример для заказа инструмента: A27451150401418



Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта
V макс.: 80 м/сек.
ZKS = циркониевый корунд с
активно-шлифовальной поверхностью

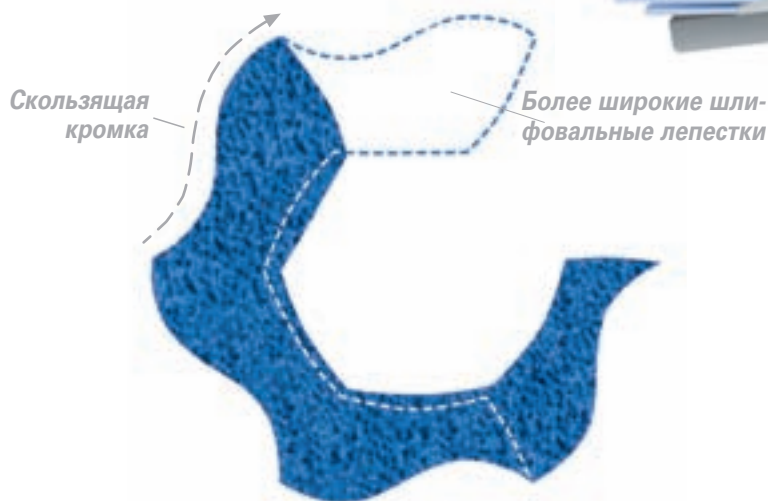
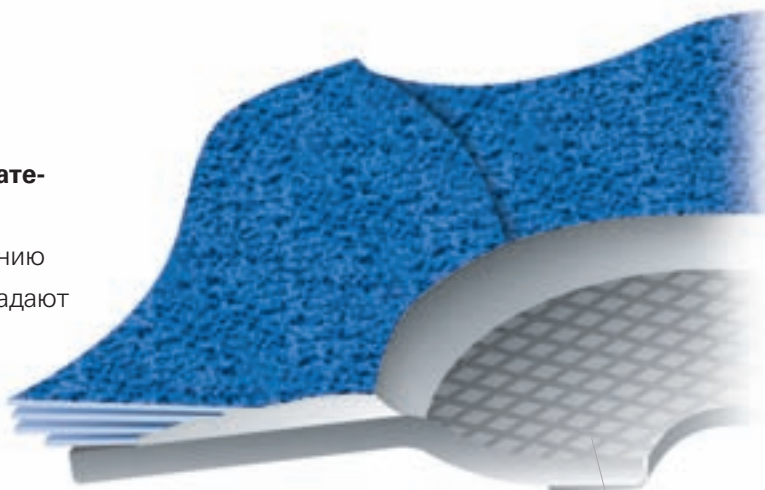
io Serie

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
V3 CONTROL 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27451150401418	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27451150601418	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27451150801418	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27451250401418	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27451250601418	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27451250801418	1 2 3 4 5 6 7	■

НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА

Максимальный коэффициент съема материала и долгий срок службы

Благодаря постоянному совершенствованию серповидных лепестков, наши диски обладают улучшенными эксплуатационными характеристиками.



Несущая основа и стекловолокна

Надежная обработка без перегибов

На важнейших участках шлифовальные сегменты имеют закругленную форму, чтобы предотвратить слипание инструмента и заготовки.

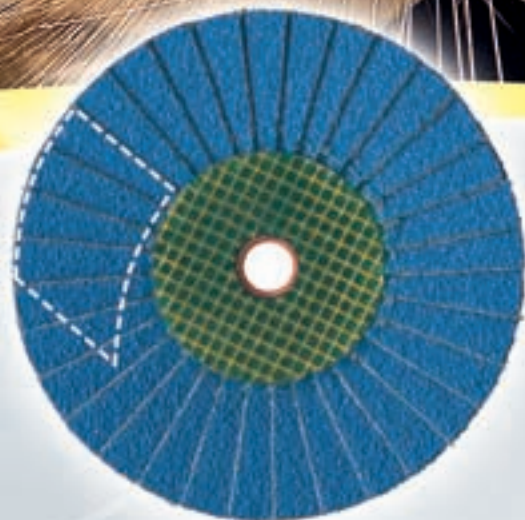


Процесс шлифования всегда под контролем.

Шесть специальных зон позволяют постоянно следить за обработкой заготовки.



Всегда верно подобранный инструмент



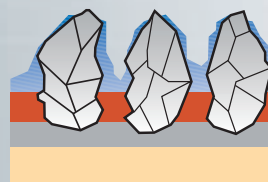
Диск SLTflex – для обработки труднодоступных мест!

Оцените высокую производительность этих инструментов по сравнению с обычными фибровыми, шлифовальными и лепестковыми дисками.

Идеально для

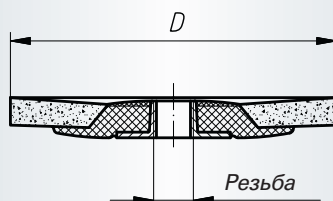
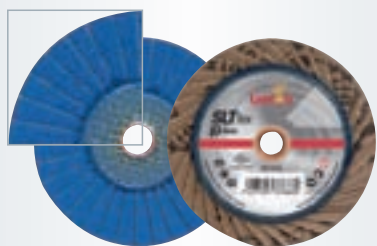
- обработки сварных швов
- снятия заусенец
- удаления ржавчины
- зачистки неровной поверхности
- отделки и финишной обработки

SLTflex
io Serie



Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала
(с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)

Диск SLTflex, гибкие инновации, запатентованные во всех странах Европы Пример для заказа инструмента: A272711508016



Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта
V макс.: 80 м/сек.
ZKS = циркониевый корунд с активно-шлифовальной поверхностью
ZK = циркониевый корунд

IQ Serie

Наименование	Зернистость	D мм	Резьба	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	A272711504018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	A272711506018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	A272711508016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	A272711512016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	A272712504018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	A272712506018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	A272712508016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	A272712512016	1	2	3	4	5	6	7				■

Характеристики

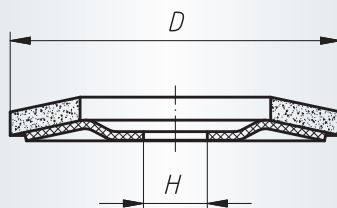
- Высокая гибкость инструмента благодаря увеличенному выступу лепестков (несущий диск не мешает)
- Простая замена инструмента (без опорной тарелки и натяжных гаек)
- Чрезвычайно высокий срок службы



High Performance

Диск SLTR, с державкой из стекловолокна

Пример для заказа инструмента: A27231150401428

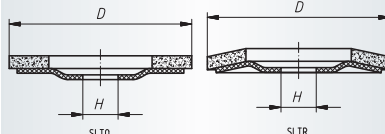


Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта
V макс.: 80 м/сек.
ISO 15635
Ceramic = керамическое зерно

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
NOBИHKA SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27231150401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
NOBИHKA SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27231250401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
NOBИHKA SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27231780401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Диск «Экономичный» – с державкой из стекловолокна

Пример для заказа инструмента: A27151000401423

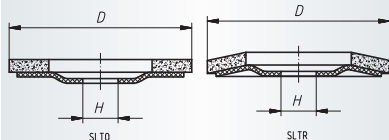
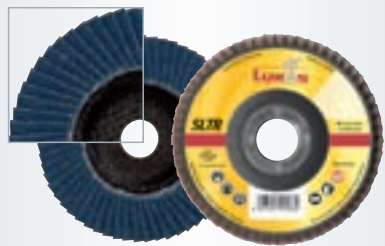


Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта
V макс.: 80 м/сек.
ISO 15635
ZK = циркониевый корунд
NK = стандартный корунд
SLTO = в плоском исполнении
SLTR = в «тарельчатом» исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTO 100	ZK 40	100	16	15.200	A27151000401423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 100	ZK 60	100	16	15.200	A27151000601423	1 2 3 4 5 7	■
NOBИHKA SLTO 100	ZK 80	100	16	15.200	A27151000801423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27151150401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27151150601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27151150801400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27151151201400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27151150361406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27151150501406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27151250401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	NK 50	125	22,23	12.200	A27151250501400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	ZK 50	125	22,23	12.200	A27151250501406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27151780601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27151780361401	1 2 3 4 5 7	■

Диск «Экономичный» - с державкой из стекловолокна

Пример для заказа инструмента: A27151780401401



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZK = циркониевый корунд

NK = стандартный корунд

SLTO = в плоском исполнении

SLTR = в «тарельчатом» исполнении

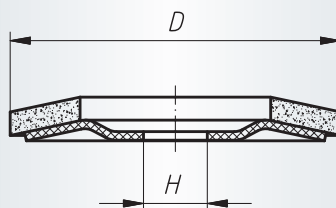
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401401	1	2	3	4	5		7				■
SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601401	1	2	3	4	5		7				■
SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801401	1	2	3	4	5		7				■
SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27151781201401	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 100	ZK 40	100	16	15.200	A27181000401423	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 100	ZK 60	100	16	15.200	A27181000601423	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 100	ZK 80	100	16	15.200	A27181000801423	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 115	NK 36	115	22,23	13.300	A27181150361400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27181150401400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27181150601400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27181150801400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27181151201400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27181150361406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27181150501406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27181151201406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27181250401400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	A27181250601400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	A27181250801400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	A27181251201400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 125	ZK 36	125	22,23	12.200	A27181250361406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	A27181251201406	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27181500401416	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27181500601416	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	A27181500801416	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	A27181780401400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27181780601400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	A27181780801400	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTR 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27181780361401	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401401	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601401	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801401	1	2	3	4	5		7				■
SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201401	1	2	3	4	5		7				■

НОВИНКА

High Performance

Диск SLTZ – с активным шлифовальным наполнителем

Пример для заказа инструмента: A27261150401418



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZKS = циркониевый корунд с активным шлифовальным наполнителем

SLTZ = в «тарельчатом» исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27261150401418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27261150601418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27261150801418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27261250401418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27261250801418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27261250601418	2	3	4	5	7						■

Характеристики:

- высочайшая эффективность шлифования
- достижение наилучших результатов в обработке благодаря абразивному материалу с содержанием активно-шлифовальных веществ
- продолжительный срок службы

Области применения:

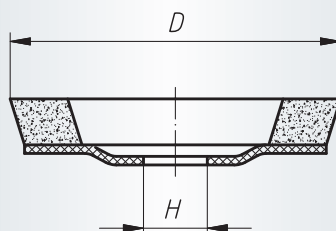
- судостроение
- возведение стальных конструкций
- производство и обработка нержавеющей стали
- и многое другое

Области применения:

- отлично подходит практически для всех материалов
- пригоден для широкого спектра работ: снятия заусенцев, зачистки, удаления ржавчины, финишной обработки

Диск SLTS с вертикальными лепестками

Пример для заказа инструмента: A27191150401423



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ZK = циркониевый корунд

SLTS = в плоском исполнении

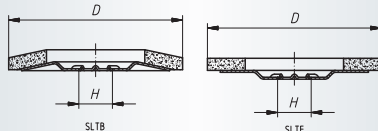
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27191150401423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27191150601423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27191150801423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27191250401423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27191250601423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27191250801423	1	2	3	4	5	7					■

Благодаря своим вертикальным лепесткам диск SLTS применяется там, где необходимо бережное мягкое шлифование без повреждения заготовки.

Диск SLTS, также как фибровые диски, используется для обработки углов и радиусов заготовок.

Диск «Прочный» – с державкой из стали

Пример для заказа инструмента: A2250115120



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZK = циркониевый корунд

NK = стандартный корунд

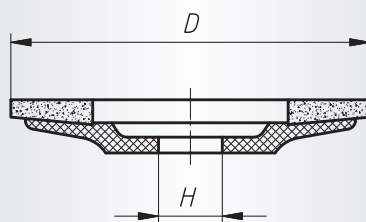
SLTF = в плоском исполнении

SLTB = в «тарелчатом» исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SLTB 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2250115120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTB 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A2250115030	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2250115040	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A2250115050	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2250115060	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2250115080	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 125	NK 120	125	22,23	12.200	A2250125120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2250125040	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2250125060	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2250125080	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A2250178030	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2250178040	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2250178060	1	2	3	4	5		7		■
SLTB 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2250178080	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2251115120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTF 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2251115040	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2251115060	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2251115080	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 125	NK 120	125	22,23	12.200	A2251125120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTF 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2251125040	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2251125060	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2251125080	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A2251178030	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2251178040	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2251178060	1	2	3	4	5		7		■
SLTF 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2251178080	1	2	3	4	5		7		■

Диск FACT IV – с державкой из пластика

Пример для заказа инструмента: A27111150401606



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZK = циркониевый корунд

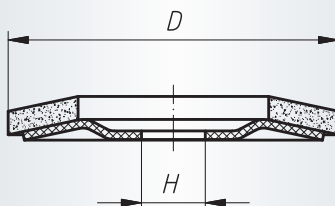
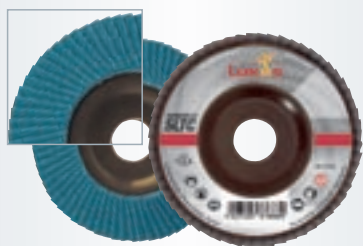
SLTK = в плоском исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27111150401606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27111150601606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27111150801606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27111151201606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27111250401606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27111250601606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27111250801606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27111780401606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27111780601606	1	2	3	4	5		7				■
SLTK 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27111780801606	1	2	3	4	5		7				■

High Performance

Диск NAWAROFLEX® – для шлифования

Пример для заказа инструмента: A27031150360127



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZKS = циркониевый корунд с активным шлифовальным наполнителем

SLTC = в «тарельчатом» исполнении

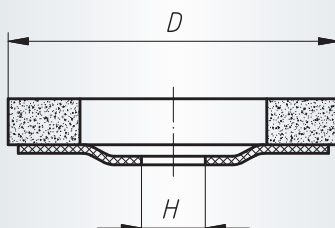
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	A27031150360127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27031150400127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	A27031150500127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27031150600127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27031150800127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27031250400127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27031250600127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27031250800127	2 3 4 5 7	■

Исполнение из специального циркониевого корунда (на базе полимера) с активным шлифовальным наполнителем

Идеален для обработки нержавеющей стали.

Диск NAWAROFLEX® – для улучшения качества поверхности

Пример для заказа инструмента: A27131151040140



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

A = абразивная ткань/волокно из стандартного корунда

C = абразивная ткань/волокно из карбида кремния

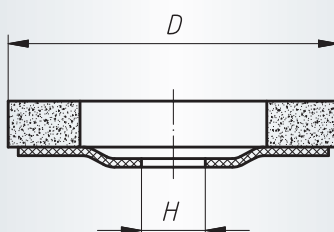
SLTM = в плоском исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTM 115	A 104/80	115	22,23	4.900	A27131151040140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	A 106/150	115	22,23	4.900	A27131151060140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	A 107/240	115	22,23	4.900	A27131151070140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	C 204/80	115	22,23	4.900	A27131152040141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTM 115	C 206/150	115	22,23	4.900	A27131152060141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTM 115	C 207/240	115	22,23	4.900	A27131152070141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

В угловых шлифмашинах с регулировкой оборотов или на низкой рабочей скорости диск может использоваться без опорной тарелки.

Диск NAWAROFLEX® – для тонкого шлифования

Пример для заказа инструмента: A27221151040130



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

V_{макс.}: 30 м/сек.

А = абразивная ткань/волокно из стандартного корунда

С = абразивная ткань/волокно из карбида кремния

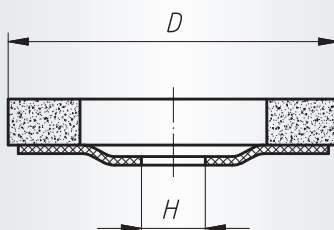
SLTV = в плоском исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTV 115	A 104	115	22,23	4.900	A27221151040130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 106	115	22,23	4.900	A27221151060130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 107	115	22,23	4.900	A27221151070130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	C 206	115	22,23	4.900	A27221152060130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTV 115	C 207	115	22,23	4.900	A27221152070130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

В угловых шлифмашинах с регулировкой оборотов или на низкой рабочей скорости диск может использоваться без опорной тарелки.

Диск SLTP – шлифовально-полировальная тарелка

Пример для заказа инструмента: A271611523



Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта

n_{макс.}: 50 м/сек.

SLTP = в «тарельчатом» исполнении

Наименование	Исполнение	D мм	H мм	Исполнение Жесткость	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTP 115 M	SIC тонкий	115	22,23	средний	8.350	A271611523	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTP 115 W	SIC тонкий	115	22,23	мягкий	8.350	A271611513	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Диск идеально подходит для обработки нержавеющей стали, алюминия, других цветных металлов. С диском SLTP Вы можете выполнять следующие виды работ: снятие заусенцев, очистка, полирование. Фиброволоконная структура предотвращает повреждение

заготовки, продолжительный срок службы и низкая степень износа кромки улучшают продуктивность обработки. В угловых шлифмашинах с регулировкой оборотов или на низкой рабочей скорости диск может использоваться без опорной тарелки.



Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Прецизионные шлифовальные головки	181
• Общие сведения	170	• Приводные механизмы	271
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани	171		
• Лепестковые шлифовальные щетки	176		
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечная форма	176		
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFE	177		
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFC	178		
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовой вставкой	179		
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовым хвостовиком	180		

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

Информация

Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFL

Данные головки состоят из отдельных лепестков, веерообразно закрепленных на оси инструмента. Они используются в большинстве ручных шлифовальных машинок. Мы рады предложить Вам наши шлифовальные головки в следующих исполнениях: NK, NKE и SIC.

Примеры использования:

- отделка и шлифование
- удаление ржавчины
- зачистка
- снятие заусенец
- шлифование плоских поверхностей
- эффективное шлифование
- обработка граней и кромок

Лепестковые шлифовальные щетки, серия SFB

Надрезы на периферии лепестков увеличивают гибкость головки данного типа, превращая ее в своеобразную шлифовальную щетку, которая быстро приспосабливается к контурам обрабатываемого изделия.

Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечная форма

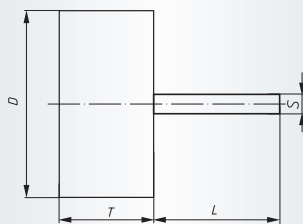
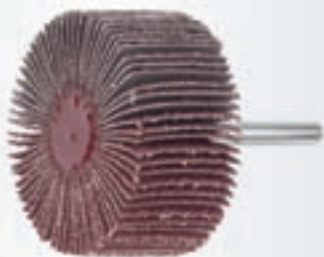
Данный инструмент применяется для торцевой и радиальной обработки.

Переходники для инструментов SFI и SFA

Переходные устройства предназначены для удлинения хвостовой части инструмента и оптимизации процесса подготовки к работе. Замена шлифовальной головки происходит без снятия переходника с приводного механизма.

Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200020103080



Упаковочная единица:

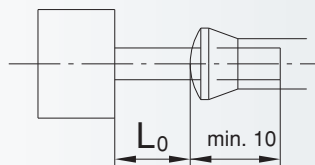
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

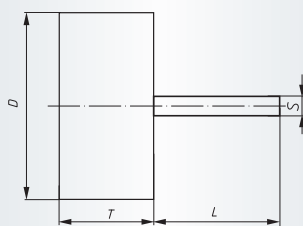
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200030103240



Упаковочная единица:

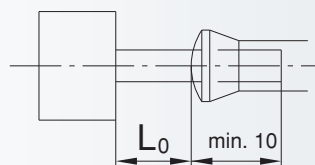
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

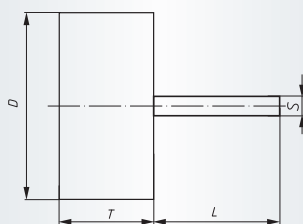
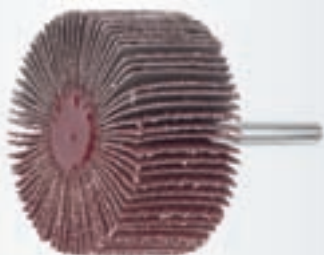
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200040206150



Упаковочная единица:

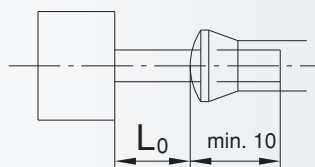
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

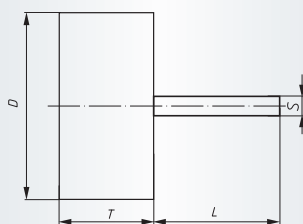
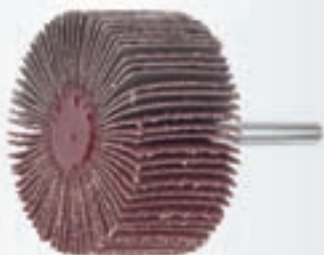
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200060206040



Упаковочная единица:

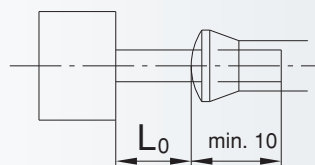
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

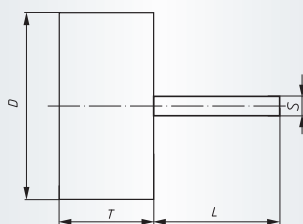
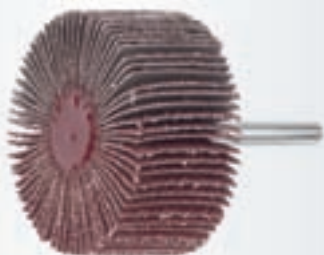
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200080206120



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

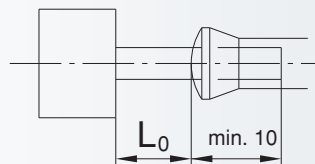
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 240	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 320	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 240	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

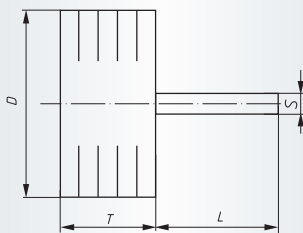
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковая шлифовальная щетка, серия SFB

Пример для заказа инструмента: A2220040206080



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

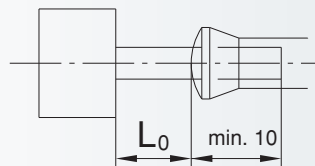
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2220040206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	A2220050206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	A2220050306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2220060306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2220060306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Надрезы на периферии лепестков увеличивают гибкость головки данного типа, превращая ее в своеобразную шлифовальную щетку, которая быстро

приспосабливается к контурам обрабатываемого изделия.

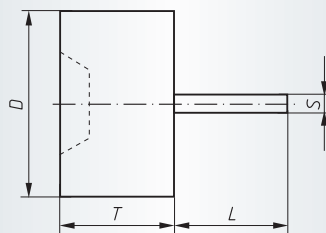
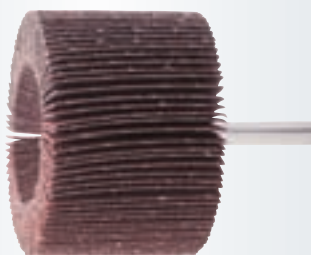
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечная форма, серия SFT

Пример для заказа инструмента: A3100040306060



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

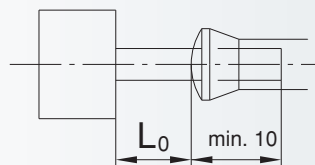
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

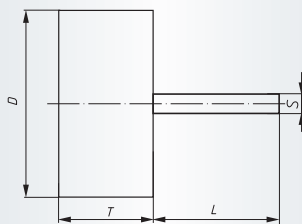
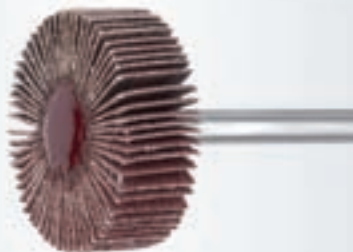
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFE, специальное исполнение для INOX (нерж. материалы) Пример для заказа инструмента: A2201030103120



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

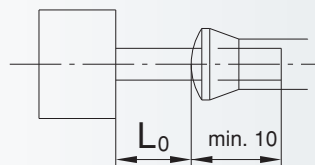
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NKE = стандартный корунд с активным шлифовальным наполнителем

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2201030103120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	12.000	A2201050156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	12.000	A2201050156150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2201060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.000	A2201080306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2201080506080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

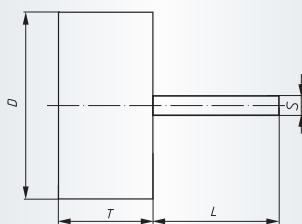
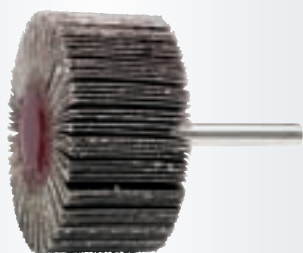
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с карбидом кремния, серия SFC

Пример для заказа инструмента: A2202030106080



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

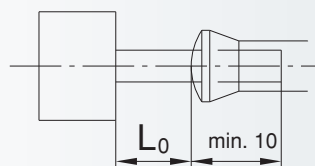
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

SIC = карбид кремния

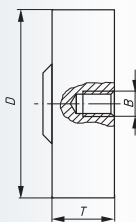
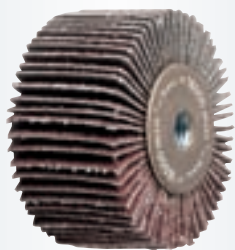
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2202030106080	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2202030106150	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2202040156080	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2202060206080	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.000	A2202060206120	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2202060306120	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резбовой вставкой, серия SFI Пример для заказа инструмента: A2207030050120



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры и материалы по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

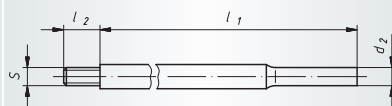
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	Резьба В	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Соответствующее переходное устройство	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 03005.M4	NK 150	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFI 05020.M6	NK 120	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200120	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Указанные максимальные обороты действительны только при использовании соответствующего переходника (см. таблицу ниже).



Переходник для инструментов SFI

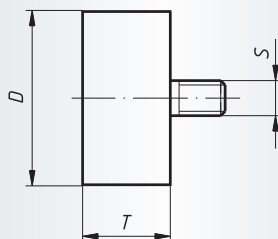
Пример для заказа инструмента: A36300404



Упаковочная единица:

1 шт. каждого сорта

Наименование	d ₂ мм	l ₁ мм	S мм	l ₂ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
WADI 0404	6	80	M4	4	A36300404									■
WADI 0407	6	80	M4	7	A36300407									■
WADI 0609	6	100	M6	9	A36300609									■
WADI 0612	6	100	M6	12	A36300612									■

Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовым хвостовиком, серия SFA Пример для заказа инструмента: A2200015055150

Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры и материалы по запросу заказчика.

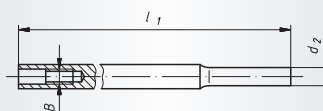
NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	Резьба S	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Указанные максимальные обороты действительны только при использовании соответствующего переходника WADA 05 (см. таблицу ниже).

Переходник для инструментов SFA

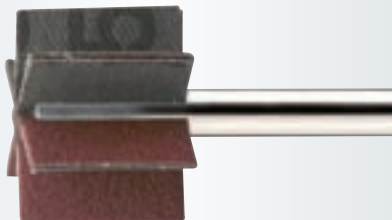
Пример для заказа инструмента: A36300518


Упаковочная единица:

1 шт. каждого сорта

Наименование	d2 мм	l1 мм	B мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
WADA 05	6	100	M5	A36300518									■

Прецизионные шлифовальные головки из абразивной ткани, серия MFS



Области применения:

- изготовление и зачистка стеклянных форм
- обработка внутренней поверхности труб
- обработка алюминиевых ободов
- обработка отверстий лопастей турбин
- применение в других отраслях

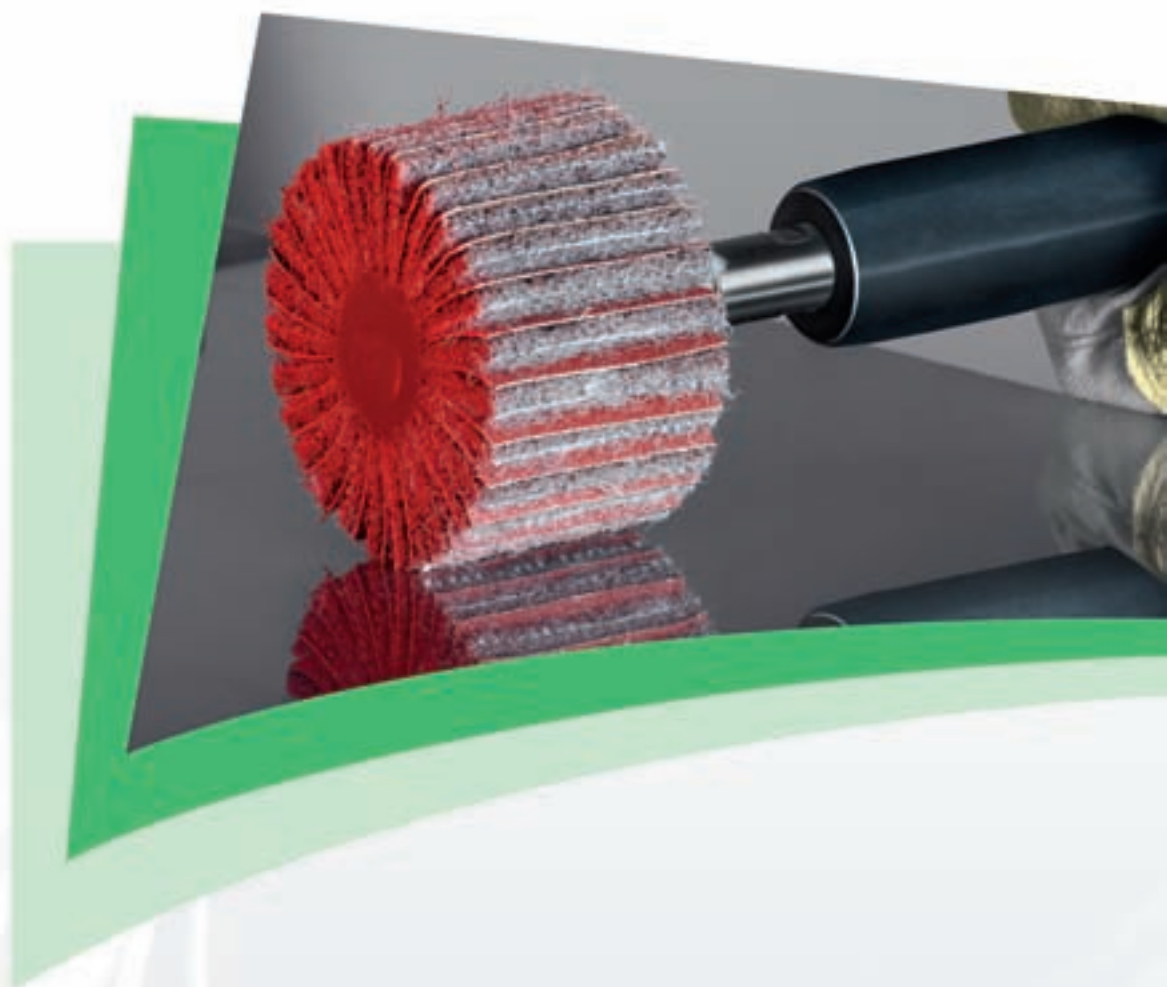
Преимущества:

- качественное тонкое шлифование и финишная отделка
- высокая гибкость благодаря уникальному расположению лепестков
- хорошая циркуляция воздуха и предотвращение нагрева (холодное шлифование)
- возможность обработки отверстий и труб малого радиуса

Прецизионные шлифовальные головки с диаметром 10-30 мм поставляются нами с различными хвостовиками и из различных материалов

Изготовление по специальному заказу

НОВИНКА



Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	183
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна	184
• Шлифовальные головки волокonné радиальные	186
• Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани	187
• Приводные механизмы	271

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A2204040206120

Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Шлифовальные головки из абразивного волокна лепестковые, серия SFV

Данный инструмент состоит из отдельных волоконных лепестков, которые веерообразно закрепляются на оси инструмента; поставляются в исполнении: стандартный корунд(А) и карбид кремния(С). Шлифовальные головки SFV используются с большинством ручных шлифмашинок.

Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полирование
- отделка
- финишное шлифование поверхности заготовки

Шлифовальные головки волоконно-радиальные, серия SFR

Данный специально разработанный инструмент состоит из отдельных, наложенных друг на друга эластичных волоконных вставок. Этот инструмент хорошо подходит для обработки профилированных деталей.

Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани, серия SFM

Данный инструмент состоит из отдельных волоконных и тканевых абразивных лепестков, которые веерообразно

закрепляются на оси инструмента. Поставляется в исполнении: стандартный корунд(А) и карбид кремния(С).

В комбинации абразивной ткани и абразивного волокна коэффициент съема обрабатываемого материала выше, чем при использовании типа SFV. Шлифовальные головки серии SFM широко используются с большинством ручных шлифовальных машинок.

Области применения:

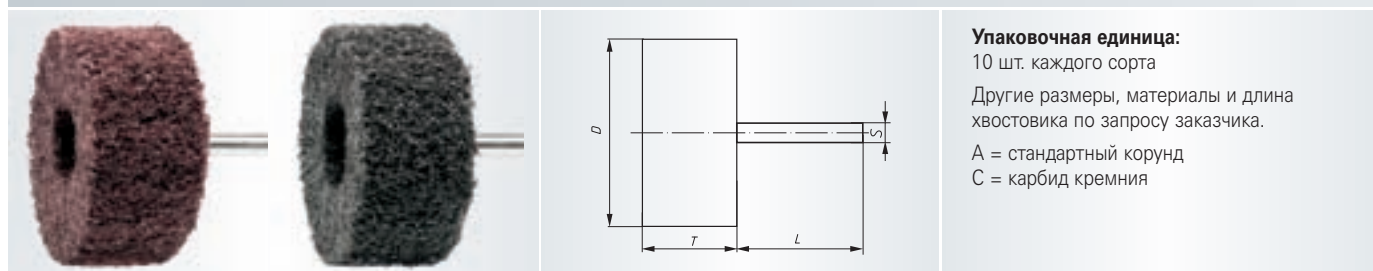
- очистка
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

Шлифовальные головки из материала TF, серия SFM

Данный инструмент предназначен специально для обработки нержавеющей стали. Волокно лепестков, усиленное с обратной стороны способствует равномерному стиранию лепестков. При работе обращайте внимание на направление вращения инструмента!

Шлифовальные головки из абразивного волокна лепестковые, серия SFV

Пример для заказа инструмента: A2203040206104



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

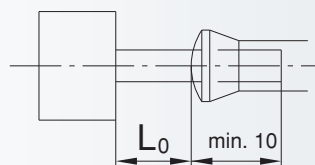
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

A = стандартный корунд

C = карбид кремния

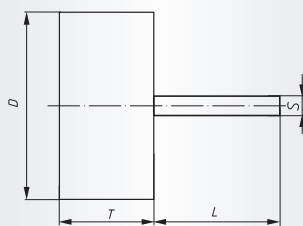
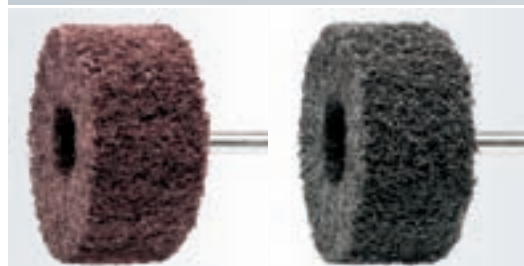
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 107	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	C 207	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 04020.06	C 206	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 04030.06	A 104	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 106	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 107	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	C 207	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05020.06	A 104	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 106	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	C 204	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206204	1 2 3 4 6 6 7 8 9	■
SFV 05020.06	C 206	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206206	1 2 3 4 6 6 7 8 9	■
SFV 05020.06	C 207	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206207	1 2 3 4 6 6 7 8 9	■
SFV 05030.06	A 104	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 106	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 107	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	C 207	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05040.06	A 104	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 106	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 107	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	C 207	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 107	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	C 204	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06030.06	C 206	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06030.06	C 207	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06040.06	A 104	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 106	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 107	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	C 204	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06040.06	C 207	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Шлифовальные головки из абразивного волокна лепестковые, серия SFV

Пример для заказа инструмента: A2203060506106



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

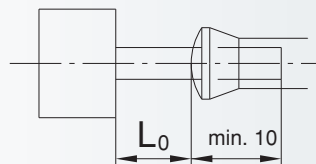
A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFV 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	C 207	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08040.06	A 104	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	A 106	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	C 204	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08040.06	C 206	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08040.06	C 207	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	C 204	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08050.06	C 206	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08050.06	C 207	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

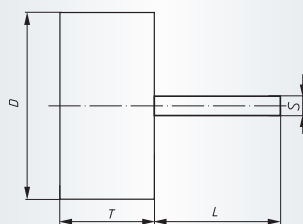
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Шлифовальные головки волоконные радиальные, серия SFR

Пример для заказа инструмента: A2223060506104



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

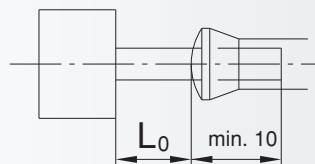
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

А = стандартный корунд

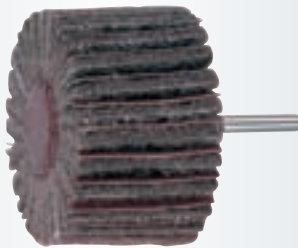
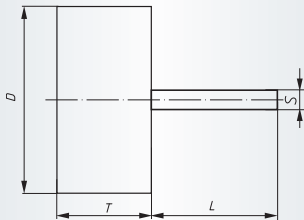
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFR 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

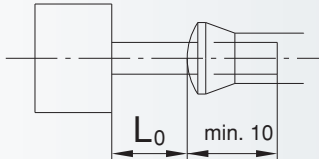
Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Шлифовальные головки из абразивного волокна TF/комбинированного абразивного материала, серия SFM Пример для заказа инструмента: A2204040206120

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта TF = особое исполнение для INOX (нерж. материалы)							
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование		
SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206120	<div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div></div>	<div>■</div>	НОВИНКА
SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306120	<div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div></div>	<div>■</div>	НОВИНКА
SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506120	<div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div></div>	<div>■</div>	НОВИНКА

Идеально подходит для обработки поверхностей из листовых и нержавеющей сталей, к примеру, для обработки стальных моек и резервуаров. Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!

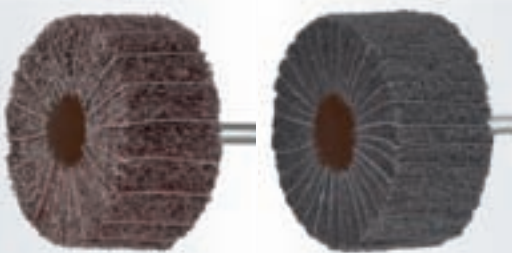
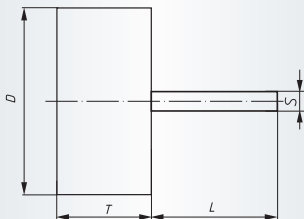


НОВИНКА

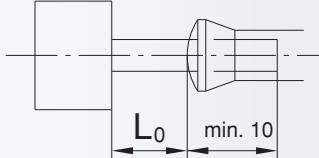
НОВИНКА

НОВИНКА

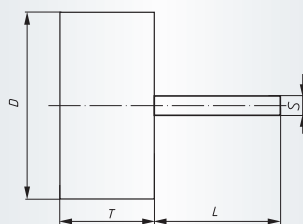
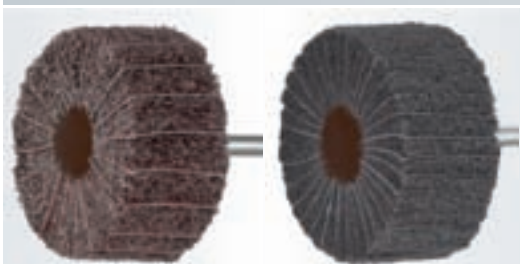
Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани, серия SFM Пример для заказа инструмента: A2204040206104

								Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика. A = стандартный корунд C = карбид кремния											
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206104	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
1	2	3	4	5	6	7	8												
SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206106	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
1	2	3	4	5	6	7	8												
SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206107	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
1	2	3	4	5	6	7	8												
SFM 04020.06	C 204/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206204	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
1	2	3	4	5	6	7	8	9											
SFM 04020.06	C 206/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206206	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
1	2	3	4	5	6	7	8	9											
SFM 04030.06	A 104/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306104	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
1	2	3	4	5	6	7	8												
SFM 04030.06	A 106/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306106	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
1	2	3	4	5	6	7	8												
SFM 04030.06	A 107/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306107	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
1	2	3	4	5	6	7	8												
SFM 04030.06	C 204/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306204	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
1	2	3	4	5	6	7	8	9											
SFM 04030.06	C 206/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306206	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
1	2	3	4	5	6	7	8	9											

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.
Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани, серия SFM Пример для заказа инструмента: A2204040306207



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

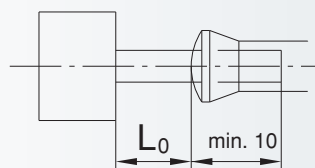
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFM 04030.06	C 207/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05020.06	A 106/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05020.06	C 206/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05030.06	A 106/150	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05030.06	A 107/240	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05040.06	A 104/80	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05040.06	A 106/150	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 107/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	C 204/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 206/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 207/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	A 106/150	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	A 107/240	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	C 204/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06050.06	A 104/80	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06050.06	A 106/150	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 104/80	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 106/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 107/240	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	C 206/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	C 204/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	C 206/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

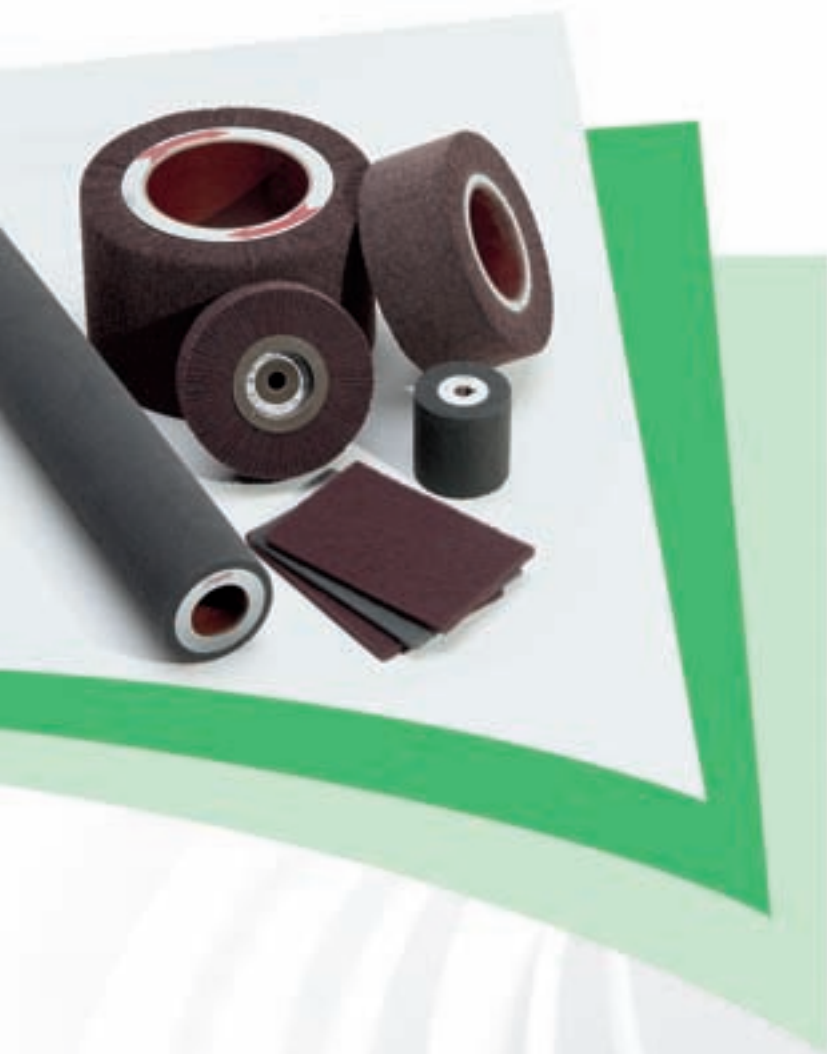
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





Лепестковые шлифовальные круги и валы

189



Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани	191
• Лепестковые шлифовальные круги для угловых однорукояточных шлифовальных машин	192
• Лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани и комбинации абразивного волокна и ткани	192
• Плиссированные волоконные круги	197
• Шлифовальные валы из абразивного волокна	197

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается вверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Лепестковые круги из абразивной ткани, специальное исполнение, серия LSL

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены как для ручных, так и для стационарных машин. Инструмент серии LSL состоит из отдельных лепестков, которые радиально вставляются в массивное пластиковое ядро. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

Области применения:

- очистка
- снятие заусенец
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

Лепестковый шлифовальный круг из абразивной ткани с резьбой, для угловой шлифовальной машины, серия LSL

Преимущества:

- подходит к большинству стандартных угловых шлифовальных машин
- заменяет шлифовальные лепестковые головки с хвостовиком, если в наличии нет прямого шлифовального инструмента)
- используется без натяжной гайки
- идеально подходит для обработки сварных швов на нержавеющей стали (резервуары)

Области применения:

- удаление ржавчины, снятие лакокрасочных покрытий и побелки
- финишная обработка сварных швов
- шлифовальные работы в резервуаростроении и при изготовлении ограждений
- шлифовальные работы в сборочных цехах

Указания по применению:

Шлифовать только по периметру абразивной поверхности

Лепестковые шлифовальные круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены как для ручных, так и для стационарных машин. Инструмент серии LSV состоит из шлифовальных волоконных лепестков. Использование фиброволокна придает инструменту гибкость и эластичность, благодаря чему он легко приспосабливается к контурам заготовки.

Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полирование
- отделка
- финишное шлифование поверхности инструмента

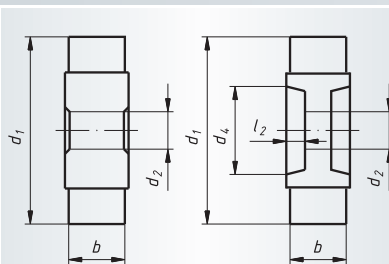
Лепестковые шлифовальные круги из комбинации абразивного волокна и ткани в специальном исполнении, серия LSM

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены как для ручных, так и для стационарных машин. В комбинации абразивной ткани и абразивного волокна коэффициент съема обрабатываемого материала выше, чем при использовании типа LSV. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

Области применения:

- очистка
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

Шлифовальные лепестковые круги из абразивной ткани в специальном исполнении, серия LSL Пример для заказа инструмента: LSL 125025 NK 60 отверстие 13



Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа

V макс.: 50 м/сек. на стационарных машинах

Vрек.: 30 м/сек. на ручных машинах


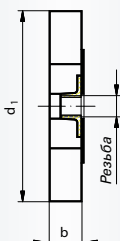
* на стационарных машинах

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Мы можем внести необходимые изменения в диаметр в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	Посадочное отверстие d ₂ мм	Двустороннее поднутрение d ₄ мм	Двустороннее поднутрение l ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. * (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

Лепестковые круги с резьбой для угловых шлифовальных машин из абразивной ткани, серия LSL Пример для заказа инструмента: A2280125200040

							Упаковочная единица: 5 шт. каждого сорта Vмакс.: 80 м/сек. NK = стандартный корунд										
Наименование	Зернистость	d1 мм	b мм	Резьба	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200040	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200120	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Преимущества:

- подходит к большинству стандартных угловых шлифовальных машин
- заменяет шлифовальные лепестковые головки с хвостовиком (если в наличии нет прямого шлифовального инструмента)
- используется без натяжной гайки
- идеально подходит для обработки сварных швов на нержавеющей стали (резервуары)


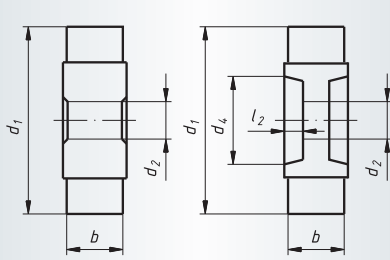
Области применения:

- удаление ржавчины, снятие лакокрасочных покрытий и побелости
- финишная обработка сварных швов
- шлифовальные работы в резервуаростроении и при производстве ограждений
- шлифовальные работы в сборочных цехах

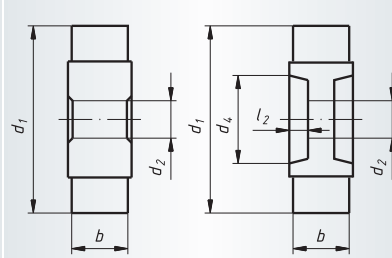
Указания по применению:

Шлифовать только по периметру абразивной поверхности

Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV Пример для заказа инструмента: LSV 100050 A 104 W отверстие 13

										<p>Упаковочная единица: Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа V макс.: 35 м/сек.</p> <p>Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.</p> <p>A = стандартный корунд C = карбид кремния</p>													
Наименование	Зернистость	Исполнение	d1 мм	b мм	Посадочное отверстие d2 мм	Двустороннее поднутрение d4 мм	Двустороннее поднутрение l2 мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование													
LSV 100050	A 104 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	A 106 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	A 107 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	C 204 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	C 206 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	C 207 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	A 104 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	A 106 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	A 107 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			
LSV 100050	C 204 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8			▲			

Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV Пример для заказа инструмента: LSV 100050 C 206 M отверстие 13



Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

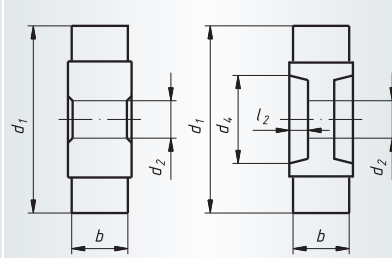
A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Посадочное отверстие d ₂ мм	Двустороннее поднутрение d ₄ мм	Двустороннее поднутрение l ₂ мм	n _{реком.} (1/мин.)	n _{макс.} (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSV 100050	C 206 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 207 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	A 104 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	A 106 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	A 107 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 204 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 206 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 207 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 104 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 106 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 107 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 204 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 206 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 207 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 104 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 106 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 107 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 204 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 206 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 207 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 104 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 106 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 107 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 204 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 206 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 207 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 104 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 106 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 107 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 204 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 206 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 207 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 104 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 106 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 107 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 204 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 206 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 207 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV

Пример для заказа инструмента: LSV 160050 A 104 H отверстие 13



Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

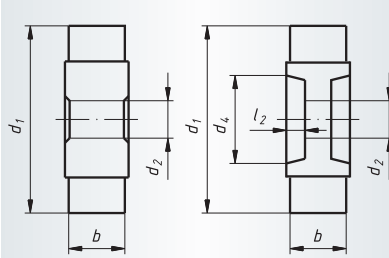
А = стандартный корунд

С = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Посадочное отверстие d ₂ мм	Двустороннее поднутрение d ₄ мм	Двустороннее поднутрение l ₂ мм	n _{реком.} (1/мин.)	n _{макс.} (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSV 160050	A 104 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 106 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 107 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 204 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 206 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 207 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 104 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 106 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 107 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 204 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 206 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 207 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 104 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 106 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 107 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 204 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 206 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 207 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 104 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 106 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 107 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 204 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 206 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 207 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 104 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 106 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 107 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 204 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 206 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 207 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 104 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 106 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 107 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 204 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 206 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 207 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 104 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 106 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV

Пример для заказа инструмента: LSV 200050 A 107 H отверстие 20



Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

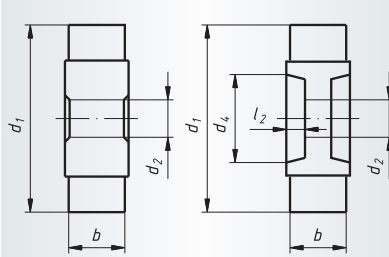
A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Посадочное отверстие d ₂ мм	Двустороннее поднутрение d ₄ мм	Двустороннее поднутрение l ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSV 200050	A 107 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 204 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 206 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 207 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

Шлифовальные круги из комбинации волокна/ткани в специальном исполнении, серия LSM

Пример для заказа инструмента: LSM 080050 A 104/80 отверстие 13



Упаковочная единица:

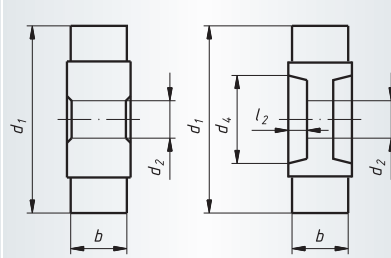
Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	Посадочное отверстие d ₂ мм	Двустороннее поднутрение d ₄ мм	Двустороннее поднутрение l ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSM 080050	A 104/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	A 106/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	A 107/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	C 204/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	C 206/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	C 207/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	A 104/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	A 106/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	A 107/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	C 204/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	C 206/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	C 207/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	A 104/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	A 106/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	A 107/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	C 204/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	C 206/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	C 207/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

Шлифовальные круги из комбинации волокна/ткани в специальном исполнении, серия LSM Пример для заказа инструмента: LSM 200050 A 104/80 отверстие 25

Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

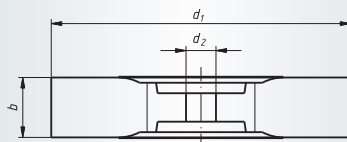
A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	Посадочное отверстие d ₂ мм	Двустороннее поднутрение d ₄ мм	Двустороннее поднутрение l ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSM 200050	A 104/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	A 106/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	A 107/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	C 204/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	C 206/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	C 207/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

Плиссированный круг из абразивного волокна, серия FRV

Пример для заказа инструмента: FRV 20005 A 104 отверстие 20



Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа:
25 шт. одного типа

A = стандартный корунд

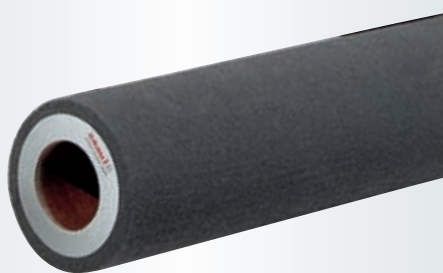
Наименование	Зернистость	Исполнение	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование	
FRV 20050	A 104	Medium	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 20050	A 106	Fein	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 20050	A 107	V. Fein	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 104	Medium	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 106	Fein	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 107	V. Fein	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 104	Medium	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 106	Fein	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 107	V. Fein	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲

Плиссированные круги из абразивного волокна LUKAS используются для сатинирования нержавеющей стали, изделий из хрома, никеля и цветных металлов. Они предназначены для очистки и придания товарного вида окрашенным и лакированным поверхностям в пластмассовой и деревообрабатывающей промышленности.

Плиссированные круги могут компоноваться на едином валу, что позволяет

получить инструмент необходимой ширины. Оптимальная рабочая скорость варьируется в пределах 10-20 м/сек., при этом круги эксплуатируются с минимальным физическим давлением на инструмент. Использование СОЖ (воды, жидкого масла) увеличивает срок службы инструмента; использование воды придает поверхности матовый оттенок, использование масла сатинирует и финиширует обрабатываемую поверхность.

Шлифовальные валы из абразивного волокна, серия LSW



Валы диаметром от 100 мм до 400 мм шириной от 100 мм до 1000 мм производятся в различных исполнениях абразивного волокна и посадочных отверстий.

Изготовление по специальному заказу



Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	199
• Лепестковые шлифовальные валы из абразивной ткани	200
• Лепестковые шлифовальные валы из абразивного волокна	200
• Лепестковые шлифовальные валы из комбинации абразивного волокна и абразивной ткани	202
• Шлифовально-полировальная доводочная машина	202

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A22881001000120

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Общие сведения

Для использования на ручных шлифовальных машинках (сатирирующих машинках) данный инструмент имеет посадочное отверстие с четырьмя шпоночными пазами, равное 19 мм.

Лепестковые шлифовальные валы из абразивной ткани для шлифовальных машин, серия LSL

Инструмент состоит из отдельных лепестков, которые веерообразно вставляются в пластиковое ядро. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

Области применения:

- очистка
- снятие заусенец
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

Лепестковые шлифовальные валы из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSV

Инструмент серии LSV состоит из шлифовальных волоконных лепестков. Использование фиброволокна придает инструменту гибкость и эластичность, так что он легко приспосабливается к контурам заготовки.

Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полирование
- отделка
- финишное шлифование поверхности инструмента

Синусоидные шлифовальные валы из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSF

Данный инструмент из шлифовальных волоконных лент, которые волнообразно закреплены на ядре вала. Благодаря этому волнистому расположению удастся достичь сплошного и качественного штрих-матирования поверхностей. Использование фиброволокна делает валы серии LSF эластичными, благодаря этому они хорошо приспосабливаются к контуру изделия.

Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полировка
- отделка
- финишное шлифование поверхности инструмента

Лепестковые валы из комбинации абразивного волокна /ткани, серия LSM

В комбинации абразивной ткани и абразивного волокна коэффициент съема обрабатываемого материала выше, чем при использовании типа LSV. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

Области применения:


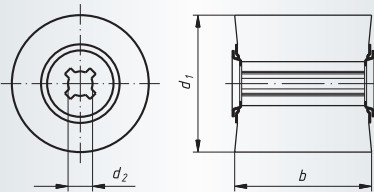
- очистка
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

Шлифовальные лепестковые круги из материала TF, серия LSM

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены специально для нержавеющей стали. Волокно лепестков, усиленное с обратной стороны способствует равномерному стиранию лепестков. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!


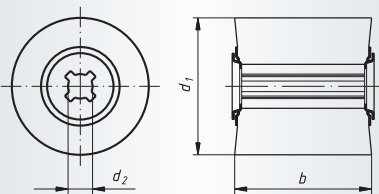
Лепестковые валы из абразивной ткани для шлифовальных машин, серия LSL

Пример для заказа инструмента: A2280100500040

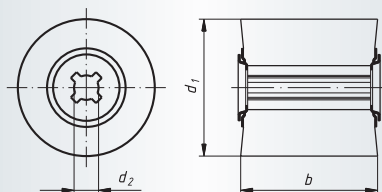
								Упаковочная единица: LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта NK = стандартный корунд											
Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
LSL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500040	1	2	3	4	5	6	7	8		■		
LSL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500060	1	2	3	4	5	6	7	8		■		
LSL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500080	1	2	3	4	5	6	7	8		■		
LSL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000040	1	2	3	4	5	6	7	8		■		
LSL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000060	1	2	3	4	5	6	7	8		■		
LSL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000080	1	2	3	4	5	6	7	8		■		

Лепестковые валы из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSV

Пример для заказа инструмента: A2286100500104

								Упаковочная единица: LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта A = стандартный корунд									
Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
LSV 100050	A 104	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSV 100050	A 106	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500106	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSV 100050	A 107	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500107	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSV 100100	A 104	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSV 100100	A 106	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000106	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSV 100100	A 107	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000107	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Синусоидные шлифовальные валы из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSF Пример для заказа инструмента: A2281100500104



Упаковочная единица:

LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта

LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта

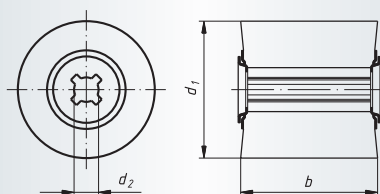
A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	n _{реком.} (1/мин.)	n _{макс.} (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
LSF 100050	A 104	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSF 100050	A 106	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500106	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSF 100050	C 208	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500208	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSF 100100	A 104	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSF 100100	A 106	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000106	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LSF 100100	C 208	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000208	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■

High Performance

Лепестковый вал из комбинации абразивного волокна TF/абразивной ткани, серия LSM Пример для заказа инструмента: A22881001000120



Упаковочная единица:

1 шт. каждого сорта

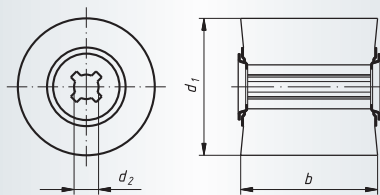
TF = специальное исполнение для INOX (нерж. материалы)

Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	n _{реком.} (1/мин.)	n _{макс.} (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
LSM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Идеально подходит для обработки деталей из листовой нержавеющей стали, напр. моек и различных резервуаров.



Лепестковый вал из комбинации абразивного волокна TF/абразивной ткани, серия LSM Пример для заказа инструмента: A2288100500104



Упаковочная единица:

LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта

LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта

A = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	n _{реком.} (1/мин.)	n _{макс.} (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
LSM 100050	A 104/80	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 100050	A 106/150	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 100050	A 107/240	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 100100	A 104/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 100100	A 106/150	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 100100	A 107/240	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000107	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Шлифовально-полировальная машина LP 1503 VR

Пример для заказа инструмента: A39956037037



Упаковочная единица:

1 шт.

Масса машины:

ок. 2,9 кг

Наименование	Скорость холостого хода мин.-1	Входная мощность W	Входная мощность W	Макс. Ø инструмента мм	Ширина инструмента мм	Приспособление для крепления инструмента мм	Артикульный №	
LP 1503 VR	1.200–3.700	1.200	700	115	100	19	A39956037037	■



Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Абразивные обручи, цилиндрические	214
• Общие сведения	204	• Приводные механизмы	271
• Абразивные ленты, цилиндрические	205		
• Оправки для цилиндрических абразивных лент	209		
• Абразивные ленты, цилиндрические без подшивки	211		
• Оправки для цилиндрических абразивных лент, мягкие	211		
• Абразивные ленты, конические	212		
• Оправки для конических лент	212		
• Абразивные валики	213		
• Оправки для абразивных валиков	213		

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A241203030036

Упаковочная единица:
50 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

Информация

Абразивные ленты цилиндрические

Мы предлагаем Вам широчайший ассортимент абразивных лент с соответствующими оправками для них, с разными размерами и в разных исполнениях. Эти ленты изготавливаются из абразива, спиралевидно намотанного на тканевую основу. Данный инструмент, закрепленный при помощи соответствующих оправок, используется на ручных шлифовальных машинках (прямые машины или агрегаты с гибким валом).

Области применения:

- очистка
- легкое снятие заусенец
- улучшение и облагораживание
- шлифование поверхностей и кромок
- зачистка кромок

Оправки для цилиндрических абразивных лент

Специально разработанные оправки предназначены исключительно для закрепления (зажима) наших цилиндрических абразивных лент. Благодаря особым прорезам на оправке даже при нарастающей рабочей скорости абразивная лента надежно крепится.

Абразивные ленты конические, серия SBKE

По своему строению и применению коническая абразивная лента схожа с лентой в цилиндрическом исполнении. Сильное заострение (форма втулки) позволяет обрабатывать самые труднодоступные зоны заготовки.

Оправки для конических абразивных лент, серия STKE

Специально разработанные оправки предназначены исключительно для закрепления (зажима) наших конических абразивных лент. Благодаря особым прорезам на оправке даже при нарастающей рабочей скорости абразивная лента надежно крепится.

Абразивные ленты, цилиндрические без подшивки, серия SBZY

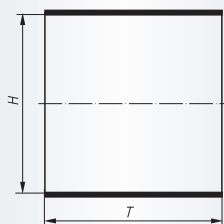
Данные абразивные ленты изготавливаются из абразивной ткани и используются на ручных шлифовальных машинах (прямые машины или агрегаты с гибким валом). Данный тип ленты закрепляется при помощи соответствующей мягкой оправки.

Оправки для абразивных валиков, серия STWS

Для использования на ручных шлифовальных машинках (сатирирующих машинках) оправка для абразивных валиков имеет посадочное отверстие с четырьмя шпоночными пазами, равное 19 мм.

Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A241203030036



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

ⁿ макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

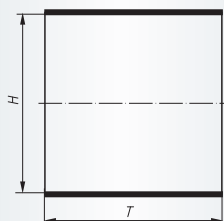
Другие размеры и типы зернистости по запросу.

Z POWER = циркониевый корунд с активными шлифовальными наполнителями

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SBZY 03030	Z POWER 36	30	30	A241203030036		2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Z POWER 50	30	30	A241203030050		2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Z POWER 60	30	30	A241203030060		2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Z POWER 80	30	30	A241203030080		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 36	45	30	A241204530036		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 50	45	30	A241204530050		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 60	45	30	A241204530060		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 80	45	30	A241204530080		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 36	60	30	A241206030036		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 50	60	30	A241206030050		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 60	60	30	A241206030060		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 80	60	30	A241206030080		2	3	4	5		7			■

Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A240000810150



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

ⁿ макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

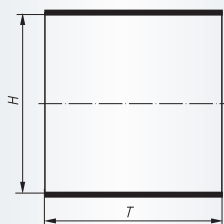
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SBZY 00810	NK 150	8	10	A240000810150	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01010	NK 80	10	10	A240001010080	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01010	NK 150	10	10	A240001010150	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01010	NK 240	10	10	A240001010240	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01010	NK 320	10	10	A240001010320	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01020	NK 80	10	20	A240001020080	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01020	NK 150	10	20	A240001020150	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01020	NK 240	10	20	A240001020240	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01020	NK 320	10	20	A240001020320	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01210	NK 80	12	10	A240001210080	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01210	NK 150	12	10	A240001210150	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	
SBZY 01210	NK 240	12	10	A240001210240	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■	

Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A240001213080



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

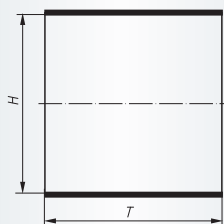
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 01213	NK 80	12	13	A240001213080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 120	12	13	A240001213120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 240	12	13	A240001213240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 80	12	25	A240001225080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 150	12	25	A240001225150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 240	12	25	A240001225240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 320	12	25	A240001225320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01250	NK 80	12	50	A240001250080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 80	13	10	A240001310080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 150	13	10	A240001310150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 80	13	25	A240001325080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 150	13	25	A240001325150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	ZK 50	13	25	A240201325050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01325	ZK 80	13	25	A240201325080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01510	NK 60	15	10	A240001510060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 80	15	10	A240001510080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 150	15	10	A240001510150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 240	15	10	A240001510240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 320	15	10	A240001510320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 40	15	30	A240001530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 50	15	30	A240001530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 60	15	30	A240001530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 80	15	30	A240001530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 120	15	30	A240001530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 150	15	30	A240001530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 240	15	30	A240001530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 320	15	30	A240001530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	ZK 50	15	30	A240201530050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01530	ZK 60	15	30	A240201530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01530	ZK 80	15	30	A240201530080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01550	NK 50	15	50	A240001550050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 50	19	25	A240001925050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 60	19	25	A240001925060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 80	19	25	A240001925080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 150	19	25	A240001925150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	ZK 36	19	25	A240201925036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01925	ZK 50	19	25	A240201925050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01925	ZK 80	19	25	A240201925080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02210	NK 150	22	10	A240002210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A240002210240


Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

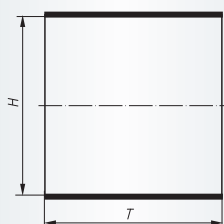
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 02210	NK 240	22	10	A240002210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 320	22	10	A240002210320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 50	22	20	A240002220050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 60	22	20	A240002220060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 80	22	20	A240002220080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 150	22	20	A240002220150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 240	22	20	A240002220240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 320	22	20	A240002220320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	ZK 36	22	20	A240202220036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02220	ZK 50	22	20	A240202220050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02220	ZK 60	22	20	A240202220060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02250	NK 50	22	50	A240002250050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 40	25	25	A240002525040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 50	25	25	A240002525050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 60	25	25	A240002525060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 80	25	25	A240002525080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 150	25	25	A240002525150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	ZK 36	25	25	A240202525036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02525	ZK 50	25	25	A240202525050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02525	ZK 80	25	25	A240202525080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03020	NK 40	30	20	A240003020040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 50	30	20	A240003020050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 60	30	20	A240003020060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 80	30	20	A240003020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 150	30	20	A240003020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 240	30	20	A240003020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 40	30	30	A240003030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 50	30	30	A240003030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 60	30	30	A240003030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 80	30	30	A240003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A240003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 240	30	30	A240003030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 320	30	30	A240003030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	ZK 36	30	30	A240203030036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 50	30	30	A240203030050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 60	30	30	A240203030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 80	30	30	A240203030080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	NK 40	38	25	A240003825040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 50	38	25	A240003825050	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A240003825060



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.


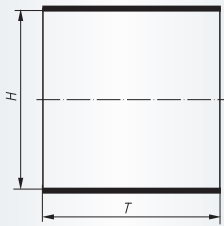
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 03825	NK 60	38	25	A240003825060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 80	38	25	A240003825080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 150	38	25	A240003825150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	ZK 36	38	25	A240203825036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	ZK 50	38	25	A240203825050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	ZK 80	38	25	A240203825080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	NK 40	45	30	A240004530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 50	45	30	A240004530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 60	45	30	A240004530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A240004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A240004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 240	45	30	A240004530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 320	45	30	A240004530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	ZK 36	45	30	A240204530036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 50	45	30	A240204530050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 60	45	30	A240204530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 80	45	30	A240204530080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	NK 40	51	25	A240005125040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 50	51	25	A240005125050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 60	51	25	A240005125060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 80	51	25	A240005125080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 150	51	25	A240005125150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	ZK 36	51	25	A240205125036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	ZK 50	51	25	A240205125050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	ZK 80	51	25	A240205125080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	NK 40	60	30	A240006030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 50	60	30	A240006030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 60	60	30	A240006030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 80	60	30	A240006030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 150	60	30	A240006030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	ZK 36	60	30	A240206030036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 50	60	30	A240206030050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 60	60	30	A240206030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 80	60	30	A240206030080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 07530	NK 40	75	30	A240007530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 50	75	30	A240007530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 60	75	30	A240007530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 80	75	30	A240007530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 150	75	30	A240007530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■


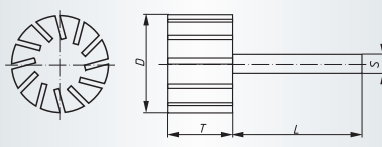
Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A240010040040

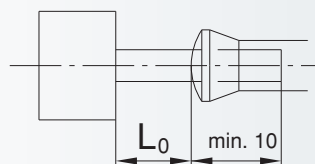
				<p>Упаковочная единица: 50 шт. каждого сорта n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209</p> <p>Другие размеры и типы зернистости по запросу.</p> <p>NK = стандартный корунд ZK = циркониевый корунд</p>		
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 10040	NK 40	100	40	A240010040040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 50	100	40	A240010040050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 60	100	40	A240010040060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 80	100	40	A240010040080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 150	100	40	A240010040150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Оправки для цилиндрической абразивной ленты, серия STZY

Пример для заказа инструмента: A2501008103

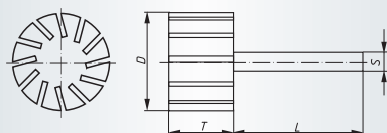
				Упаковочная единица: 5 шт. каждого сорта от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу.														
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
STZY 00810.03	Мягкая	8	10	3	40	47.500	A2501008103											■
STZY 01010.03	Твердая	10	10	3	25	54.000	A2500010103											■
STZY 01010.06	Твердая	10	10	6	40	57.000	A2500010106											■
STZY 01020.06	Твердая	10	20	6	40	57.000	A2500010206											■
STZY 01210.06	Твердая	12	10	6	40	46.500	A2500012106											■
STZY 01213.02	Твердая	12	13	2,35	40	26.000	A2500012132											■
STZY 01225.06	Твердая	12	25	6	40	46.500	A2500012256											■
STZY 01225.06	Мягкая	12	25	6	40	31.500	A2501012256											■
STZY 01250.06	Твердая	12	50	6	40	31.500	A2500012506											■
STZY 01310.06	Твердая	13	10	6	40	44.000	A2500013106											■
STZY 01325.06	Твердая	13	25	6	40	44.000	A2500013256											■
STZY 01510.06	Твердая	15	10	6	40	38.000	A2500015106											■
STZY 01530.06	Твердая	15	30	6	40	38.000	A2500015306											■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Оправки для цилиндрической абразивной ленты, серия STZY

Пример для заказа инструмента: A2501015306



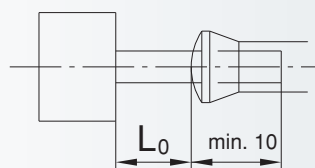
Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта
от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта

Другие размеры по запросу.

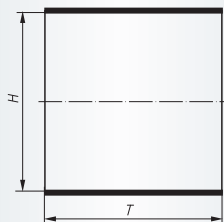
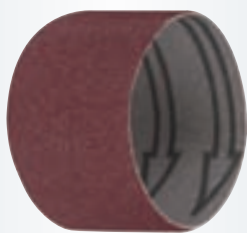
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
STZY 01530.06	Мягкая	15	30	6	40	25.000	A2501015306		■
STZY 01550.06	Твердая	15	50	6	40	25.000	A2500015506		■
STZY 01925.06	Твердая	19	25	6	40	30.000	A2500019256		■
STZY 02210.06	Твердая	22	10	6	40	26.000	A2500022106		■
STZY 02220.06	Твердая	22	20	6	40	26.000	A2500022206		■
STZY 02220.06	Мягкая	22	20	6	40	17.000	A2501022206		■
STZY 02250.06	Твердая	22	50	6	40	17.000	A2500022506		■
STZY 02525.06	Твердая	25	25	6	40	22.500	A2500025256		■
STZY 03020.06	Твердая	30	20	6	40	19.000	A2500030206		■
STZY 03020.06	Мягкая	30	20	6	40	12.500	A2501030206		■
STZY 03030.06	Твердая	30	30	6	40	19.000	A2500030306		■
STZY 03030.06	Мягкая	30	30	6	40	12.500	A2501030306		■
STZY 03825.06	Твердая	38	25	6	40	15.000	A2500038256		■
STZY 04530.06	Твердая	45	30	6	40	13.000	A25000453060001		■
STZY 04530.06	Мягкая	45	30	6	40	13.000	A25010453060001		■
STZY 05125.06	Твердая	51	25	6	40	11.200	A2500051256		■
STZY 06030.06	Твердая	60	30	6	40	9.500	A25000603060001		■
STZY 06030.06	Мягкая	60	30	6	40	6.500	A25010603060001		■
STZY 06030.08	Твердая	60	30	8	40	9.500	A2500060308		■
STZY 07530.08	Твердая	75	30	8	40	6.500	A25000753080001		■
STZY 10040.08	Мягкая	100	40	8	40	4.000	A25011004080001		■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Абразивные ленты, цилиндрические без подшивки, серия SBZY

Пример для заказа инструмента: A300003030080


Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

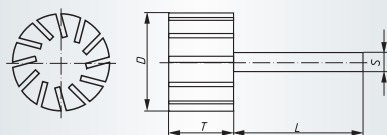
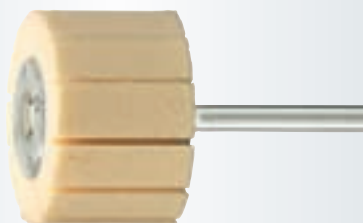
 n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SBZY 03030	NK 80	30	30	A300003030080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 03030	NK 120	30	30	A300003030120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 03030	NK 150	30	30	A300003030150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 04530	NK 80	45	30	A300004530080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 04530	NK 120	45	30	A300004530120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 04530	NK 150	45	30	A300004530150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 06030	NK 60	60	30	A300006030060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 06030	NK 80	60	30	A300006030080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА
SBZY 06030	NK 120	60	30	A300006030120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	НОВИНКА

Оправки для абразивной ленты, гибкие, цилиндрические, серия STZY

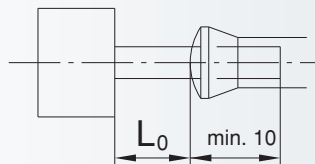
Пример для заказа инструмента: A2502030306


Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта

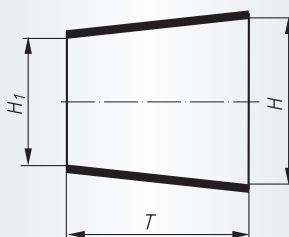
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
STZY 03030.06	Гибкое	30	30	6	40	9.500	A2502030306									■	НОВИНКА
STZY 04530.06	Гибкое	45	30	6	40	6.300	A2502045306									■	НОВИНКА
STZY 06030.06	Гибкое	60	30	6	40	4.700	A2502060306									■	НОВИНКА

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Абразивная лента коническая, серия SBKE

Пример для заказа инструмента: A300002063040



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

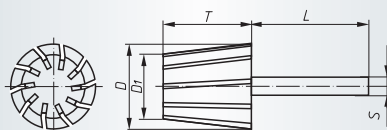
 n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 212

NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	H ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBKE 02063	NK 40	20	63	14	A300002063040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02063	NK 60	20	63	14	A300002063060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02063	NK 80	20	63	14	A300002063080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02063	NK 150	20	63	14	A300002063150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 40	29	30	22	A300002930040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 50	29	30	22	A300002930050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 60	29	30	22	A300002930060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 80	29	30	22	A300002930080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 150	29	30	22	A300002930150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 40	36	60	22	A300003660040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 50	36	60	22	A300003660050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 60	36	60	22	A300003660060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 80	36	60	22	A300003660080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 150	36	60	22	A300003660150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Оправки для конических абразивных лент, серия STKE

Пример для заказа инструмента: A2500020636



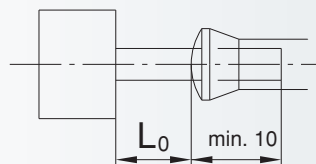
Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта


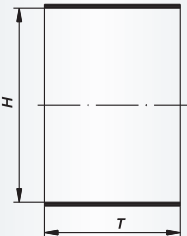
Наименование	D мм	T мм	S мм	D ₁ мм	L мм	Исполнение	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
STKE 02063.06	20	63	6	14	40	твёрдое	21.000	A2500020636		■
STKE 02930.06	29	30	6	22	40	твёрдое	21.000	A2500029306		■
STKE 03660.06	36	60	6	22	40	твёрдое	13.500	A2500036606		■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.


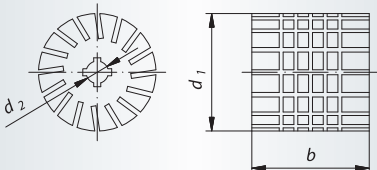
Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Абразивные валики, серия SBZY
Пример для заказа инструмента: A2400100100060

				Упаковочная единица: 6 шт. каждого сорта n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 212 NK = стандартный корунд		
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 100100	NK 60	100	100	A2400100100060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 100100	NK 80	100	100	A2400100100080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 100100	NK 120	100	100	A2400100100120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 100100	NK 150	100	100	A2400100100150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Оправки, серия STWS, для абразивных валиков
Пример для заказа инструмента: A2502100100

				<p>Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта</p> <p>Посадочное отверстие Ø 19 мм имеет канавку в 6 мм.</p> <p>Для выбора подходящего приводного агрегата – см. стр. 288.</p>				
Наименование	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
STWS 100100	Гибкое	100	100	19	2.800	A2502100100		■

Абразивные обручи, серия SBL

Пример для заказа инструмента: A3000130305040T01



Упаковочная единица:

100 шт. каждого сорта

Данный инструмент используется на нашей пневматической ленточной шлифовальной машинке AMIN 30 BSH, стр. 275 и AMIN 16 BSH, стр. 274.

Рабочая скорость: 28 м/сек.

NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

	Наименование	Зернистость	В мм	Длина мм	Абразивная ткань	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
НОВИНКА	SBLT	ZK 40	13	305	прочная эластичная	A3000130305040T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLT	NK 60	13	305	прочная эластичная	A3000130305060T	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	SBLX	NK 60	13	305	прочная	A3000130305060X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 60	13	305	прочная эластичная	A3000130305060T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLT	NK 80	13	305	прочная эластичная	A3000130305080T	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	SBLX	NK 80	13	305	прочная	A3000130305080X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 80	13	305	прочная эластичная	A3000130305080T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLT	NK 120	13	305	прочная эластичная	A3000130305120T	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	SBLX	NK 120	13	305	прочная	A3000130305120X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 120	13	305	прочная эластичная	A3000130305120T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLX	NK 40	19	480	прочная	A3000190480040X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 40	19	480	прочная эластичная	A3000190480040T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLX	NK 60	19	480	прочная	A3000190480060X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 60	19	480	прочная эластичная	A3000190480060T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLX	NK 80	19	480	прочная	A3000190480080X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 80	19	480	прочная эластичная	A3000190480080T01	1	2	3	4	5		8		■
	SBLX	NK 120	19	480	прочная	A3000190480120X	1	2	3	4	5	6	7	8	■
НОВИНКА	SBLT	ZK 120	19	480	прочная эластичная	A3000190480120T01	1	2	3	4	5		8		■



Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	216
• Абразивные ролики, цилиндрические	217
• Абразивные ролики, конические	218
• Стержни-держатели	218
• Приводные механизмы	271

Обозначение серии High Performance

High Performance	
Пример для заказа инструмента:	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance. Более подробно – см. стр. 4
Упаковочная единица:	
1 шт. каждого сорта	

Информация

Абразивные ролики цилиндрические, серия SRZY, абразивные ролики конические, серия SRKE

Абразивные ролики этих серий состоят из нескольких слоев абразивной ткани. Структура роликов гарантирует послойное стирание абразивного зерна, так что всегда освобождается новый слой с новым зерном. При работе следите за направлением вращения инструмента. Ролик должен вращаться таким образом, чтобы клеенная сторона была обращена в сторону держателя.

Области применения:

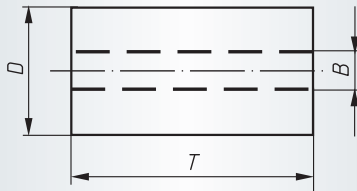
- снятие заусенец
- очистка
- обработка и зачистка кромок

Стержни-держатели, серия SRTR

Держатель для инструмента многократного использования, предназначенный для надежного закрепления цилиндрических и конических абразивных роликов.

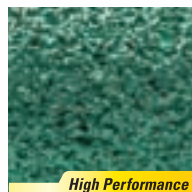
Абразивные ролики цилиндрические, серия SRZY

Пример для заказа инструмента: A240300625080



Упаковочная единица:
50 шт. каждого сорта
NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	B мм	n макс. (1/мин.)	Подходящий держатель	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SRZY 0625	NK 80	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300625080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 0625	NK 150	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300625150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 0638	NK 80	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300638080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 0638	NK 150	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300638150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1025	NK 50	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1025	NK 80	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1025	NK 150	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1038	NK 50	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1038	NK 80	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1038	NK 150	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1325	NK 50	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1325	NK 80	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1325	NK 150	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1338	NK 50	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1338	NK 80	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1338	NK 150	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2038	NK 50	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2038	NK 80	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2038	NK 150	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2050	NK 50	20	50	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302050050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2050	NK 80	20	50	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302050080	1	2	3	4	5	6	7	8	■



High Performance

Специальные шлифовальные колпачки, серия NKS

Специальное исполнение для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей в производстве инструментов, штампов и пресс-форм.



Универсальные шлифовальные колпачки, серия NK

Колпачки универсально применения для обработки металлов, пластика, древесины и прочих материалов.

Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Шлифовальные колпачки в наборах	230
• Общие сведения	220	• Приводные механизмы	271
• Шлифовальные колпачки, цилиндрические	221		
• Держатели для шлифовальных цилиндрических колпачков	222		
• Шлифовальные колпачки, цилиндросферические	223		
• Держатели для шлифовальных цилиндросферических колпачков	224		
• Шлифовальные колпачки, остроцилиндрические	225		
• Держатели для остроцилиндрических шлифовальных колпачков	226		
• Шлифовальные колпачки, круглоконические	227		
• Держатели для круглоконических шлифовальных колпачков	228		
• Шлифовальные втулки, конические	229		
• Держатели для конических шлифовальных втулок	229		

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A21020051080

Упаковочная единица:
100 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

Информация

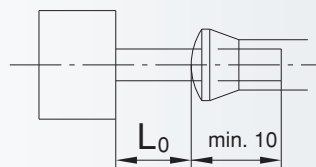
Шлифовальные колпачки и втулки LUKAS изготовлены из высококачественной абразивной шлифовальной ткани и используются только со специально подобранными держателями. Для различных целей мы рады предложить Вам широкий ассортимент инструмента с соответствующими держателями.

Области применения:

- Тонкое и тончайшее шлифование, в особенности в труднодоступных местах
- Обработка деталей и заготовок в инструментальном производстве, в производстве штампов, пресс-форм и в моделестроении

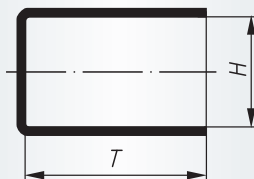
Допустимое значение скорости

Максимальные значения рабочих скоростей шлифовальных колпачков приводятся в таблицах соответствия держателей. Указанные значения соотносятся с держателями, максимальные значения открытой длины которых L_0 не превышает 15 мм. При других значениях скорости рассчитываются индивидуально!



Специальные шлифовальные колпачки, цилиндрические, серия SKZYS

Пример для заказа инструмента: A21020051080



Упаковочная единица:

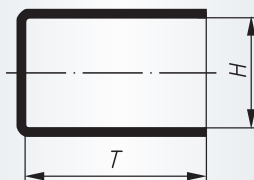
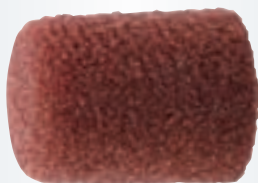
100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKZYS 0510	NKS 80	5	10	A21020051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0510	NKS 150	5	10	A21020051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 60	7	12	A21020071060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 80	7	12	A21020071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 150	7	12	A21020071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 60	10	15	A21020101060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 80	10	15	A21020101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 150	10	15	A21020101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Универсальные шлифовальные колпачки, цилиндрические, серия SKZY

Пример для заказа инструмента: A21000051080



Упаковочная единица:

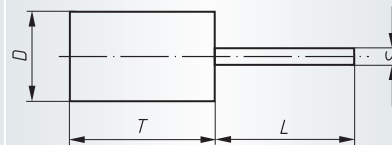
100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

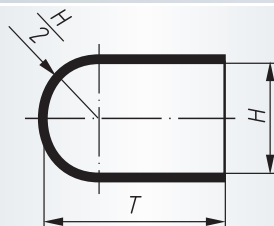
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKZY 0510	NK 80	5	10	A21000051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 150	5	10	A21000051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 320	5	10	A21000051320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 80	7	12	A21000071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 150	7	12	A21000071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 320	7	12	A21000071320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 80	10	15	A21000101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 150	10	15	A21000101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 320	10	15	A21000101320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 80	13	17	A21000131080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 150	13	17	A21000131150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 320	13	17	A21000131320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 80	16	26	A21000161080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 150	16	26	A21000161150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 320	16	26	A21000161320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Держатели для цилиндрических шлифовальных колпачков, серия GTZY

Пример для заказа инструмента: A250000513


Упаковочная единица:
5 шт. каждого сорта

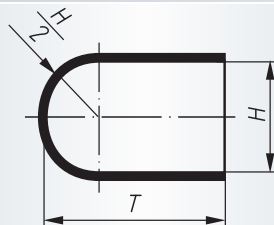
Наименование	D мм	T мм	хвостовик Ø х длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTZY 0510	5	10	3 x 25	57.000	A250000513		■
GTZY 0510	5	10	1/8" x 25	57.000	A250000511		■
GTZY 0510	5	10	2,35 x 40	57.000	A250000512		■
GTZY 0712	7	12	2,35 x 40	42.000	A250000712		■
GTZY 0712	7	12	3 x 25	42.000	A250000713		■
GTZY 1015	10	15	3 x 25	30.000	A250001013		■
GTZY 1015	10	15	1/8" x 25	30.000	A250001011		■
GTZY 1317	13	17	3 x 25	23.000	A250001313		■
GTZY 1626	16	26	3 x 25	18.000	A250001613		■
GTZY 1626	16	26	6 x 40	18.000	A250001616		■
GTZY 1626	16	26	1/8" x 25	18.000	A250001611		■

High Performance
Специальные шлифовальные колпачки, цилиндросферические, серия SKWRS Пример для заказа инструмента: A21020052080

Упаковочная единица:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKWRS 0511	NKS 80	5	11	A21020052080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0511	NKS 150	5	11	A21020052150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 60	7	13	A21020072060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 80	7	13	A21020072080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 150	7	13	A21020072150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 60	10	15	A21020102060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 80	10	15	A21020102080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 150	10	15	A21020102150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 60	13	19	A21020132060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 80	13	19	A21020132080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 150	13	19	A21020132150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Универсальные шлифовальные колпачки, цилиндросферические, серия SKWR Пример для заказа инструмента: A21000052080

Упаковочная единица:

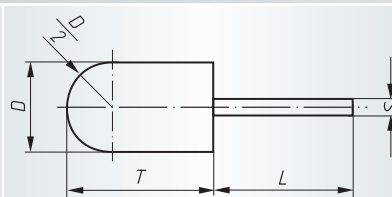
100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKWR 0511	NK 80	5	11	A21000052080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0511	NK 150	5	11	A21000052150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0511	NK 320	5	11	A21000052320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 80	7	13	A21000072080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 150	7	13	A21000072150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 320	7	13	A21000072320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 80	10	15	A21000102080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 150	10	15	A21000102150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 320	10	15	A21000102320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 80	13	19	A21000132080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 150	13	19	A21000132150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 320	13	19	A21000132320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1626	NK 80	16	26	A21000162080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1626	NK 150	16	26	A21000162150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1626	NK 320	16	26	A21000162320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Держатели для цилиндросферических шлифовальных колпачков, серия GTWR

Пример для заказа инструмента: A250000522

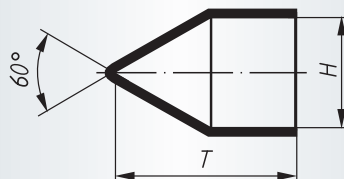
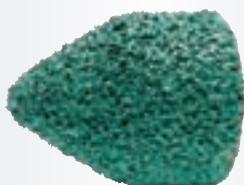

Упаковочная единица:
5 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	хвостовик Ø x длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTWR 0511	5	11	2,35 x 40	57.000	A250000522		■
GTWR 0511	5	11	3 x 25	57.000	A250000523		■
GTWR 0511	5	11	1/8" x 25	57.000	A250000521		■
GTWR 0713	7	13	2,35 x 40	42.000	A250000722		■
GTWR 0713	7	13	3 x 25	42.000	A250000723		■
GTWR 0713	7	13	1/8" x 25	42.000	A250000721		■
GTWR 1015	10	15	2,35 x 40	30.000	A250001022		■
GTWR 1015	10	15	3 x 25	30.000	A250001023		■
GTWR 1015	10	15	1/8" x 25	30.000	A250001021		■
GTWR 1319	13	19	2,35 x 40	23.000	A250001322		■
GTWR 1319	13	19	3 x 25	23.000	A250001323		■
GTWR 1626	16	26	2,35 x 40	13.000	A250001622		■
GTWR 1626	16	26	3 x 25	18.000	A250001623		■
GTWR 1626	16	26	6 x 40	18.000	A250001626		■
GTWR 1626	16	26	1/8" x 25	18.000	A250001621		■

High Performance

Специальные шлифовальные колпачки, остроцилиндрические, серия SKWKS

Пример для заказа инструмента: A21020053080



Упаковочная единица:

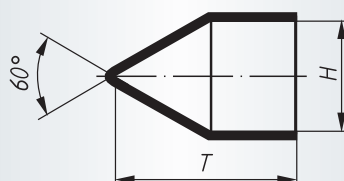
100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 226

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKWKS 0511	NKS 80	5	11	A21020053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0511	NKS 150	5	11	A21020053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 60	7	13	A21020073060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 80	7	13	A21020073080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 150	7	13	A21020073150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 60	10	15	A21020103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 80	10	15	A21020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 150	10	15	A21020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 60	13	19	A21020133060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 80	13	19	A21020133080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 150	13	19	A21020133150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Универсальные шлифовальные колпачки, остроцилиндрические, серия SKWK

Пример для заказа инструмента: A21000053080



Упаковочная единица:

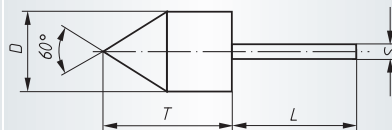
100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 226

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKWK 0511	NK 80	5	11	A21000053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0511	NK 150	5	11	A21000053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0511	NK 320	5	11	A21000053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 80	7	13	A21000073080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 150	7	13	A21000073150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 320	7	13	A21000073320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 80	10	15	A21000103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 150	10	15	A21000103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 320	10	15	A21000103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 80	13	19	A21000133080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 150	13	19	A21000133150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 320	13	19	A21000133320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1626	NK 80	16	26	A21000163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1626	NK 150	16	26	A21000163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1626	NK 320	16	26	A21000163320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Держатели для остроцилиндрических шлифовальных колпачков, серия GTWK


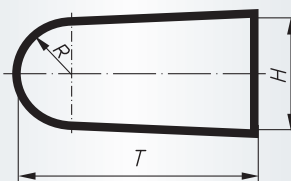
Пример для заказа инструмента: A250000533


Упаковочная единица:
5 шт. каждого сорта


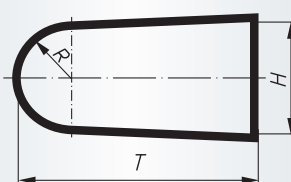
Наименование	D мм	T мм	хвостовик Ø х длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTWK 0511	5	11	3 x 25	57.000	A250000533		■
GTWK 0511	5	11	1/8" x 25	57.000	A250000531		■
GTWK 0713	7	13	2,35 x 40	42.000	A250000732		■
GTWK 0713	7	13	3 x 25	42.000	A250000733		■
GTWK 1015	10	15	3 x 25	30.000	A250001033		■
GTWK 1015	10	15	1/8" x 25	30.000	A250001031		■
GTWK 1319	13	19	2,35 x 40	23.000	A250001332		■
GTWK 1319	13	19	3 x 25	23.000	A250001333		■
GTWK 1626	16	26	3 x 25	18.000	A250001633		■
GTWK 1626	16	26	6 x 40	18.000	A250001636		■
GTWK 1626	16	26	1/8" x 25	18.000	A250001631		■

High Performance

Специальные шлифовальные колпачки, круглоконические, серия SKKES Пример для заказа инструмента: A2102163060

				Упаковочная единица: 25 шт. каждого сорта n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 228			
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	≈R мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKKES 1632	NKS 60	16	32	7,5	A2102163060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 80	16	32	7,5	A2102163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 150	16	32	7,5	A2102163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Универсальные шлифовальные колпачки, круглоконические, серия SKKE Пример для заказа инструмента: A2100051080

				Упаковочная единица: диаметр до Ø 11 мм = 100 шт. каждого сорта диаметр от Ø 16 мм = 25 шт. каждого сорта n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 228											
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	≈R мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SKKE 0515	NK 80	5	15	2	A2100051080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 0515	NK 150	5	15	2	A2100051150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 0515	NK 280	5	15	2	A2100051280	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 1125	NK 80	11	25	5	A2100112080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 1125	NK 150	11	25	5	A2100112150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 1125	NK 280	11	25	5	A2100112280	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 1632	NK 80	16	32	7,5	A2100163080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 1632	NK 150	16	32	7,5	A2100163150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 1632	NK 280	16	32	7,5	A2100163280	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 2140	NK 80	21	40	9,5	A2100224080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 2140	NK 150	21	40	9,5	A2100224150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SKKE 2140	NK 280	21	40	9,5	A2100224280	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Держатели для круглоконических шлифовальных колпачков, серия GTKE

Пример для заказа инструмента: A25000513



Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта

Изменение длины хвостовика „L“ осуществляется по согласованию с производителем.

Наименование	D мм	T мм	L мм	≈R мм	Хвостовик Ø х длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTKE 0515	5	15	40	2	3 x 25	57.000	A25000513		■
GTKE 0515	5	15	40	2	1/4" x 40	57.000	A25000511		■
GTKE 0515	5	15	40	2	6 x 40	57.000	A25000516		■
GTKE 1125	11	25	40	5	6 x 40	27.000	A25001126		■
GTKE 1632	16	32	40	7,5	6 x 40	18.000	A25001636		■
GTKE 2140	21	40	40	9,5	6 x 40	14.000	A25002246		■

Шлифовальные втулки, конические, серия SHKE						Пример для заказа инструмента: A2101108080									
						Упаковочная единица: 25 шт. каждого сорта n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 229									
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	H1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	A2101108080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	A2101108150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	A2101158080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	A2101158150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	A2101208080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	A2101208150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	A2101258080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	A2101258150	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Держатели для конических шлифовальных втулок, серия GTKE								Пример для заказа инструмента: A25001086										
								Упаковочная единица: 5 шт. каждого сорта										
Наименование	D мм	T мм	L мм	≈R мм	Хвостовик Ø x длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	A25001086											■
GTKE 0885	8	85	40	2	1/4" x 40	24.000	A25001081											■
GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	A25001586											■
GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	A25002086											■
GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	A25002586											■

Для обработки труднодоступных мест можно использовать круглоконические шлифовальные колпачки (стр. 227) в сочетании с данными держателями с длиной головки 85 мм.

Набор шлифовальных головок

Пример для заказа инструмента: A210000065

**Упаковочная единица:**

1 шт. каждого типа

Состоит из:

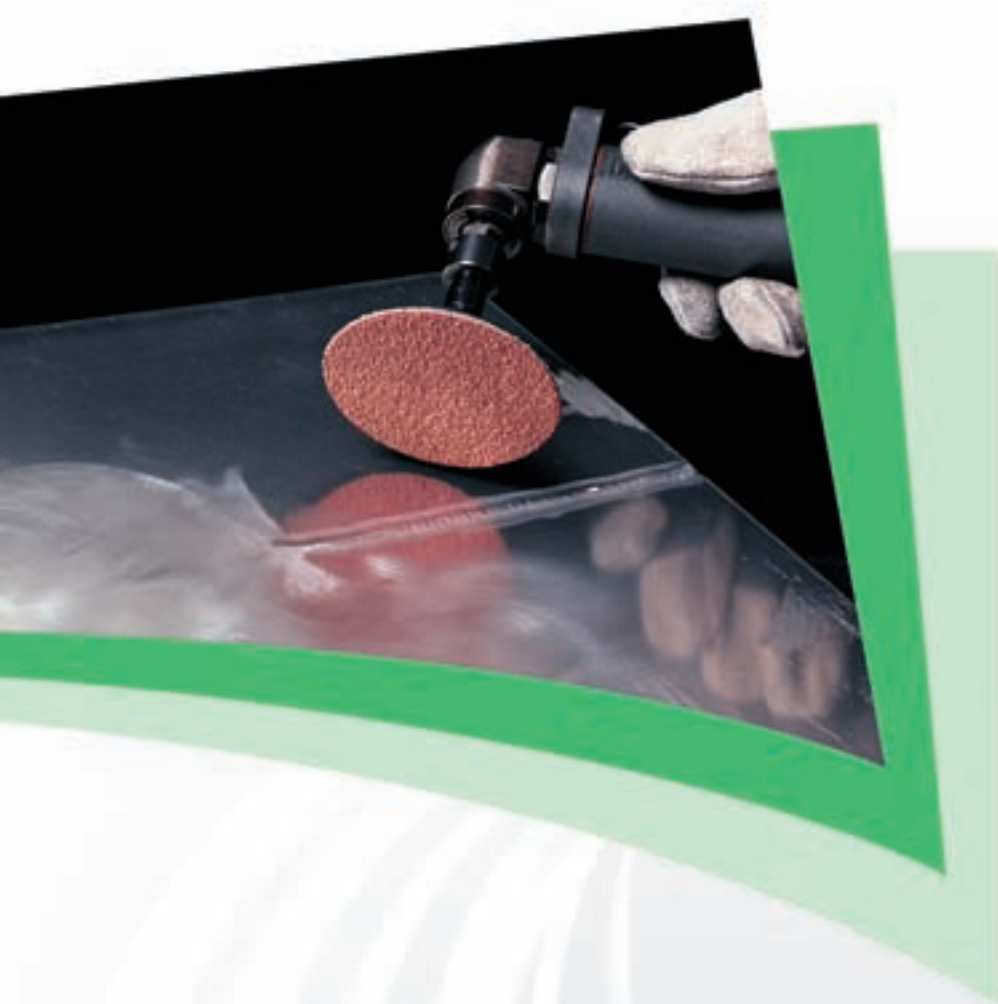
640 шт. шлифовальных колпачков

23 шт. держателей

Внешние габариты коробки: 325 x 257 x 55 мм

NK = стандартный корунд

Наименование	шт.	Содержание	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
WS 65	50 шт.	Шлифовальные колпачки, зерно NK 150 SKKE 0515 SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511 SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713 SKZY 1015, SKWR 1015 SKKE 1125	A210000065	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■
	по 100 шт.												
	по 50 шт.												
	по 20 шт.												
10 шт.													
	20 шт.	Шлифовальные колпачки, зерно NK 80 SKWK 1015 SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632 SKWK 1626, SKWR 1626											
	по 10 шт.												
	по 15 шт.												
	по 2 шт.	Держатели, хвостовик 3 мм GTZY 0510,GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713 GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319											
	по 1 шт.												
	по 1 шт.	Держатели, хвостовик 6 мм GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632											
WS 65 Z		Шлифовальные колпачки как WS 65 Держатели, хвостовик 1/8 дюйм GTZY 0510,GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713 GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319	A210000065Z	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■
	по 2 шт.												
	по 1 шт.												
		Держатели, хвостовик 1/4 дюйм GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632											
	по 1 шт.												



Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Держатели для дисков на липучке	245
• Общие сведения	232	• Приводные механизмы	271
• Абразивные диски, быстросменные	234		
• Держатели для быстросменных дисков	237		
• Быстросменные абразивные диски с пластиковой резьбовой вставкой	238		
• Абразивные лепестковые диски, быстросменные	240		
• Держатели для быстросменных дисков с пластиковой резьбовой вставкой	241		
• Абразивные диски, самоклеящиеся	242		
• Держатели для самоклеящихся дисков	243		
• Абразивные диски, на липучке	244		

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Быстросменные абразивные диски, серия PSG/PSR

Абразивные диски серии PSG/PSR являются быстросменным инструментом. На обратной стороне диска расположен быстроза-крываемый зажим из металла (PSG) или из пластика (PSR). Абразивный диск закрепляется на держателе однократным коротким поворачиванием. Наличие дисков серии PSG предполагает решение широкого круга задач в большинстве областей применения. Исполнение дисков различного диаметра, различной величины абразивного зерна и из разных абразивных материалов способствует этому.

Самоклеющиеся абразивные диски, серия PSK

Абразивные диски LUKAS серии PSK относятся к категории самоклеящихся. Самоклеящаяся резиновая подложка диска закрыта предохранительной пленкой, после ее снятия диск следует установить на соответствующий держатель. Самоклеящиеся абразивные диски LUKAS могут использоваться для обработки широкого спектра поверхностей. Снятый с держателя, диск не подлежит дальнейшему использованию. Самоклеющиеся абразивные диски изготавливаются из стандартного корунда в различных исполнениях зернистости, сведения о которых приведены в таблице ниже.










Самоустанавливающиеся абразивные диски на липучке, серия PSH

Абразивные диски на липучке LUKAS серии PSH относятся к категории самоустанавливающихся. Обратная сторона диска покрыта репейным, а лицевая крючковым материалом. Абразивные диски на липучке LUKAS одинаково хорошо подходят для обработки как плоских, так и контурных и вогнутых поверхностей. Частично изношенные абразивные диски можно снимать и устанавливать снова в зависимости от целей обработки.

Абразивные диски на липучке изготавливаются из стандартного корунда в различных исполнениях зернистости, сведения о которых приведены в таблице ниже.

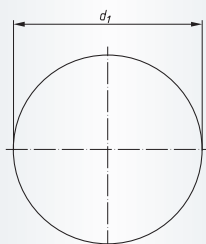
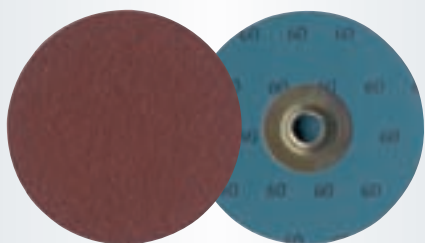


Исполнение и области применения, серия PSG

Исполнение	Свойства	Области применения	Стр.
 NK	Абразивная ткань со стандартным корундом	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Универсальный материал для шлифовальных работ
 NKE	Абразивная ткань на усиленной основе со стандартным корундом	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Усиленная структура диска позволяет использовать его при высоких нагрузках, для обработки кромок.
 ZK	Абразивная ткань с циркониевым корундом	Зерно повышенной прочности, выдерживает высокие нагрузки при шлифовке	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали, металлов, тяжело подвергающихся мех. обработке, сплавов Хастеллой и Инконель.
 Z POWER	Абразивная ткань с циркониевым корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали. Благодаря специальному наслоению отсутствует прижигание к поверхности детали.
 Ceramic	Абразивная ткань с керамическим зерном	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала без стирания зерен. Благодаря усилению с изнаночной стороны обладает особой прочностью. Холодное шлифование	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали и никелевых сплавов.
 SIC	Абразивная ткань с карбидом кремния	Практически не нагреваются, специальное исполнение для авиационной промышленности	Идеально подходит для обработки титана, и его сплавов, алюминия (в авиационной промышленности). Пригоден для обработки пластмасс и керамики.
  	Абразивное волокно со стандартным корундом грубым/коричневым, средним/красно-коричневым, мелким/синим	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки благодаря наслаиванию абразивного зерна	Идеально подходит для удаления ржавчины, краски, зачистке царапин и следов черновой обработки. Обеспечивает улучшение структуры и качества обрабатываемой поверхности.

Абразивные диски, быстросменные, серия PSG

Пример для заказа инструмента: A3371020060



Упаковочная единица:

100 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм: 50 шт. каждого сорта

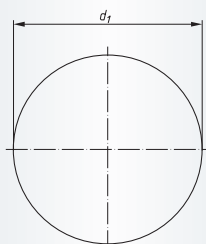
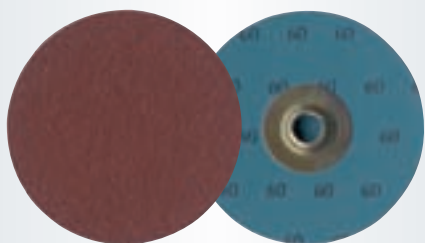
Инструмент серии PSG в волоконном исполнении:

50 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d ₁ мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
PSG 020	NK 60	19	40.000	GTG 020	A3371020060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 020	NK 80	19	40.000	GTG 020	A3371020080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 020	NK 120	19	40.000	GTG 020	A3371020120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NK 36	25	40.000	GTG 025	A3371025036	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NK 60	25	40.000	GTG 025	A3371025060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NK 80	25	40.000	GTG 025	A3371025080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NK 120	25	40.000	GTG 025	A3371025120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NKE 60	25	40.000	GTG 025	A3352025060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NKE 80	25	40.000	GTG 025	A3352025080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NKE 120	25	40.000	GTG 025	A3352025120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NKE 180	25	40.000	GTG 025	A3352025180	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	NKE 240	25	40.000	GTG 025	A3352025240	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 025	ZK 60	25	40.000	GTG 025	A3353025060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 025	ZK 80	25	40.000	GTG 025	A3353025080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	NK 36	38	30.000	GTG 038	A3371038036	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NK 60	38	30.000	GTG 038	A3371038060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NK 80	38	30.000	GTG 038	A3371038080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NK 120	38	30.000	GTG 038	A3371038120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	A3371038180	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	A3371038240	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NKE 60	38	30.000	GTG 038	A3352038060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NKE 80	38	30.000	GTG 038	A3352038080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	NKE 120	38	30.000	GTG 038	A3352038120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	ZK 60	38	30.000	GTG 038	A3353038060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	ZK 80	38	30.000	GTG 038	A3353038080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	Z Power 36	38	30.000	GTG 038	A3377038036	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	Z Power 60	38	30.000	GTG 038	A3377038060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	Z Power 80	38	30.000	GTG 038	A3377038080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	Z Power 120	38	30.000	GTG 038	A3377038120	1	2	3	4	5		7				■
PSG 038	SIC 36	38	30.000	GTG 038	A3378038036	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 038	SIC 60	38	30.000	GTG 038	A3378038060	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 038	SIC 80	38	30.000	GTG 038	A3378038080	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 038	SIC 120	38	30.000	GTG 038	A3378038120	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 038	Ceramic 36	38	30.000	GTG 038	A3379038036		2	3	4	5		7				■
PSG 038	Ceramic 60	38	30.000	GTG 038	A3379038060		2	3	4	5		7				■
PSG 038	Ceramic 80	38	30.000	GTG 038	A3379038080		2	3	4	5		7				■
PSG 038	Ceramic 120	38	30.000	GTG 038	A3379038120		2	3	4	5		7				■
PSG 038	Волокно грубое	38	10.000	GTG 038	A3374038004	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 038	Волокно среднее	38	10.000	GTG 038	A3374038002	1	2	3	4	5	6	7	8			■

Абразивные диски, быстросменные, серия PSG

Пример для заказа инструмента: A3374038005



Упаковочная единица:

100 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм: 50 шт. каждого сорта

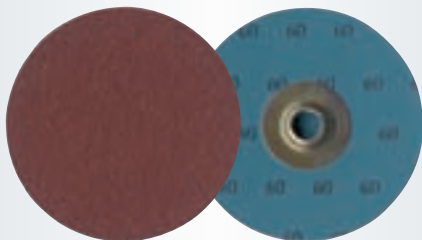
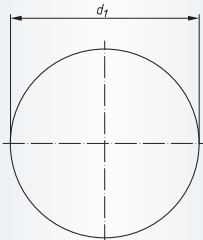
Инструмент серии PSG в волоконном исполнении:

50 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d ₁ мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
PSG 038	Волокно мелкое	38	10.000	GTG 038	A3374038005	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NK 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050036	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NK 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NK 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NK 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NK 180	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050180	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NK 240	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050240	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NKE 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050036	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NKE 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NKE 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NKE 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NKE 180	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050180	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	NKE 240	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050240	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	ZK 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050036	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	ZK 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	ZK 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	Z Power 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050036	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	Z Power 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	Z Power 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	Z Power 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050120	1	2	3	4	5		7				■
PSG 050	SIC 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050036	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 050	SIC 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050060	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 050	SIC 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050080	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 050	SIC 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050120	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 050	Ceramic 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050036		2	3	4	5		7				■
PSG 050	Ceramic 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050060		2	3	4	5		7				■
PSG 050	Ceramic 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050080		2	3	4	5		7				■
PSG 050	Ceramic 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050120		2	3	4	5		7				■
PSG 050	Волокно грубое	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050004	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	Волокно среднее	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050002	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 050	Волокно мелкое	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050005	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NK 36	76	20.000	GTG 075	A3371075036	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	A3371075060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	A3371075080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	A3371075120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NK 180	76	20.000	GTG 075	A3371075180	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NKE 60	76	20.000	GTG 075	A3352075060	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	A3352075080	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	A3353075036	1	2	3	4	5		7				■

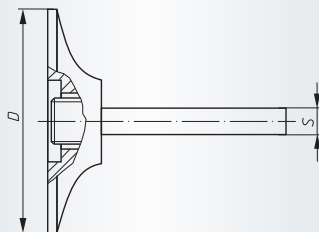
Абразивные диски, быстросменные, серия PSG

Пример для заказа инструмента: A3374038005

						<p>Упаковочная единица: 100 шт. каждого сорта, от Ø 75 мм: 50 шт. каждого сорта</p> <p>Инструмент серии PSG в волоконном исполнении: 50 шт. каждого сорта, от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта</p>										
Наименование	Исполнение Зернистость	d1 мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	A3353075060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 075	ZK 80	76	20.000	GTG 075	A3353075080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 075	Z Power 36	76	20.000	GTG 075	A3377075036	1	2	3	4	5		7				■
PSG 075	Z Power 60	76	20.000	GTG 075	A3377075060	1	2	3	4	5		7				■
PSG 075	Z Power 80	76	20.000	GTG 075	A3377075080	1	2	3	4	5		7				■
PSG 075	Z Power 120	76	20.000	GTG 075	A3377075120	1	2	3	4	5		7				■
PSG 075	SIC 36	76	20.000	GTG 075	A3378075036	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 075	SIC 60	76	20.000	GTG 075	A3378075060	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 075	SIC 80	76	20.000	GTG 075	A3378075080	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 075	SIC 120	76	20.000	GTG 075	A3378075120	1	2	3	4	5	6	7	8	9		■
PSG 075	Ceramic 36	76	20.000	GTG 075	A3379075036		2	3	4	5		7				■
PSG 075	Ceramic 60	76	20.000	GTG 075	A3379075060		2	3	4	5		7				■
PSG 075	Ceramic 80	76	20.000	GTG 075	A3379075080		2	3	4	5		7				■
PSG 075	Ceramic 120	76	20.000	GTG 075	A3379075120		2	3	4	5		7				■
PSG 075	Волокно грубое	75	5.500	GTG 075	A3374075004	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	Волокно среднее	75	5.500	GTG 075	A3374075002	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSG 075	Волокно мелкое	75	5.500	GTG 075	A3374075005	1	2	3	4	5	6	7	8			■

Держатели для быстросменных дисков, серия GTG

Пример для заказа инструмента: A33500200026



Упаковочная единица:

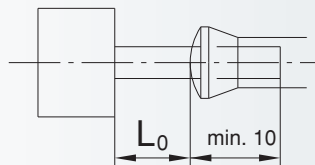
1 шт. каждого сорта

$n_{\text{макс.}}$: см. таблицу описания соответствующих дисков, серия PSG, стр. 234–236





Наименование	D мм	S мм	Исполнение	$n_{\text{макс.}}$ (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTG 020.06	18	6	Среднее	40.000	A33500200026		■
GTG 025.06	23	6	Среднее	40.000	A33500250026		■
GTG 038.06	33	6	Среднее	25.000	A33500380026		■
GTG 050.06	45	6	Среднее	25.000	A33500500026		■
GTG 050.06	45	6	Твердое	30.000	A33500500036		■
GTG 075.06	70	6	Среднее	20.000	A33500750026		■
GTG 075.06	70	6	Твердое	20.000	A33500750036		■

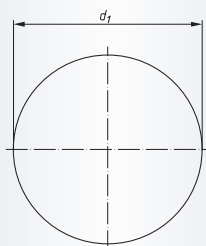
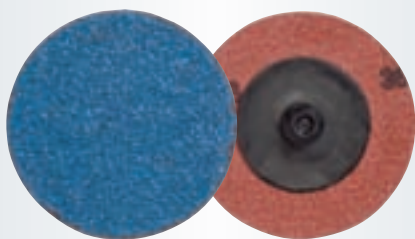
По степени твердости стандартные держатели изготавливаются в среднем исполнении, что определяет их универсальное применение. Для особых нагрузок (с использованием материалов диска Z Power und Ceramic) следует использовать держатель в твердом исполнении.

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только для дисков с максимальным размером соответствующего держателя при максимальной длине открытого хвостовика L_0 не превышающей 5 мм. Рабочая скорость с длиной хвостовика, отличной от приведенной, или для держателя диска с меньшим диаметром рассчитывается индивидуально!



Исполнение и области применения, серия PSR

Исполнение	Свойства	Области применения	Seite
 <p>Абразивная ткань с циркониевым корундом</p>	Зерно повышенной прочности, выдерживает высокие нагрузки при шлифовке	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали, металлов, тяжело подвергающихся мех. обработке, сплавов Хастеллой и Инконель.	239
 <p>Абразивное волокно со стандартным корундом</p>	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки благодаря насаиванию абразивного зерна	Идеально подходит для удаления ржавчины, краски, зачистке царапин и следов черновой обработки. Общее улучшение структуры и качества обрабатываемой поверхности.	239
 <p>средним/красно-коричневым</p>			
 <p>мелким/синим</p>			

Быстросменные абразивные диски с пластиковой резьбовой вставкой, серия PSR Пример для заказа инструмента: A3353075060


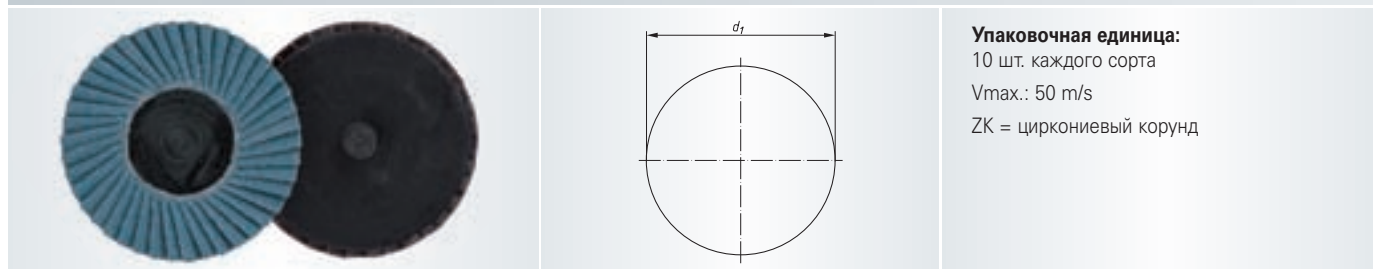
Упаковочная единица:
100 шт. каждого сорта

Инструмент серии PSR в волоконном исполнении:
50 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d ₁ мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
PSR 038	ZK 60	38	30.000	GTR 038	A3363038060	1	2	3	4	5		7		■
PSR 038	ZK 80	38	30.000	GTR 038	A3363038080	1	2	3	4	5		7		■
PSR 038	Волокно среднее	38	10.000	GTR 038	A3375038002	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 038	Волокно мелкое	38	10.000	GTR 038	A3375038005	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 050	ZK 36	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050036	1	2	3	4	5		7		■
PSR 050	ZK 60	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050060	1	2	3	4	5		7		■
PSR 050	ZK 80	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050080	1	2	3	4	5		7		■
PSR 050	Волокно грубое	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050004	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 050	Волокно среднее	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050002	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 050	Волокно мелкое	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050005	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 038	A3363075036	1	2	3	4	5		7		■
PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 038	A3363075060	1	2	3	4	5		7		■
PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 038	A3363075080	1	2	3	4	5		7		■
PSR 075	Волокно грубое	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075004	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 075	Волокно среднее	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075002	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSR 075	Волокно мелкое	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075005	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Абразивные лепестковые диски, быстросменные, серия SLTG

Пример для заказа инструмента: A33310500401623



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Vmax.: 50 м/с

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Исполнение Зернистость	d ₁ мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	A33310500401623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	A33310500601623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	A33310500801623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	A33310501201623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	A33310650401623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	A33310650601623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	A33310650801623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 065 R	ZK 120	65	14.700	GTR 050.06	A33310651201623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	A33310750401623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	A33310750601623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	A33310750801623	1	2	3	4	5		7				■
SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	A33310751201623	1	2	3	4	5		7				■

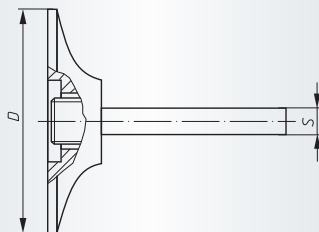
Свойства:

- отличное качество съема металла
- эффективен даже при низком давлении на инструмент
- долгий срок службы (больше чем у стандартных абразивных дисков)
- выступающие лепестки
- эластичный

Области применения:

- снятие заусенец
- зачистка
- удаление ржавчины
- отделка
- обработка сварных швов

Держатели для быстросменных абразивных дисков и для дисков серии SLTG с пластиковой резьбовой вставкой, серия GTR Пример для заказа инструмента: A33600380026



Упаковочная единица:

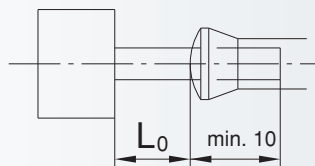
1 шт. каждого сорта

$n_{\text{макс.}}$: см. также таблицу описания абразивных дисков PSR, стр. 329 и таблицу описания лепестковых

Наименование	D мм	S мм	Исполнение	$n_{\text{макс.}}$ (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTR 038.06	33	6	Среднее	25.000	A33600380026		■
GTR 050.06	45	6	Среднее	25.000	A33600500026		■
GTR 075.06	70	6	Среднее	20.000	A33600750026		■

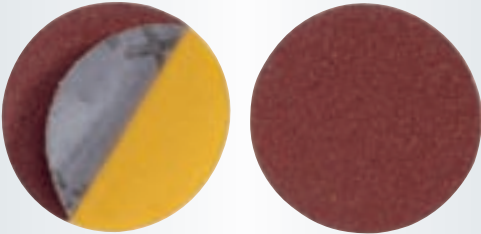
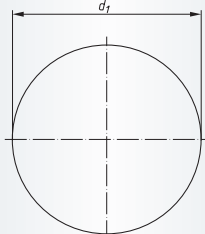
По степени твердости стандартные держатели изготавливаются в среднем исполнении, что определяет их универсальное применение.

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только для дисков с максимальным размером соответствующего держателя при максимальной длине открытого хвостовика L_0 не превышающей 5 мм. Рабочая скорость с длиной хвостовика, отличной от приведенной или для держателя диска с меньшим диаметром рассчитывается индивидуально!



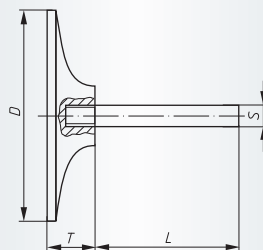
Абразивные диски самоклеящиеся, серия PSK

Пример для заказа инструмента: A2300018060

				<p>Упаковочная единица: 100 шт. каждого сорта</p> <p>n макс.: см. также таблицу описания держателей для абразивных дисков GTK, стр. 243</p> <p>NK = стандартный корунд</p>									
Наименование	Зернистость	d ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
PSK 018	NK 60	21	A2300018060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 018	NK 80	21	A2300018080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 018	NK 120	21	A2300018120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 018	NK 150	21	A2300018150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 018	NK 180	21	A2300018180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 018	NK 240	21	A2300018240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 030	NK 60	33	A2300030060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 030	NK 80	33	A2300030080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 030	NK 120	33	A2300030120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 030	NK 150	33	A2300030150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 030	NK 180	33	A2300030180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 030	NK 240	33	A2300030240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 045	NK 60	48	A2300045060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 045	NK 80	48	A2300045080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 045	NK 120	48	A2300045120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 045	NK 150	48	A2300045150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 045	NK 180	48	A2300045180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 045	NK 240	48	A2300045240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 060	NK 60	63	A2300060060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 060	NK 80	63	A2300060080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 060	NK 120	63	A2300060120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 060	NK 150	63	A2300060150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 075	NK 60	78	A2300075060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 075	NK 80	78	A2300075080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 075	NK 120	78	A2300075120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSK 075	NK 150	78	A2300075150	1	2	3	4	5	6	7	8	■	

Держатели для самоклеящихся абразивных дисков, серия GTK

Пример для заказа инструмента: A250301830001



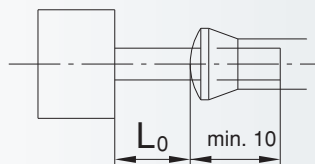
Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	S мм	T мм	L мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	A250301830001		■
GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	A250303030001		■
GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	A250303060001		■
GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	A250304560001		■
GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	A250306060001		■
GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	A250307560001		■

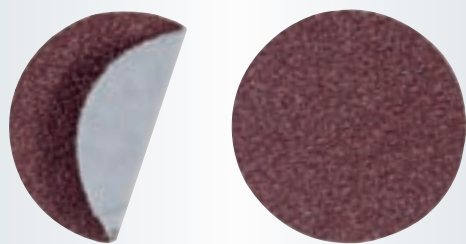
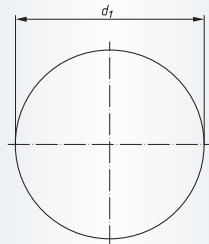
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



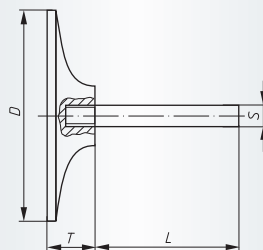
Абразивные диски на липучке, серия PSH

Пример для заказа инструмента: A3300018060

				Упаковочная единица: 100 шт. каждого сорта n макс.: см. также таблицу описания держателей для абразивных дисков GTH, стр. 245												
Наименование	Зернистость	d1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
PSH 018	NK 60	20	A3300018060	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 018	NK 80	20	A3300018080	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 018	NK 120	20	A3300018120	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 018	NK 150	20	A3300018150	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 018	NK 180	20	A3300018180	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 018	NK 240	20	A3300018240	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 018	NK 320	20	A3300018320	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 60	33	A3300030060	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 80	33	A3300030080	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 120	33	A3300030120	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 150	33	A3300030150	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 180	33	A3300030180	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 240	33	A3300030240	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 030	NK 320	33	A3300030320	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 045	NK 60	48	A3300045060	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 045	NK 80	48	A3300045080	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 045	NK 120	48	A3300045120	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 045	NK 150	48	A3300045150	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 045	NK 180	48	A3300045180	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 045	NK 240	48	A3300045240	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 60	63	A3300060060	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 80	63	A3300060080	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 120	63	A3300060120	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 150	63	A3300060150	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 180	63	A3300060180	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 240	63	A3300060240	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 060	NK 320	63	A3300060320	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 60	78	A3300075060	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 80	78	A3300075080	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 120	78	A3300075120	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 150	78	A3300075150	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 180	78	A3300075180	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 240	78	A3300075240	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 075	NK 320	78	A3300075320	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 125	NK 60	125	A3300120060	1	2	3	4	5	6	7	8				■	
PSH 125	NK 80	125	A3300120080	1	2	3	4	5	6	7	8				■	

Держатели для абразивных дисков на липучке, серия GTH

Пример для заказа инструмента: A250401830001

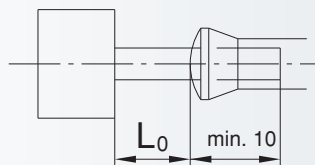


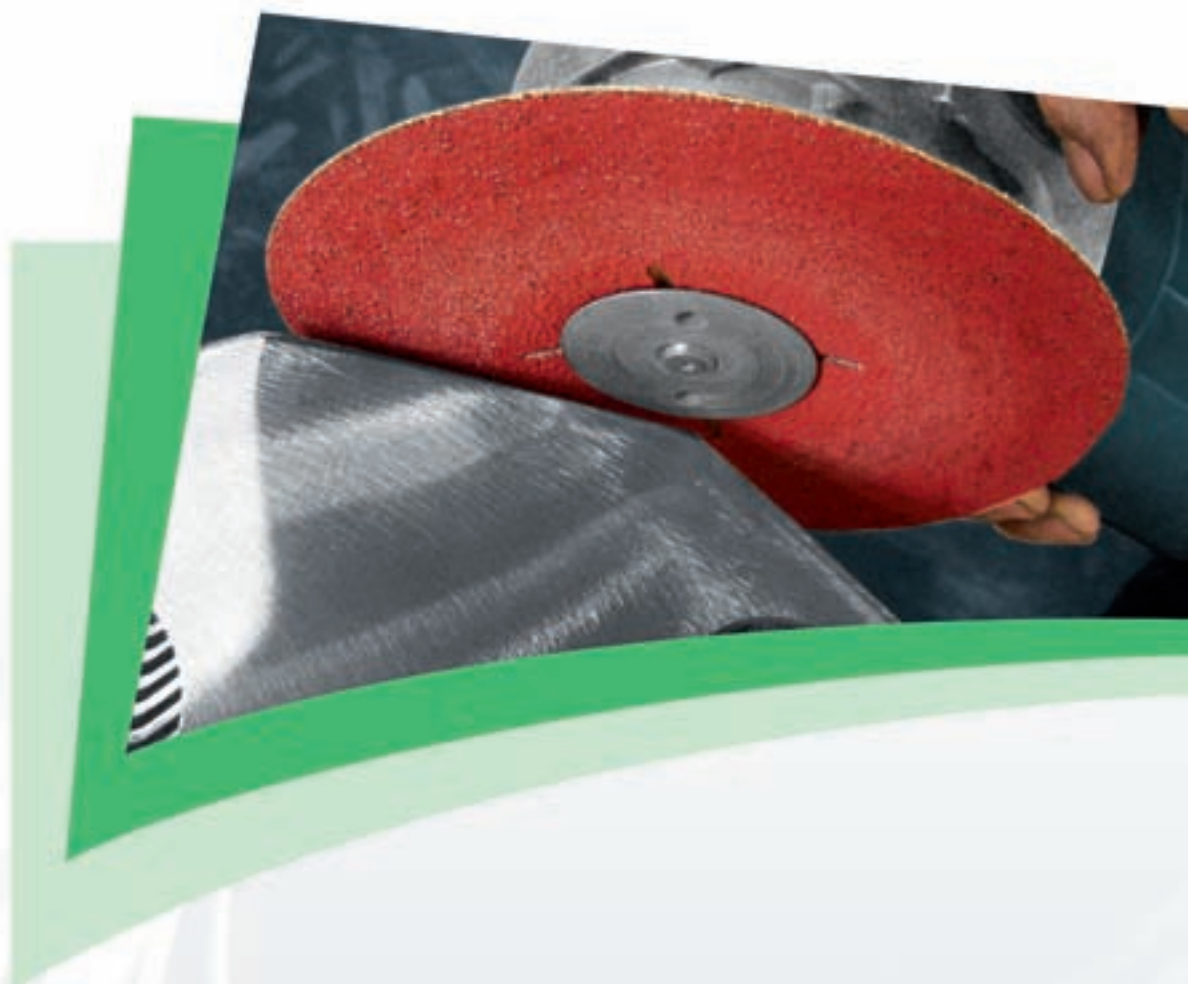
Упаковочная единица:

5 шт. каждого сорта,
от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	S мм	T мм	L мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	A250401830001		■
GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	A250403030001		■
GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	A250403060001		■
GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	A250404560001		■
GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	A250406060001		■
GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	A250407560001		■
GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	A25041206		■
GTH 120.08	120	8	20	25	4.000	A25041208		■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	247
• Рулоны абразивного материала	248
• Фибродиски с крестообразным шлицем, серия FIS	250
• Держатели для фибродисков, серия STF	251
• Волоконные сегменты	249
• Волоконные рулоны	249

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A38301150243

Упаковочная единица:
50 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается вверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Рулоны абразивного материала, серия SPR

Для ручного использования мы предлагаем Вам воспользоваться нашими экономичными рулонами эластичного абразивного материала. По мере надобности от рулона можно отмотать и оторвать кусок абразивной ткани нужной Вам длины.

Волоконные шлифовальные сегменты, серия SVB и волоконные рулоны, серия SVR

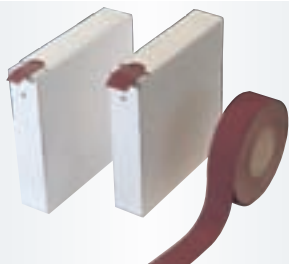
Для использования на вибрационно-шлифовальных устройствах, а также для ручного использования, мы рады предложить Вам шлифовальное волокно в форме специального сегмента или рулона. Данный шлифовальный материал подходит как для сухого, так и для влажного шлифования.

Фибродиски, серия FIS

Фибродиски FIS могут использоваться в сочетании с гибким держателем серии STF в угловых шлифовальных машинах. Данный популярнейший шлифовальный инструмент предлагается в исполнениях NK, ZK и Ceramic для универсального применения.

Рулоны из абразивного материала, стандартный корунд, серия SPR

Пример для заказа инструмента: A3821025040



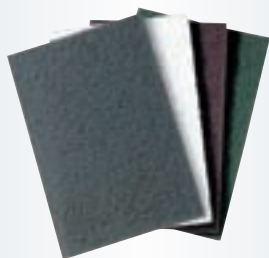
Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта
NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	Ширина мм	Длина м	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SPR 025	NK 40	25	50	A3821025040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 60	25	50	A3821025060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 80	25	50	A3821025080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 100	25	50	A3821025100	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 120	25	50	A3821025120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 150	25	50	A3821025150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 180	25	50	A3821025180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 240	25	50	A3821025240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 320	25	50	A3821025320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 025	NK 400	25	50	A3821025400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 40	40	50	A3821040040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 60	40	50	A3821040060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 80	40	50	A3821040080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 100	40	50	A3821040100	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 120	40	50	A3821040120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 150	40	50	A3821040150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 180	40	50	A3821040180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 240	40	50	A3821040240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 320	40	50	A3821040320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SPR 040	NK 400	40	50	A3821040400	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Рулоны с абразивным материалом Lukas, обладающие отличными шлифовальными характеристиками помогут Вам, оптимально организовать шлифовальные работы вручную.

Волоконные сегменты, серия SVB

Пример для заказа инструмента: A380115023011



Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта
А = стандартный корунд
С = карбид кремния

Наименование	Материал	Исполнение	Ширина мм	Длина мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SVB 150230	A Medium	Красно-коричневый	150	210	A380115023011	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	A Fine	Зеленый	150	210	A380115023012	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	A Very Fine	Красно-коричневый	150	210	A380115023013	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	C Ultra Fine	серый	150	210	A380115023024	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

Волоконные шлифовальные сегменты LUKAS служат для удаления коррозии, окислов и загрязнений с металлических поверхностей, матирования и полирования самых разнообразных поверхностей.

Волоконные рулоны, серия SVR

Пример для заказа инструмента: A382011501012



Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта
А = стандартный корунд

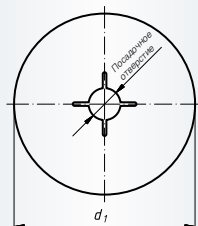
Наименование	Материал	Исполнение	Ширина мм	Длина мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SVR 115	A Fine	Зеленый	115	10	A382011501012	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVR 115	A Very Fine	Красно-коричневый	115	10	A382011501013	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Волоконные шлифовальные рулоны LUKAS служат для удаления коррозии, окислов и загрязнений с металлических поверхностей, матирования и полирования самых разнообразных поверхностей.

High Performance

Фибродиски с крестообразным шлитцем, серия FIS

Пример для заказа инструмента: A38301150243



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

V_{макс.}: 80 м/сек.

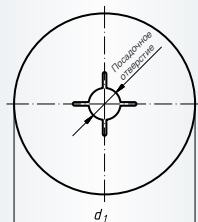
ISO 16057

Ceramic = керамическое зерно

	Наименование	Зернистость	d ₁ мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
НОВИНКА	FIS 115	Ceramic 24	115	22	13.000	A38301150243	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.000	A38301150363	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.000	A38301150603	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.000	A38301150803	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.000	A38301250243	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.000	A38301250363	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.000	A38301250603	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.000	A38301250803	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 180	Ceramic 24	180	22	8.500	A38301800243	1	2	3	4	5	6	7		■
НОВИНКА	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	A38301800363	1	2	3	4	5	6	7		■

Фибродиски с крестообразным шлитцем, серия FIS

Пример для заказа инструмента: A38301150241



Упаковочная единица:

50 шт. каждого сорта

V_{макс.}: 80 м/сек.

ISO 16057


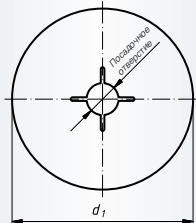
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

	Наименование	Зернистость	d ₁ мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
	FIS 115 A	NK 24	115	22	13.000	A38301150241	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 A	NK 36	115	22	13.000	A38301150361	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 A	NK 40	115	22	13.000	A38301150401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 A	NK 50	115	22	13.000	A38301150501	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 A	NK 60	115	22	13.000	A38301150601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 A	NK 80	115	22	13.000	A38301150801	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 A	NK 120	115	22	13.000	A38301151201	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 115 Z	ZK 24	115	22	13.000	A38301150242		2	3	4	5		7		■
	FIS 115 Z	ZK 36	115	22	13.000	A38301150362		2	3	4	5		7		■
	FIS 115 Z	ZK 40	115	22	13.000	A38301150402		2	3	4	5		7		■
	FIS 115 Z	ZK 60	115	22	13.000	A38301150602		2	3	4	5		7		■
	FIS 115 Z	ZK 80	115	22	13.000	A38301150802		2	3	4	5		7		■
	FIS 125 A	NK 24	125	22	12.000	A38301250241	1	2	3	4	5	6	7	8	■
	FIS 125 A	NK 36	125	22	12.000	A38301250361	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Фибродиски с крестообразным шлицем, серия FIS


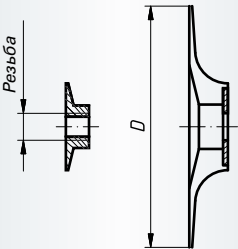
Пример для заказа инструмента: A38301250401

						<p>Упаковочная единица: 50 шт. каждого сорта</p> <p>В_{макс.}: 80 м/сек.</p> <p>ISO 16057</p> <p>NK = стандартный корунд ZK = циркониевый корунд</p>										
Наименование	Зернистость	d ₁ мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
FIS 125 A	NK 40	125	22	12.000	A38301250401	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 125 A	NK 50	125	22	12.000	A38301250501	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 125 A	NK 60	125	22	12.000	A38301250601	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 125 A	NK 80	125	22	12.000	A38301250801	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 125 Z	ZK 24	125	22	12.000	A38301250242		2	3	4	5		7				■
FIS 125 Z	ZK 36	125	22	12.000	A38301250362		2	3	4	5		7				■
FIS 125 Z	ZK 40	125	22	12.000	A38301250402		2	3	4	5		7				■
FIS 125 Z	ZK 60	125	22	12.000	A38301250602		2	3	4	5		7				■
FIS 125 Z	ZK 80	125	22	12.000	A38301250802		2	3	4	5		7				■
FIS 150 A	NK 40	150	22	10.000	A38301500401	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 150 A	NK 60	150	22	10.000	A38301500601	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 16	180	22	8.500	A38301800161	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 24	180	22	8.500	A38301800241	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 36	180	22	8.500	A38301800361	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 40	180	22	8.500	A38301800401	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 50	180	22	8.500	A38301800501	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 60	180	22	8.500	A38301800601	1	2	3	4	5	6	7	8			■
FIS 180 A	NK 80	180	22	8.500	A38301800801	1	2	3	4	5	6	7	8			■



Держатели фибродиска с крепежом, серия SFT

Пример для заказа инструмента: A38311151

						<p>Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта ISO 15636</p>										
Наименование	D мм	Резьба	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
STF 115	113	M 14	13.000	A38311151												■
STF 125	123	M 14	12.000	A38311251												■
STF 150	148	M 14	10.000	A38311501												■
STF 180	172	M 14	8.500	A38311701												■

По степени твердости стандартные держатели изготавливаются в среднем исполнении, что определяет их универсальное применение.

По запросу заказчика для черновой обработки и обработки радиальных участков мы можем предложить держатели другого исполнения твердости.



Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	253
• Волоконные диски для гибких валов или бормашин, серия ASVS	254
• Зажимной болт для волоконных дисков ASVS, серия ASB	254
• Диски на стекловолоконной основе для угловых шлифовальных машин, серия ASVT	255

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4

Информация

Общие сведения

Наши волоконные диски серии AS представляют собой инструмент из грубого полиамидного волокна с импрегнированными частицами агрессивного абразива.

Рекомендации по применению

Инструмент с использованием кондиционирующего волокна нашей серии AS идеально подходит для следующих работ:

- удаление лакокрасочных и клеевых покрытий
- удаление остатков цемента и бетона
- удаление ржавчины, зачистка и полирование широкого спектра поврежденных поверхностей
- структурирование и зачистка древесины
- работы по удалению ржавчины и общей очистке (например, от полипов и известняка на корпусах судов и лодок)

- очистка поверхностей полов, днищ, различные кузовные работы
- обработка сварных швов – до и после сварки

Положения по безопасности

Следует соблюдать рекомендованные нами режимы скорости резания

Характеристики:

- сниженная теплоотдача
- эффективная обработка без существенного давления на инструмент
- шлифование без прижигов
- шлифование без механических повреждений поверхности


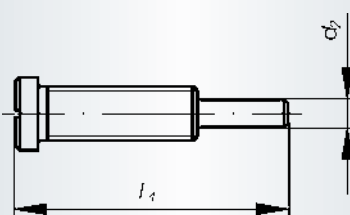
Волоконные диски для гибких валов или бормашин, серия ASVS

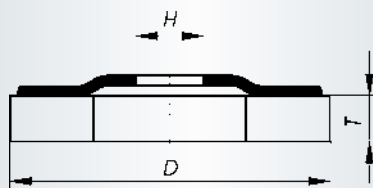
Пример для заказа инструмента: A22900601201

								Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта, от Ø 150 мм = 5 шт. каждого сорта									
Наименование	D мм	T мм	H мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Соответствующий зажимной болт	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
ASVS 060	60	13	10	8.000	9.500	ASB 6	A22900601201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 100	100	13	10	5.000	5.700	ASB 6	A22901001201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 125	125	13	10	4.000	4.500	ASB 8	A22901251201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 150	150	13	10	3.000	3.800	ASB 8	A22901501201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■

Зажимной болт для ASVS, вкл. зажимную шайбу и стопорную гайку, серия ASB

Пример для заказа инструмента: A1610021007301

						Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта									
Наименование	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикульный №		Рекомендуемое использование										
ASB 06	6	60	A1610021007301												■
ASB 08	8	60	A1610021007302												■

Диски на стекловолоконной основе для угловых шлифовальных машин, серия ASVT *Пример для заказа инструмента: A270111500114*


Упаковочная единица:
10 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	H мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
ASVT 115	115	13	22,3	4.000	4.900	A270111500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVT 125	125	13	22,3	4.500	4.500	A270112500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

При установке на угловые шлифмашины с низкими и регулируемыми оборотами возможно использование данных дисков без подложки.