



Оглавление

Название	Стр.
• Техническая информация	76
• Безопасность при шлифовании	79
• Перечень форм	80
• Характеристика исполнения и сферы применения	81
• Шлифовальные головки	87
• Шлифовальные головки в специальном исполнении	107

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A20000306353

Упаковочная единица:
20 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается вверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно –
см. стр. 4


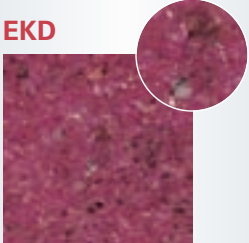
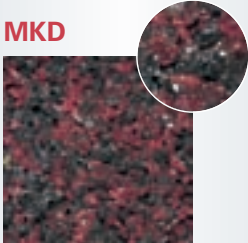

Техническая информация

Качество

Широкий круг областей применения абразивных материалов, от грубой до точной обработки, предполагает использование шлифовальных головок, отвечающих требованиям по многим параметрам: по объему снимаемого материала, качеству обработки

инструмента и сроку службы инструмента. Наряду с правильным выбором режима эксплуатации, важно также знать, из каких материалов и в какой комбинации состоит шлифовальная насадка. В следующей таблице приведены материалы, из которых LUKAS изготавливает шлифовальные головки.

Шлифующий материал

NK  Стандартный корунд	EKR  Электрокорунд высшего качества розовый	EKW  Электрокорунд высшего качества белый	EKD  Электрокорунд высшего качества темно-красный
EKbr  Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении	MK  Смесь EKR/NK	NK  Смесь EKW/NK	NKD  Смесь EKW/EKD
MKD  Смесь NK/EKD	RKD  Смесь EKD/EKR	SiC-ALU  Карбид кремния зеленый	SiCdkl  Карбид кремния темный
NDW  Смесь NK/EKD/EKK белая	НОК  Смесь белого корунда		

Техническая информация

Зернистость согласно стандарта ISO 525

Крупная 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24

Средняя 30, 36, 46, 54, 60

Мелкая 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220

Очень мелкая 230, 240, 280, 320, 360, 400, 500

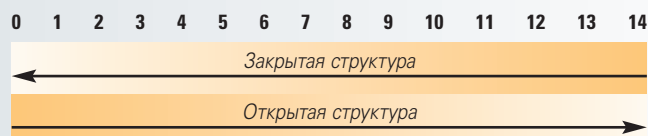
Степень твердости согласно ISO 525

Твердость является мерой силы, с которой шлифовальное зерно благодаря вязущему веществу удерживается на поверхности абразивного изделия. Степень твердости обозначается буквами и повышается в алфавитном порядке.

Предельно о мягкий	Очень мягкий	Мягкий	Средний	Жесткий	Очень жесткий	Предельно жесткий
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D		K	O	S	W	

Структура

Структура шлифовального материала определяется соотношением объема пор к объему связки и зерна. В международной практике принята 14-значная система обозначения структуры шлифовального материала от 0 до 14.



Соединение

Соединение удерживает абразивное зерно на поверхности шлифовального материала. Согласно стандарта ISO 525 различают следующие типы связей:

Керамическое соединение:

V = керамическое соединение

Цифра, расположенная за значением соединения предназначена для сотрудников предприятия.

Органическое соединение:

Ba = синтетическая смола

BF = синтетическая смола, усиленная волокном

R = резиновые и другие эластомеры

RF = усиленная резина

Пропитка

Специально для улучшения качества обработки определенных видов стали все керамические соединения могут быть усилены с помощью пропитки:

Su = серой

Lu = синтетической смолой

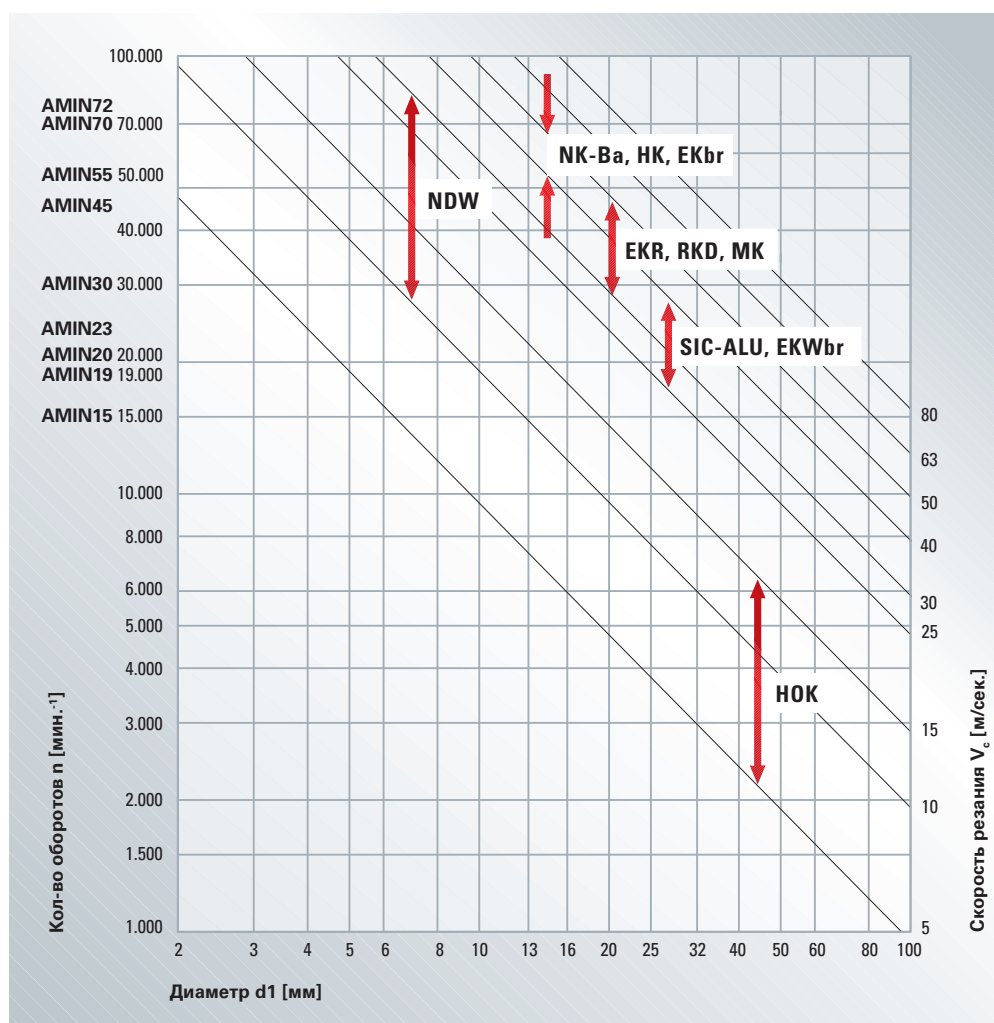
W = воском

F = смазывающим агентом

Параметры шлифовальных головок



Выбор оптимального шлифовального инструмента



Безопасность при шлифовании

		Stück / Pcs. / Quantité 20
Artikelnummer / Item number / Code informatique 200003232602		FA-No. 1282323
Form/Shape/Forme ZY	Abmessung / Dimension / Dimension 32X32	Schaft / Shank / Queue 6X40
Qualität / Quality / Qualité EKR 30 N V4		
Verpackt am / packed / emballés le 01/2008	Verfallsdatum / Expiry date / Date d'expiration 	Prüfzeichen approval seal / marque d'approbation EN 12413 
Zulässige Drehzahl bei einer offenen Schaftlänge L_0 von: Allowed max. speed with an open shank length L_0 of: Vitesse admissible pour une longueur de porte-à faux L_0 de:		
10 mm 25600 1/min.	15 mm 21900 1/min.	20 mm 18900 1/min.
		
Bei Nachbestellung beifügen / Enclose when re-ordering / à joindre pour recommander		

Окружная скорость/положения по безопасности

Наши шлифовальные головки производятся и тщательно контролируются в соответствии с самыми современными стандартами. Безопасность нашего инструмента соответствует Европейской норме EN 12413. Наши шлифовальные головки с керамической и синтетической связью рассчитаны на использование в режиме высоких окружных рабочих скоростей от 50 м/сек.

Максимальная окружная скорость ограничивается следующими критериями:

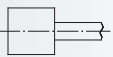

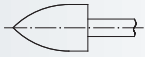

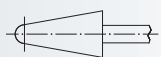



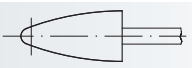
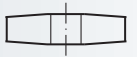





1. Масса шлиф. головки
2. Форма шлиф. головки
3. Диаметр хвостовика
4. Длина выступающей части хвостовика
5. Материал хвостовика
6. Точность центрированного вращения

Прочность крепления шлифовальных зерен является неотъемлемым признаком качества. Во время эксплуатации и хранения шлифовальных насадок следует соблюдать правила техники безопасности и меры по охране труда, а также рекомендации (по) безопасности «FEPA» (Европейской Федерации Производителей Абразивов).

Все наши поставки снабжены сопроводительным талоном (см. рис.), где указаны разжимные промежутки (выступающая длина хвостовика) и допустимое максимальное значение числа оборотов.

При изготовлении нашего инструмента мы не используем опасных и вредных для здоровья материалов.

Формы

Форма	Название	Форма (Lukas)	Стр.
	Цилиндрическая, исполнение 1	ZY	87
	Цилиндрическая, исполнение 2	ZY2	92
	Центровая сферическая	SP	93
	Сферическая	KU	94
	Коническая	KE	95
	Цилиндросферическая	WR	96
	Чашечная	TO	96
	Американский стандарт	A	97
	Американский стандарт	B	98
	Двусторонние конусные шлифовальные круги	SE4	99
	Шлифовальные чашки	SE6	99
	Прецизионные головки	D	100
	Абразивные бруски	—	103
	Набор шлифовального инструмента	—	104
	Приводные механизмы	—	271

Типы материалов и возможности их использования

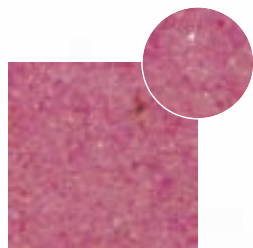
Из огромного многообразия шлифовальных головок мы подготовили для Вас программу поставок со склада по основным параметрам (форме, размерам, материалу и др.), предполагающую максимум оперативности при организации поставки.

Группы материалов

<div> <div></div> <div>пригодный</div> <div></div> <div>оптимальный</div> </div>	Краткое обозначение / Тип материала / Скорость резания	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сталь / стальные сплавы	Легированная / улучшенная сталь	Инструментальная сталь	Коррозионно-стойкая / жаропрочная и кислотоустойчивая сталь и ее сплавы	Чугун	Сплавы алюминия магния и меди	Сплавы титана и никеля	Пластмассы / дерево / резина	Стекло / керамика / твердые сплавы
	EKR Электрокорунд высшего качества розовый $v = \text{ок. } 30 - 50 \text{ м/сек.}$									
	EKWbr Электрокорунд высшего качества белый В коричневого исполнения $v = \text{ок. } 25 - 40 \text{ м/сек.}$									
	RKD Смесь: электрокорунд высшего качества темно-красный и электрокорунд высшего качества розовый $v = \text{са. } 30 - 50 \text{ м/сек.}$									
	NK-BA-мягкий Стандартный корунд в связке с синтетической смолой. Не содержит железа и серы $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$									
	NK-BA-жесткий Стандартный корунд в связке с синтетической смолой $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$									
	НК Смесь: электрокорунд высшего качества белый и стандартный корунд $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$									
	МК Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и стандартный корунд $v = \text{ок. } 30 - 50 \text{ м/сек.}$									
	NDW Смесь: Стандартный корунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и монокристалльный корунд белый $v = \text{ок. } 10 - 30 \text{ м/сек.}$									
	EKW Электрокорунд высшего качества белый $v = \text{ок. } 20 - 35 \text{ м/сек.}$									
	EKbr Электрокорунд высшего качества розовый в коричневого исполнении $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$									
	SiC-ALU Карбид кремния зеленый $v = \text{ок. } 25 - 40 \text{ м/сек.}$									
	НОК Корунд с полыми отверстиями $v = \text{ок. } 10 - 20 \text{ м/сек.}$									

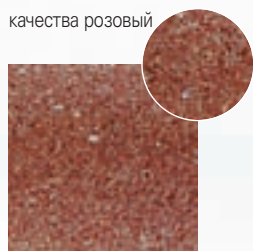
Данные рекомендации применимы только при соблюдении оптимальных условий эксплуатации

Типы материалов:



EKR

Электрокорунд высшего качества розовый



EKWbr

Электрокорунд высшего качества белый в коричневом исполнении

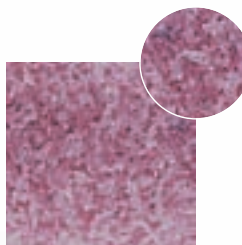


Общие сведения

Свойства материала:	Большое количество различных сортов стали, и еще большее количество обрабатываемых деталей из нее требуют от шлифовального инструмента свойств, позволяющих эффективно обрабатывать каждый сорт.	
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • машиностроение • автомобилестроение • приборостроение 	<ul style="list-style-type: none"> • контейнеростроение и сооружение агрегатов • судостроение • и многое другое
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • черновая обработка • зачистка • подготовка сварных швов 	<ul style="list-style-type: none"> • заключительная/последующая обработка сварных швов • снятие заусенец
Шлифовальный инструмент LUKAS:	Шлифовальный инструмент LUKAS имеет разнообразные формы, размеры и свойства. В нашей стандартной программе для каждой из задач шлифования, независимо от материала, приводного механизма и других факторов, Вы всегда сможете найти нужный инструмент. Наши шлифовальные головки имеют высокую производительность съема и продолжительный срок службы.	

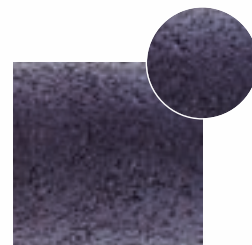


Типы материалов:



RKD

Смесь: Электрокорунд высшего качества темно-красный и розовый



NK-Ba-жесткий

Стандартный корунд в связке с синтетической смолой



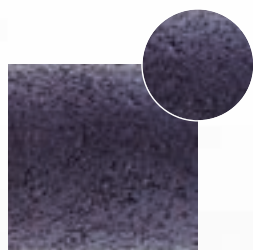
NK-BA-мягкий

Стандартный корунд в связке с синтетической смолой Без железа/серы

Общие сведения

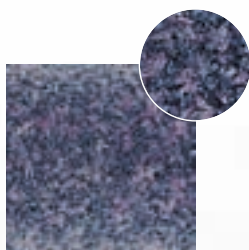
Свойства материалов:	Нержавеющая сталь относится к материалам, которые тяжело поддаются резке. Содержание никеля и плохая теплопроводность могут приводить к повышению вязкости материала и перегреву зоны обработки.	
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • возведение стальных конструкций и строительство (фасады, ограждения, сантехническое оборудование) • Изготовление резервуаров • Изготовление защитных кожухов и облицовка 	<ul style="list-style-type: none"> • Производство медицинского оборудования • Судостроение • Пищевая промышленность • и многое другое
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • от грубой до точной обработки • снятие заусенцев • зачистка 	<ul style="list-style-type: none"> • обработка сварных швов • заключительный этап обработки поверхностей
Шлифовальный инструмент LUKAS:	Для нержавеющей стали LUKAS специально разработан высококлассный инструмент, который в даже в сложных условиях имеет высочайшую производительность съема металла. Данный инструмент не содержит железа, серы и галогенов, тем самым, как правило, исключается возможность химических изменений (коррозии) в контактной зоне материала.	

Типы материалов:



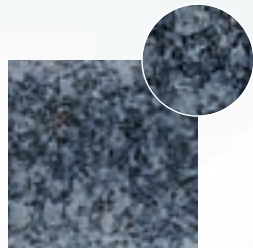
NK Ba-жесткий

Стандартный корунд в связке с синтетической смолой



МК

Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и стандартный корунд



НК

Смесь: электрокорунд

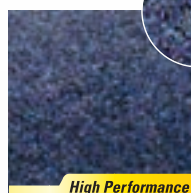


Общие сведения

Свойства материалов:	Свойства литых материалов обусловлены содержанием в них углерода, а также самой углеродной формой в структуре литья. При обработке литых материалов речь идет обычно о «грубой/черновой» обработке. Литой сплав имеет в своем составе формовочный песок. При обработке необходимо удалить крупные заусенцы, приливы и выпоры, а также зачистить усадочные раковины и трещины. При этом обрабатываемые места часто являются труднодоступными.	
Отрасли применения:	<ul style="list-style-type: none"> • производство литых изделий, к примеру, блоков цилиндров, корпусов редуктора, головок цилиндра, штативов, рам, станин, суппортов, шестерен, коленчатых валов, корпусов насосов и • и многое другое 	
Примеры для обработки материалов:	<ul style="list-style-type: none"> • снятие заусенец • зачистка • лощение 	<ul style="list-style-type: none"> • обработка сварных соединений • внутреннее шлифование раковин и разрезов
Шлифовальный инструмент LUKAS:	Шлифовальный инструмент LUKAS, предназначенный для обработки литых изделий, состоит из специальных смешанных шлифовальных зерен и прочных связок, и идеально подходит для вышеперечисленных случаев. Отличная «шероховатость» шлифующих зерен и плавность хода способствуют эргономичной работе с малыми энергозатратами. По Вашему запросу возможно изготовление головки с удлиненными хвостовиками!	



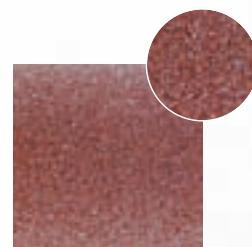
Типы материалов:



High Performance

NDW

Смесь: стандартный корунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и электрокорунд высшего качества белый



EKbr

Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении



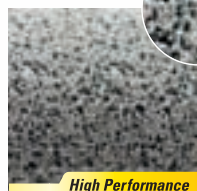
EKW

Электрокорунд высшего качества белый

Общие сведения

Свойства материала:	При производстве инструментов требуется особая точность. В применении такого инструмента важно, чтобы он обладал особой твердостью и имел продолжительный срок службы. Специально для этого мы разработали шлифовальный инструмент, способный обрабатывать поверхности до самых узких пределов допуска.	
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • производство инструментов • изготовление моделей • изготовление форм 	
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • обработка мест сопряжения и переходов • внутреннее шлифование каналов • точное снятие мелких заусенцев 	<ul style="list-style-type: none"> • тонкое шлифование • доводка и притирка • координатное шлифование
Шлифовальный инструмент LUKAS:	Шлифовальные головки LUKAS для обработки инструментов обладают высокой стабильностью форм и способны обрабатывать самые твердые материалы. Благодаря специальным свойствам шлифовальных частиц и их креплению на материале головки, этот инструмент имеет продолжительный срок службы. Широчайший ассортимент наших головок позволит Вам отшлифовать самые труднодоступные места.	

Типы материала:



High Performance

SIC-ALU

Карбид кремния зеленый

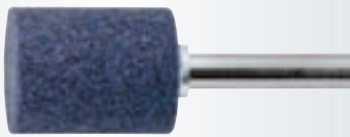
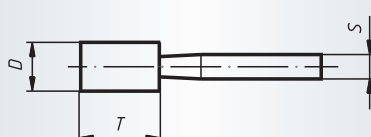


Общие сведения

Свойства материала:	Алюминий и его сплавы обладают разнообразными свойствами и по своему применению занимают второе место после стали. Плотность алюминия составляет 1/3 от плотности стали. Чем меньше примесей в металле, тем меньше его твердость и тем больше его способность к деформации. При использовании неправильно выбранной шлифовальной головки происходит «смазывание» и «засорение» инструмента.	
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • транспорт (рельсовый транспорт, корабли, автомобили, самолеты) • возведение металлоконструкций (мосты, краны, шахты) 	<ul style="list-style-type: none"> • приборостроение • химическая промышленность (резервуары, насосы, трубы) • двигатели, детали приводных механизмов • и многое другое
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • снятие заусенцев • зачистка 	<ul style="list-style-type: none"> • последующая обработка • заключительный этап обработки поверхностей
Шлифовальный инструмент LUKAS:	Шлифовальный инструмент LUKAS в материале SIC-ALU был специально разработан нашим предприятием для обработки цветных металлов. Специальная структура обеспечивает продолжительный срок службы инструмента и предотвращает засорение пор. Эффект самозатачивания поддерживается при помощи импрегнирования шлифовальных насадок.	

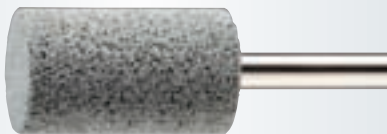
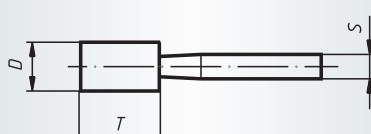
High Performance
Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200000306353

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.												
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	A2000003063530001		②	③								■
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	A200000306353		②	③								■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	A2000004083530001		②	③								■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	A200000408353		②	③								■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	A2000006103530001		②	③								■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	A200000610353		②	③								■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2000008103530001		②	③								■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200000810353		②	③								■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2000010133530001		②	③								■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A200001013353		②	③								■

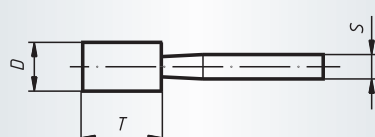
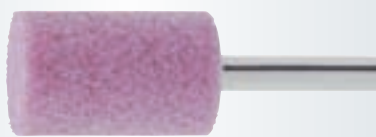
High Performance
Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200000408318A

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.												
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
ZY 0408.03	SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	A200000408318A						6					■
ZY 0510.03	SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	A200000510318A						6					■
ZY 0610.03	SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	A200000610318A						6					■
ZY 0810.03	SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	A200000810318A						6					■
ZY 1010.03	SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	A200001010318A						6					■
ZY 1013.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	A200001013618A						6					■
ZY 1020.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	A200001020618A						6					■
ZY 1313.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	A200001313618A						6					■
ZY 1332.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	A200001332618A						6					■
ZY 1616.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	A200001616618A						6					■
ZY 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A200001632618A						6					■
ZY 2020.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	A200002020618A						6					■
ZY 2025.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	A200002025618A						6					■
ZY 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A200002040618A						6					■
ZY 3232.06	SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	A200003232618A						6					■
ZY 4020.06	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	A200004020618A						6					■
ZY 4020.08	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	8 x 40	A200004020818A						6					■

Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200000104302



Упаковочная единица:

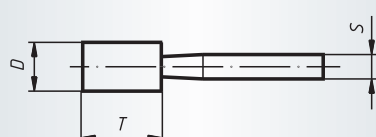
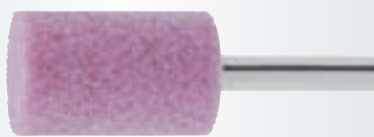
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
ZY 0104.03	EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	A200000104302	①	②	③									■
ZY 0104.03	RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	A200000104347		②	③	④								■
ZY 0205.03	EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	A200000205302	①	②	③									■
ZY 0205.03	EKWBR 120 O/P V7	2	5	3 x 30	A200000205312	①	②										■
ZY 0205.03	RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	A200000205347		②	③	④								■
ZY 0205.06	EKR 120 N V4	2	5	6 x 40	A200000205602	①	②	③									■
ZY 0205.06	RKD 150 QU V21	2	5	6 x 40	A200000205647		②	③	④								■
ZY 0305.03	EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	A2000002053020001	①	②	③									■
ZY 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200000306302	①	②	③									■
ZY 0306.03	EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	A2000003063020001	①	②	③									■
ZY 0306.03	EKWBR 100 O/P V7	3	6	3 x 30	A200000306312	①	②										■
ZY 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200000306347		②	③	④								■
ZY 0306.06	EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	A200000306602	①	②	③									■
ZY 0306.06	RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	A200000306647		②	③	④								■
ZY 0408.03	EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	A200000408302	①	②	③									■
ZY 0408.03	EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	A2000004083020001	①	②	③									■
ZY 0408.03	EKWBR 80 O/P V7	4	8	3 x 30	A200000408312	①	②										■
ZY 0408.03	RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	A200000408347		②	③	④								■
ZY 0408.06	EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	A200000408602	①	②	③									■
ZY 0408.06	RKD 100 QU V21	4	8	6 x 40	A200000408647		②	③	④								■
ZY 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200000510302	①	②	③									■
ZY 0510.03	EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	A2000005103020001	①	②	③									■
ZY 0510.03	EKWBR 80 O/P V7	5	10	3 x 30	A200000510312	①	②										■
ZY 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200000510347		②	③	④								■
ZY 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200000510602	①	②	③									■
ZY 0510.06	RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	A200000510647		②	③	④								■
ZY 0610.03	EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	A200000610302	①	②	③									■
ZY 0610.03	EKWBR 60 O/P V7	6	10	3 x 30	A200000610312	①	②										■
ZY 0610.03	RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	A200000610347		②	③	④								■
ZY 0610.06	EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	A200000610602	①	②	③									■
ZY 0610.06	RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	A200000610647		②	③	④								■
ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	A200000610608			③					⑦		⑨		■
ZY 0810.03	EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	A200000810302	①	②	③									■
ZY 0810.03	EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	A2000008103020001	①	②	③									■
ZY 0810.03	EKWBR 60 O/P V7	8	10	3 x 30	A200000810312	①	②										■
ZY 0810.03	RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	A200000810347		②	③	④								■
ZY 0810.06	EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	A200000810602	①	②	③									■
ZY 0810.06	RKD 80 QU V21	8	10	6 x 40	A200000810647		②	③	④								■
ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	A200000810608			③					⑦		⑨		■
ZY 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200000816302	①	②	③									■
ZY 0816.03	EKWBR 60 O/P V7	8	16	3 x 30	A200000816312	①	②										■
ZY 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200000816347		②	③	④								■

Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200000816602


Упаковочная единица:

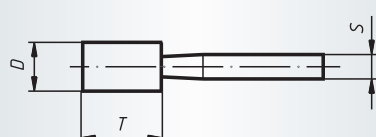
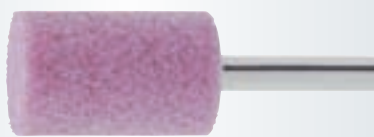
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
ZY 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200000816602	1	2	3									■
ZY 0816.06	RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	A200000816647		2	3	4								■
ZY 0820.06	EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	A200000820602	1	2	3									■
ZY 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A200001010302	1	2	3									■
ZY 1010.03	EKR 60/80 QU V4	10	10	3 x 30	A2000010103020001	1	2	3									■
ZY 1010.03	EKWBR. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A200001010312	1	2										■
ZY 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A200001010347		2	3	4								■
ZY 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A200001010602	1	2	3									■
ZY 1010.06	RKD 80 P V21	10	10	6 x 40	A200001010647		2	3	4								■
ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	A200001010608			3				7		9			■
ZY 1013.03	EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	A200001013302	1	2	3									■
ZY 1013.03	EKWBR 60 O/P V7	10	13	3 x 30	A200001013312	1	2										■
ZY 1013.06	EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	A200001013602	1	2	3									■
ZY 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200001020602	1	2	3									■
ZY 1020.06	EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	A2000010206020001	1	2	3									■
ZY 1020.06	EKWBR 60 O/P V7	10	20	6 x 40	A200001020612	1	2										■
ZY 1020.06	NK 46 QU BA. жесткий	10	20	6 x 40	A200001020627		2	3		5							■
ZY 1020.06	MK 46 N V10	10	20	6 x 40	A200001020616		2		4	5							■
ZY 1032.06	EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	A200001032602	1	2	3									■
ZY 1032.06	EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	A2000010326020001	1	2	3									■
ZY 1032.06	EKWBR 60 O/P V7	10	32	6 x 40	A200001032612	1	2										■
ZY 1032.06	NK 46 QU BA. жесткий	10	32	6 x 40	A200001032627		2	3		5							■
ZY 1040.06	EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	A200001040602	1	2	3									■
ZY 1040.06	NK 46 QU BA. жесткий	10	40	6 x 40	A200001040627		2	3		5							■
ZY 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A200001313302	1	2	3									■
ZY 1313.03	EKWBR 60 O/P V7	13	13	3 x 30	A200001313312	1	2										■
ZY 1313.03	RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	A200001313347		2	3	4								■
ZY 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A200001313602	1	2	3									■
ZY 1313.06	RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	A200001313647		2	3	4								■
ZY 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200001320602	1	2	3									■
ZY 1320.06	EKR 46 QU V4	13	20	6 x 40	A2000013206020001	1	2	3									■
ZY 1320.06	EKWBR 60 O/P V7	13	20	6 x 40	A200001320612	1	2										■
ZY 1320.06	NK 46 QU BA. жесткий	13	20	6 x 40	A200001320627		2	3		5							■
ZY 1320.06	MK 46 N V10	13	20	6 x 40	A200001320616		2		4	5							■
ZY 1325.06	EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	A200001325602	1	2	3									■
ZY 1325.06	RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	A200001325647		2	3	4								■
ZY 1332.06	EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	A200001332602	1	2	3									■
ZY 1332.06	NK 24 N BA. мягкий	13	32	6 x 40	A200001332627W		2	3	4		6						■
ZY 1332.06	NK 46 QU BA. жесткий	13	32	6 x 40	A200001332627		2	3		5							■
ZY 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A200001616602	1	2	3									■
ZY 1616.06	RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	A200001616647		2	3	4								■
ZY 1620.06	EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	A200001620602	1	2	3									■

Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200001620612



Упаковочная единица:

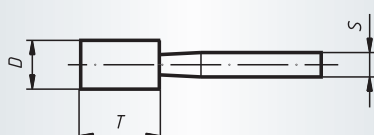
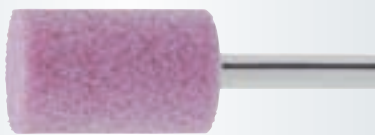
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
ZY 1620.06	EKWBR 46 O/P V7	16	20	6 x 40	A200001620612	1	2									■
ZY 1620.06	NK 24 QU BA. жесткий	16	20	6 x 40	A200001620627		2	3		5						■
ZY 1620.06	MK 36 N V10	16	20	6 x 40	A200001620616		2		4	5						■
ZY 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A200001632602	1	2	3								■
ZY 1632.06	EKWBR 46 O/P V7	16	32	6 x 40	A200001632612	1	2									■
ZY 1632.06	RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	A200001632647		2	3	4							■
ZY 1632.06	NK 24 N BA. мягкий	16	32	6 x 40	A200001632627W		2	3	4		6					■
ZY 1632.06	NK 24 QU BA. жесткий	16	32	6 x 40	A200001632627		2	3		5						■
ZY 1632.06	HK 30 N V13	16	32	6 x 40	A200001632633				4	5						■
ZY 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A200001632616		2		4	5						■
ZY 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A200001640602	1	2	3								■
ZY 1640.06	NK 24 QU BA. жесткий	16	40	6 x 40	A200001640627		2	3		5						■
ZY 1640.06	MK 36 N V 10	16	40	6 x 40	A200001640616		2		4	5						■
ZY 2013.06	EKR 36 N V4	20	13	6 x 40	A200002013602	1	2	3								■
ZY 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A200002020602	1	2	3								■
ZY 2020.06	RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	A200002020647		2	3	4							■
ZY 2020.06	NK 24 QU BA. жесткий	20	20	6 x 40	A200002020627		2	3		5						■
ZY 2020.06	MK 36 N V10	20	20	6 x 40	A200002020616		2		4	5						■
ZY 2020.06	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	A200002020608			3				7		9		■
ZY 2025.06	EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	A200002025602	1	2	3								■
ZY 2025.06	RKD 36 O (6) V21	20	25	6 x 40	A200002025647		2	3	4							■
ZY 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200002032602	1	2	3								■
ZY 2032.06	EKR 30/36 QU (7) V21	20	32	6 x 40	A2000020326020001	1	2	3								■
ZY 2032.06	RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	A200002032647		2	3	4							■
ZY 2032.06	NK 24 QU BA. жесткий	20	32	6 x 40	A200002032627		2	3		5						■
ZY 2032.06	HK 30 N V13	20	32	6 x 40	A200002032633				4	5						■
ZY 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A200002032616		2		4	5						■
ZY 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A200002040602	1	2	3								■
ZY 2040.06	EKWBR 46 O/P V7	20	40	6 x 40	A200002040612	1	2									■
ZY 2040.06	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	A200002040647		2	3	4							■
ZY 2040.06	NK 24 N BA. мягкий	20	40	6 x 40	A200002040627W		2	3	4		6					■
ZY 2040.06	NK 24 QU BA. жесткий	20	40	6 x 40	A200002040627		2	3		5						■
ZY 2040.06	HK 30 N V13	20	40	6 x 40	A200002040633				4	5						■
ZY 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A200002040616		2		4	5						■
ZY 2040.08	NK 24 N BA. мягкий	20	40	8 x 40	A200002040827W		2	3	4		6					■
ZY 2040.08	NK 24 QU BA. жесткий	20	40	8 x 40	A200002040827		2	3		5						■
ZY 2040.08	HK 30 N V13	20	40	8 x 40	A200002040833				4	5						■
ZY 2520.06	EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	A200002520602	1	2	3								■
ZY 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A200002525602	1	2	3								■
ZY 2525.06	RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	A200002525647		2	3	4							■
ZY 2525.06	NK 24 QU BA. жесткий	25	25	6 x 40	A200002525627		2	3		5						■
ZY 2532.06	EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	A200002532602	1	2	3								■

Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200002532647


Упаковочная единица:

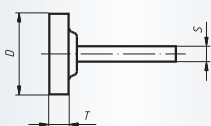
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
ZY 2532.06	RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	A200002532647	2	3	4								■
ZY 2532.06	NK 24 N BA. мягкий	25	32	6 x 40	A200002532627W	2	3	4		6						■
ZY 2532.06	NK 24 QU BA. жесткий	25	32	6 x 40	A200002532627	2	3		5							■
ZY 2532.06	HK 30 N V13	25	32	6 x 40	A200002532633			4	5							■
ZY 2532.06	MK 36 N V10	25	32	6 x 40	A200002532616	2		4	5							■
ZY 3220.06	EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	A200003220602	1	2	3								■
ZY 3220.06	NK 24 QU BA. жесткий	32	20	6 x 40	A200003220627	2	3		5							■
ZY 3220.06	MK 36 N V10	32	20	6 x 40	A200003220616	2		4	5							■
ZY 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A200003232602	1	2	3								■
ZY 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21	32	32	6 x 40	A200003232602001	1	2	3								■
ZY 3232.06	EKWBR 46 O/P V7	32	32	6 x 40	A200003232612	1	2									■
ZY 3232.06	RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	A200003232647	2	3	4								■
ZY 3232.06	NK 24 N BA. мягкий	32	32	6 x 40	A200003232627W	2	3	4		6						■
ZY 3232.06	NK 24 QU BA. жесткий	32	32	6 x 40	A200003232627	2	3		5							■
ZY 3232.06	MK 36 N V10	32	32	6 x 40	A200003232616	2		4	5							■
ZY 3240.06	EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	A200003240602	1	2	3								■
ZY 3240.06	RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	A200003240647	2	3	4								■
ZY 3240.06	MK 36 N V10	32	40	6 x 40	A200003240616	2		4	5							■
ZY 4020.06	EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	A200004020602	1	2	3								■
ZY 4020.06	RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	A200004020647	2	3	4								■
ZY 4020.06	NK 24 N BA. мягкий	40	20	6 x 40	A200004020627W	2	3	4		6						■
ZY 4020.06	NK 24 QU BA. жесткий	40	20	6 x 40	A200004020627	2	3		5							■
ZY 4020.06	HK 30 N V13	40	20	6 x 40	A200004020633			4	5							■
ZY 4020.06	MK 36 N V10	40	20	6 x 40	A200004020616	2		4	5							■
ZY 4020.08	RKD 24 O (6) V21	40	20	8 x 40	A200004020847	2	3	4								■
ZY 4020.08	NK 24 N BA. мягкий	40	20	8 x 40	A200004020827W	2	3	4		6						■
ZY 4020.08	NK 24 QU BA. жесткий	40	20	8 x 40	A200004020827	2	3		5							■
ZY 4020.08	HK 30 N V13	40	20	8 x 40	A200004020833			4	5							■
ZY 4040.06	EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	A200004040602	1	2	3								■
ZY 4040.06	RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	A200004040647	2	3	4								■
ZY 4040.08	RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	A200004040847	2	3	4								■
ZY 4040.08	NK 24 QU BA. жесткий	40	40	8 x 40	A200004040827	2	3		5							■
ZY 4040.08	MK 36 N V10	40	40	8 x 40	A200004040816	2		4	5							■
ZY 5013.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	13	8 x 40	A200005013827	2	3		5							■
ZY 5020.06	EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	A200005020602	1	2	3								■
ZY 5020.06	RKD 24 O (6) V21	50	20	6 x 40	A200005020647	2	3	4								■
ZY 5020.06	NK 24 N BA. мягкий	50	20	6 x 40	A200005020627W	2	3	4		6						■
ZY 5020.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	20	6 x 40	A200005020627	2	3		5							■
ZY 5020.08	NK 24 N BA. мягкий	50	20	8 x 40	A200005020827W	2	3	4		6						■
ZY 5020.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	20	8 x 40	A200005020827	2	3		5							■
ZY 5025.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	25	8 x 40	A200005025827	2	3		5							■

Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 2 (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A201301303302



Упаковочная единица:

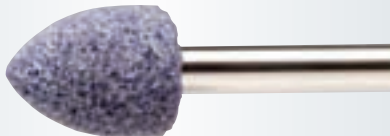
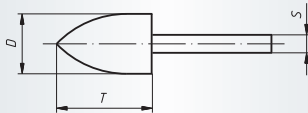
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
ZY2 1303.03	EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	A201301303302	1	2	3									■
ZY2 1303.03	EKWBR 80 O/P V7	13	3	3 x 30	A201301303312	1	2										■
ZY2 1303.03	RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	A201301303347		2	3	4								■
ZY2 1303.06	EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	A201301303602	1	2	3									■
ZY2 1604.03	EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	A201301604302	1	2	3									■
ZY2 1604.03	EKWBR 60 O/P V7	16	4	3 x 30	A201301604312	1	2										■
ZY2 1604.03	RKD 80 QU V21	16	4	3 x 30	A201301604347		2	3	4								■
ZY2 1604.06	EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	A201301604602	1	2	3									■
ZY2 2006.03	EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	A201302006302	1	2	3									■
ZY2 2006.06	EKR 46 QU V4	20	6	6 x 30	A2013020066020001	1	2	3									■
ZY2 2006.06	EKWBR 60 O/P V7	20	6	6 x 30	A201302006312	1	2										■
ZY2 2006.06	EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	A201302006602	1	2	3									■
ZY2 2506.06	EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	A201302506602	1	2	3									■
ZY2 2510.06	EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	A201302510602	1	2	3									■
ZY2 2510.06	NK 24 QU BA. жесткий	25	10	6 x 40	A201302510627		2	3		5							■
ZY2 3208.06	EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	A201303208602	1	2	3									■
ZY2 3208.06	RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	A201303208647		2	3	4								■
ZY2 3208.06	NK 24 QU BA. жесткий	32	8	6 x 40	A201303208627		2	3		5							■
ZY2 4010.06	EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	A201304010602	1	2	3									■
ZY2 4010.06	RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	A201304010647		2	3	4								■
ZY2 4010.06	NK 24 N BA. мягкий	40	10	6 x 40	A201304010627W		2	3	4		6						■
ZY2 4010.06	NK 24 QU BA. жесткий	40	10	6 x 40	A201304010627		2	3		5							■
ZY2 4010.06	МК 36 N V10	40	10	6 x 40	A201304010616		2		4	5							■
ZY2 5004.06	NK 24 N BA. мягкий	50	4	6 x 40	A201305004627W		2	3	4		6						■
ZY2 5004.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	4	6 x 40	A201305004627		2	3		5							■
ZY2 5006.06	NK 24 N BA. мягкий	50	6	6 x 40	A201305006627W		2	3	4		6						■
ZY2 5006.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	6	6 x 40	A201305006627		2	3		5							■
ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	A201305010602	1	2	3									■
ZY2 5010.06	NK 24 N BA. мягкий	50	10	6 x 40	A201305010627W		2	3	4		6						■
ZY2 5010.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	10	6 x 40	A201305010627		2	3		5							■
ZY2 5010.06	HK 30 N V13	50	10	6 x 40	A201305010633				4	5							■
ZY2 5010.08	NK 24 N BA. мягкий	50	10	8 x 40	A201305010827W		2	3	4		6						■
ZY2 5010.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	10	8 x 40	A201305010827		2	3		5							■
ZY2 5010.08	HK 30 N V13	50	10	8 x 40	A201305010833				4	5							■

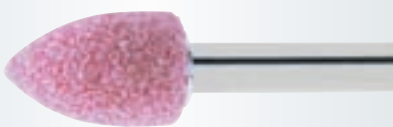
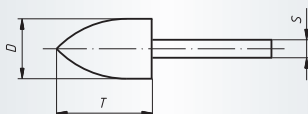
High Performance
Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A200200510353

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.													
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	A2002005103530001		②	③									■
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	A200200510353		②	③									■
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2002008103530001		②	③									■
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200200810353		②	③									■

Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)


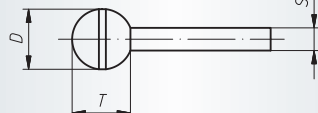
Пример для заказа инструмента: A200200306302

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.													
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
SP 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200200306302	①	②	③									■
SP 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200200306347		②	③	④								■
SP 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200200510302	①	②	③									■
SP 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200200510347		②	③	④								■
SP 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200200510602	①	②	③									■
SP 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200200816302	①	②	③									■
SP 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200200816347		②	③	④								■
SP 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200200816602	①	②	③									■
SP 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200201020602	①	②	③									■
SP 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200201320602	①	②	③									■
SP 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200202032602	①	②	③									■

High Performance


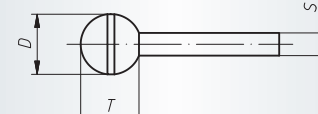
Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A201100404353

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.													
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	A2011004043530001		②	③									■
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	A201100404353		②	③									■
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 30	A2011006063530001		②	③									■
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	A201100606353		②	③									■
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	A2011008083530001		②	③									■
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	A201100808353		②	③									■


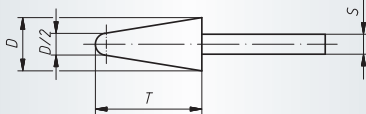
Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A201100606302

						Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.											
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
KU 0606.03	EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	A201100606302	①	②	③									■
KU 0606.03	EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	A2011006063020001	①	②	③									■
KU 0606.03	EKWBR. 60 O/P V7	6	6	3 x 30	A201100606312	①	②										■
KU 0606.06	EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	A201100606602	①	②	③									■
KU 0606.06	EKWbr. 60 O/P V7	6	6	6 x 40	A201100606612	①	②										■
KU 0808.03	EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	A201100808302	①	②	③									■
KU 0808.03	EKWBR. 60 O/P V7	8	8	3 x 30	A201100808312	①	②										■
KU 0808.06	EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	A201100808602	①	②	③									■
KU 0808.06	EKR 60/80 QU V4	8	8	6 x 40	A2011008086020001	①	②	③									■
KU 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A201101010302	①	②	③									■
KU 1010.03	EKWbr. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A201101010312	①	②										■
KU 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A201101010347		②	③	④								■
KU 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A201101010602	①	②	③									■
KU 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A201101313302	①	②	③									■
KU 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A201101313602	①	②	③									■
KU 1313.06	EKR 46 QU V4	13	13	6 x 40	A2011013136020001	①	②	③									■
KU 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A201101616602	①	②	③									■
KU 1616.06	RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	A201101616647		②	③	④								■
KU 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A201102020602	①	②	③									■
KU 2020.06	EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	A2011020206020001	①	②	③									■
KU 2020.06	EKWBR. 46 O/P V7	20	20	6 x 40	A201102020612	①	②										■
KU 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A201102525602	①	②	③									■
KU 2525.06	RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	A201102525647		②	③	④								■
KU 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A201103232602	①	②	③									■

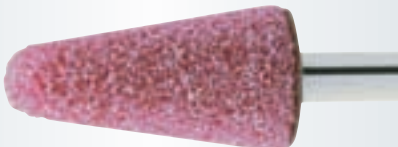
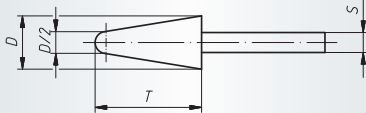
High Performance
Форма KE, Коническая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A201501632618A

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта			
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
KE 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A201501632618A		■
KE 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A201502040618A		■

Форма KE, Коническая (согласно DIN 69170)


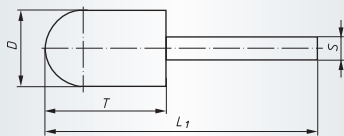
Пример для заказа инструмента: A201501025647

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.			
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
KE 1025.06	RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	A201501025647	② ③ ④	■
KE 1025.06	EKRBR.46/60 P V7	10	25	6 x 40	A201601025606	①	■
KE 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A201501632602	① ② ③	■
KE 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A201501632616	② ④ ⑤	■
KE 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A201501640602	① ② ③	■
KE 1645.06	RKD 46 O (6) V21	16	45	6 x 40	A201501645647	② ③ ④	■
KE 1645.06	EKRBR.46/60 P V7	16	45	6 x 40	A201601645606	①	■
KE 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A201502032602	① ② ③	■
KE 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A201502032616	② ④ ⑤	■
KE 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A201502040602	① ② ③	■
KE 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A201502040616	② ④ ⑤	■
KE 2570.06	EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	A201502570602	① ② ③	■
KE 3250.06	RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	A201503250647	② ③ ④	■

High Performance

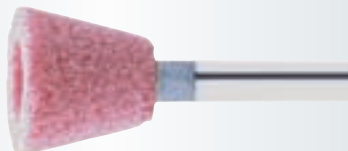
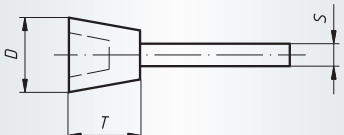
Форма WR, Цилиндросферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2014010133530001

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.												
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2014010133530001		②	③								■
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A201401013353		②	③								■

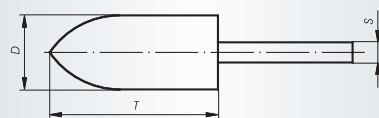
Форма TO, Чашечная (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A202002019602

				Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.												
Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
TO 2020.06	EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	A202002019602	①	②	③								■
TO 2524.06	EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	A202002524602	①	②	③								■
TO 3229.06	EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	A202003229602	①	②	③								■
TO 4036.06	EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	A202004036602	①	②	③								■

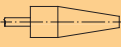

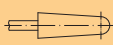






Форма А, Американский стандарт

Пример для заказа инструмента: A2062022636020001


Упаковочная единица:

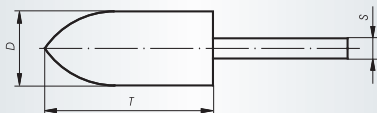




20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	Формы	D дюймы	T дюймы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
A1 2263.06	EKR 36 N V4		7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	A2062022636020001	1	2	3								■
A1 2263.06	HK 36/46 M V13		7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	A206202263633				4	5						■
A1 2263.08	HK 36/46 M V13		7/8	2 1/2	22	63	8 x 40	A206402263833				4	5						■
A2 2532.06	EKR 36 QU V4		1	1 1/4	25	32	6 x 40	A206202532602	1	2	3								■
AS-3 1645.06	HK 36/46 M V13		5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	A206201645633				4	5						■
A3 2570.06	EKR 36 N V4		1	2 3/4	25	70	6 x 40	A2062025706020001	1	2	3								■
A3 2570.06	HK 36/46 M V13		1	2 3/4	25	70	6 x 40	A206202570633				4	5						■
A3 2570.08	HK 36/46 M V13		1	2 3/4	25	70	8 x 40	A206402570833				4	5						■
A4 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/4	1 1/4	32	32	6 x 40	A206203232602	1	2	3								■
A10 2270.06	EKR 36 N V4		7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	A206202270602	1	2	3								■
A10 2270.06	HK 36/46 M V13		7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	A206202270633				4	5						■
A11 2250.06	EKR 36 QU V4		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250602	1	2	3								■
A11 2250.06	EKR 36 N V4		7/8	2	22	50	6 x 40	A2062022506020001	1	2	3								■
A11 2250.06	HK 36/46 M V13		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250633				4	5						■
A11 2250.08	HK 36/46 M V13		7/8	2	22	50	8 x 40	A206402250833				4	5						■
A12 1832.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/16	1 1/4	18	32	6 x 40	A206201832602	1	2	3								■
A15 0625.06	EKR 80/100 QU V4		1/4	1	6	25	6 x 40	A206200625602	1	2	3								■
A15 0625.06	HK 46/60 N V13		1/4	1	6	25	6 x 40	A206200625633				4	5						■

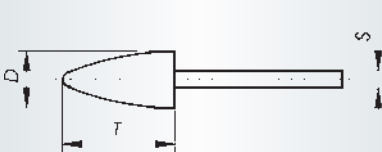

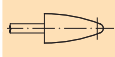
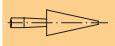
Форма А, Американский стандарт

Пример для заказа инструмента: A206200620602

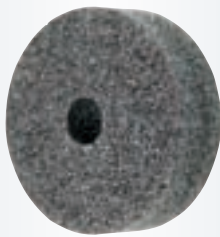
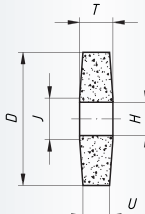
								Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.															
Наименование	Материал	Формы	D дюймы	T дюймы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование														
A24 0620.06	EKR 60/80 QU V4		1/4	3/4	6	20	6 x 40	A206200620602	<div>①②③</div>														■
A36 4010.06	EKR 60/80 QU V4		1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	A206204010602	<div>①②③</div>														■
A37 3206.06	EKR 46 QU V4		1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	A206203206602	<div>①②③</div>														■
A38 2525.06	EKR 60/80 QU V4		1	1	25	25	6 x 40	A206202525602	<div>①②③</div>														■

Форма В, Американский стандарт

Пример для заказа инструмента: A206601616302


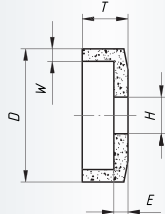
								Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.												
Наименование	Материал	Формы	D дюймы	T дюймы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
B41 1616.03	EKR 60/80 QU V4		5/8	5/8	16	16	3 x 30	A206601616302	1	2	3									■
B52 1020.03	EKR 46 QU V4		3/8	3/4	10	20	3 x 30	A206601020302	1	2	3									■
B53 0816.03	EKR 60/80 QU V4		5/16	5/8	8	16	3 x 30	A206600816302	1	2	3									■

Двусторонние конусные шлифовальные круги, форма SE4 (согласно стандарта ISO 603-12) Пример для заказа инструмента: A2039080200320001

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Максимальная скорость 50 м/сек. = 11.900 1/мин.															
Наименование	Материал	D мм	T мм	U мм	H мм	J мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
SE4 08020.16	НК 24 М ВА. мягкий	80	20	16	16	25	A2039080200320001					④	⑤						■
SE4 08020.16	НК 16 Р ВА. жесткий	80	20	16	16	25	A2039080200320002					④	⑤						■
SE4 08020.20	НК 24 М ВА. мягкий	80	20	16	20	25	A2039080200320003					④	⑤						■
SE4 08020.20	НК 16 Р ВА. жесткий	80	20	16	20	25	A2039080200320004					④	⑤						■

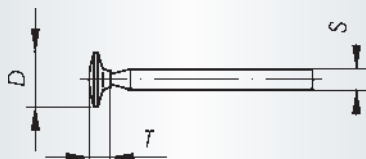
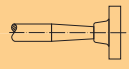
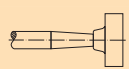
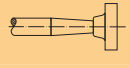
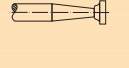
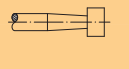

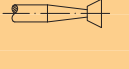
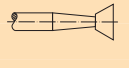
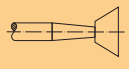
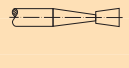

Во время работы данный инструмент следует закрепить при помощи крепежного фланца (согласно предписаниям стандарта DIN 69864).

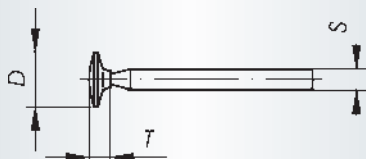











Шлифовальные чашки для угловых однорукояточных шлифовальных машин, форма SE6 (согласно стандарта ISO 603-7) Пример для заказа инструмента: A204108027027

				Упаковочная единица: 5 шт. каждого сорта Максимальная скорость 50 м/сек. = 11.900 1/мин.					
Наименование	Материал	D мм	T мм	H мм	W мм	E мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SE6 08027.22	NK 24 P BA. жесткий	80	27	22,2	8	8	A204108027027	<div><div>2</div><div>3</div><div></div><div>5</div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	■
SE6 08027.22	NK 36 P BA. жесткий	80	27	22,2	8	8	A2041080270270001	<div><div>2</div><div>3</div><div></div><div>5</div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	■
SE6 08027.22	SIC 30 N BA	80	27	22,2	8	8	A204108027039	<div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div></div><div></div><div></div></div>	■

Прецизионные головки

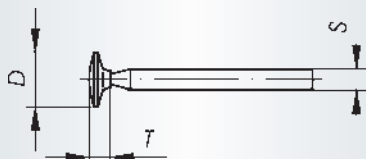
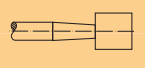
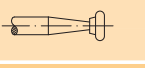
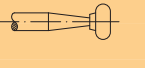
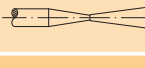
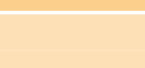


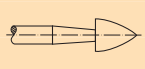




Пример для заказа инструмента: A202900001302

						<p>Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.</p>	
Наименование	Материал	Формы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
D1	EKR 100 N V4		9	2	3 x 30	A202900001302	① ② ③
D1	EKBR 100 M V1/6		9	2	3 x 30	A202900001311	② ③
D2	EKR 80 N V4		9	3	3 x 30	A202900002302	① ② ③
D2	EKBR 80 M V1/6		9	3	3 x 30	A202900002311	② ③
D3	EKR 100 N V4		8	2	3 x 30	A202900003302	① ② ③
D3	EKBR 100 M V1/6		8	2	3 x 30	A202900003311	② ③
D4	EKR 100 N V4		4	1	3 x 30	A202900004302	① ② ③
D4	EKBR 100 M V1/6		4	1	3 x 30	A202900004311	② ③
D5	EKR 80 N V4		5	3	3 x 30	A202900005302	① ② ③
D5	EKBR 80 M V1/6		5	3	3 x 30	A202900005311	② ③
D6	EKR 80 N V4		7/4	6	3 x 30	A202900006302	① ② ③
D7	EKR 100 N V4		2,5/5	2,5	3 x 30	A202900007302	① ② ③
D7	EKBR 100 M V1/6		2,5/5	2,5	3 x 30	A202900007311	② ③
D8	EKR 100 N V4		2,5/6	3	3 x 30	A202900008302	① ② ③
D8	EKBR 100 M V1/6		2,5/6	3	3 x 30	A202900008311	② ③
D9	EKR 80 N V4		3,5/8	4	3 x 30	A202900009302	① ② ③
D9	EKBR 80 M V1/6		3,5/8	4	3 x 30	A202900009311	② ③
D10	EKR 100 N V4		2/3,2	4	3 x 30	A202900010302	① ② ③
D10	EKBR 100 M V1/6		2/3,2	4	3 x 30	A202900010311	② ③
D11	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900011302	① ② ③

Прецизионные головки							Пример для заказа инструмента: A202900001302									
							Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.									
Наименование	Материал	Формы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
D12	EKR 80 N V4		4/7	6	3 x 30	A202900012302	1	2	3							■
D12	EKBR 80 M V1/6		4/7	6	3 x 30	A202900012311		2	3							■
D13	EKR 100 N V4		3	3	3 x 30	A202900013302	1	2	3							■
D13	EKBR 100 M V1/6		3	3	3 x 30	A202900013311		2	3							■
D14	EKR 80 N V4		4	4	3 x 30	A202900014302	1	2	3							■
D14	EKBR 80 M V1/6		4	4	3 x 30	A202900014311		2	3							■
D15	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900015302	1	2	3							■
D15	EKBR 80 M V1/6		5	5	3 x 30	A202900015311		2	3							■
D16	EKR 100 N V4		3	4	3 x 30	A202900016302	1	2	3							■
D16	EKBR 100 M V1/6		3	4	3 x 30	A202900016311		2	3							■
D17	EKR 80 N V4		4	5	3 x 30	A202900017302	1	2	3							■
D17	EKBR 80 M V1/6		4	5	3 x 30	A202900017311		2	3							■
D18	EKR 80 N V4		7	8	3 x 30	A202900018302	1	2	3							■
D18	EKBR 80 M V1/6		7	8	3 x 30	A202900018311		2	3							■
D20	EKR 100 N V4		7	5	3 x 30	A202900020302	1	2	3							■
D21	EKR 100 N V4		8	1,6	3 x 30	A202900021302	1	2	3							■
D21	EKBR 100 M V1/6		8	1,6	3 x 30	A202900021311		2	3							■
D22	EKR 100 N V4		2,5	6	3 x 30	A202900022302	1	2	3							■
D22	EKBR 100 M V1/6		2,5	6	3 x 30	A202900022311		2	3							■
D23	EKR 80 N V4		5	6	3 x 30	A202900023302	1	2	3							■
D23	EKBR 80 M V1/6		5	6	3 x 30	A202900023311		2	3							■

Прецизионные головки

Пример для заказа инструмента: A202900024302

						Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.	
Наименование	Материал	Формы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
D24	EKR 60 N V4		6	6	3 x 30	A202900024302	① ② ③
D24	EKBR 60 M 1/6		6	6	3 x 30	A202900024311	② ③
D25	EKR 100 N V4		5	1,5	3 x 30	A202900025302	① ② ③
D26	EKR 100 N V4		6	2,5	3 x 30	A202900026302	① ② ③
D26	EKBR 100 M V1/6		6	2,5	3 x 30	A202900026311	② ③
D27	EKR 100 N V4		2/3,5	10	3 x 30	A202900027302	① ② ③
D28	EKR 80 N V4		3,5/5,5	11	3 x 30	A202900028302	① ② ③
D29	EKR 100 N V4		3,2	6,4	3 x 30	A202900029302	① ② ③
D29	EKBR 100 M V1/6		3,2	6,4	3 x 30	A202900029311	② ③
D30	EKR 100 N V4		4,4	10	3 x 30	A202900030302	① ② ③
D30	EKBR 100 M V1/6		4,4	10	3 x 30	A202900030311	② ③
D32	EKR 100 N V4		5	7	3 x 30	A202900032302	① ② ③
D32	EKBR 100 M V1/6		5	7	3 x 30	A202900032311	② ③
D33	EKR 80 N V4		6	8	3 x 30	A202900033302	① ② ③
D33	EKBR 80 M V1/6		6	8	3 x 30	A202900033311	② ③
D34	EKR 100 N V4		4,37	7	3 x 30	A202900034302	① ② ③
D34	EKBR 100 M V1/6		4,37	7	3 x 30	A202900034311	② ③
D35	EKR 80 N V4		6	10	3 x 30	A202900035302	① ② ③
D35	EKBR 80 M V1/6		6	10	3 x 30	A202900035311	② ③
D36	EKR 80 N V4		6	11	3 x 30	A202900036302	① ② ③
D36	EKBR 80 M V1/6		6	11	3 x 30	A202900036311	② ③

Абразивные бруски

Пример для заказа инструмента: A204300000118

				<p>Упаковочная единица: 5 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.</p>														
Наименование	Материал	L мм	B мм	C мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
RU 1	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	50	25	15	A204300000118									9	■			
RU 1	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	50	25	15	A204300000122									9	■			
RU 2	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	100	30	15	A204300000218									9	■			
RU 2	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	100	30	15	A204300000222									9	■			
RU 3	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	100	50	25	A204300000318									9	■			
RU 3	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	100	50	25	A204300000322									9	■			
RU 4	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	150	50	25	A204300000418									9	■			
RU 4	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	150	50	25	A204300000422									9	■			
RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	A2043150251608			3							■	НОВИНКА		
RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	A2043200502508			3							■	НОВИНКА		

НОВИНКА

НОВИНКА

Исполнение абразивных брусков: возможные размеры

Форма	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
	25	15	5 до 30
	48	19	5 до 30
	50	25	10 до 35
	100	30	10 до 35
	100	50	10 до 35
	120	10	5 до 35
	150	25	10 до 35
	150	50	10 до 35
	200	50	10 до 35
 полукруглый	216	78	20 до 35
	150	13	5 до 35

High Performance

Набор шлифовального инструмента

Пример для заказа инструмента: A201000000353



Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Хвостовик мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
НАБОР 10	3 x 50	NDW	10 шт.	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WVR 1013	A201000000353	② ③	■

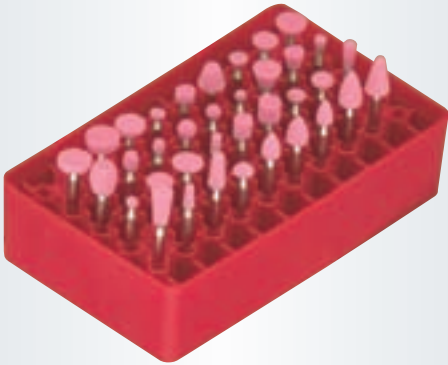
Набор шлифовального инструмента

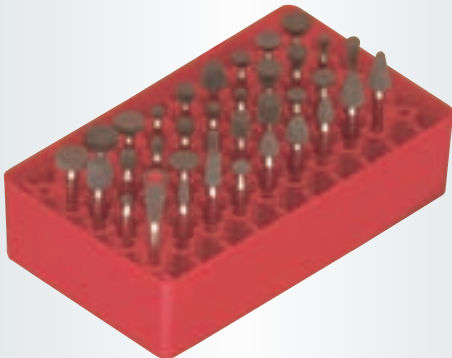
Пример для заказа инструмента: A204700001402



Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта


Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
НАБОР 14	3	EKR	14 шт.	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY 1303, ZY 1604, ZY 2006	A204700001402	① ② ③	■

Набор шлифовального инструмента						Пример для заказа инструмента: A204800003602											
												Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта					
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
НАБОР 36	3	EKR	36 шт.	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003602	①	②	③									■

Набор шлифовального инструмента						Пример для заказа инструмента: A204800003611											
								Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта									
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
НАБОР 36	3	EKBR	36 шт.	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003611		②	③									■

Набор шлифовального инструмента

Пример для заказа инструмента: A204600000202

								Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содер- жимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
НАБОР 45	6	EKR	45 шт.	ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232	A204600000202	①	②	③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

Шлифовальные насадки, специально спроектированные в соответствии с потребностями заказчика



Оглавление

Название	Стр.
• Наши производственные возможности	108
• Параметры запроса	108

Мы рады изготовить по Вашему специальному заказу следующие виды шлифовальных насадок

- Шлифовальные насадки из нестандартных материалов
- Шлифовальные насадки нестандартного размера
- Шлифовальные насадки нестандартной формы
- Шлифовальные насадки по дюймовым шаблонам и/или с дюймовыми хвостовиками
- Шлифовальные насадки со внутренней резьбой и подобранным стяжным болтом
- Шлифовальные чашки
- Шлифовальные круги в прямом и коническом исполнении
- Шлифовальные насадки с удлиненным хвостовиком
- Шлифовальные насадки с резьбовым хвостовиком и удлинителем хвостовика
- Абразивные и точильные бруски
- и многое другое...

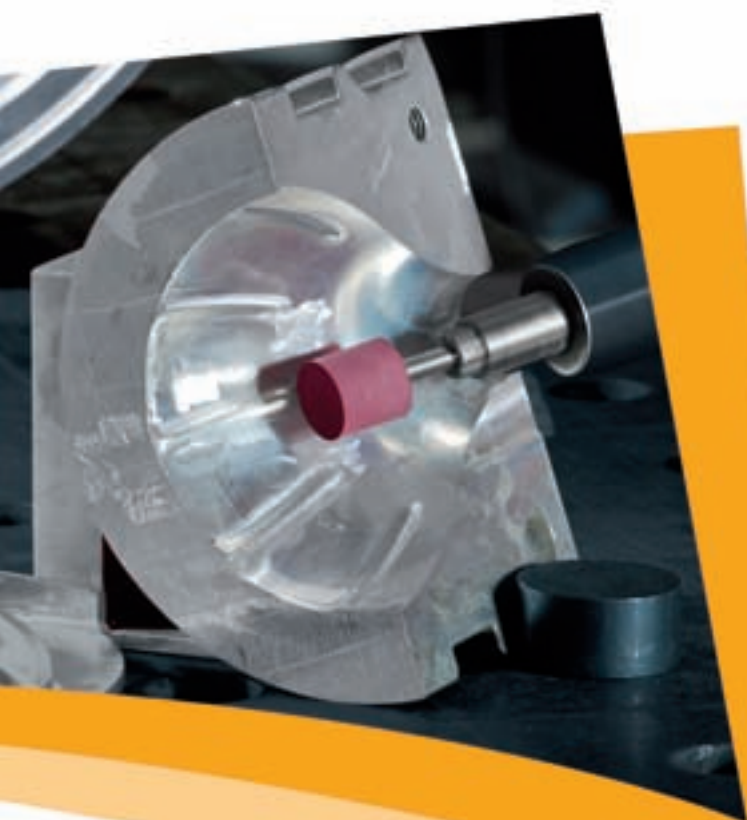
В Вашем запросе должны содержаться все необходимые данные, для того чтобы мы смогли оперативно решить поставленную Вами задачу! В запросе следует указать, прежде всего

- форму, размеры, хвостовик, наличие отверстий в насадке (лучше также предоставить нашей службе эскиз или чертеж)
- обрабатываемый материал
- тип обработки
- Желаемое качество поверхности после обработки
- количество оборотов приводного механизма
- предварительный объем заказа
- инструмент, который Вы использовали до сих пор (тип, материал,...)
- и т.д.



Полировальные головки, диски и бруски

109



Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	110
• Полировальные головки, группа P1	111
• Полировальные головки, группа P2	114
• Эластичные полировальные бруски, группа P4	118
• Полировальные головки, группа P5	120
• Полировальные головки диски, головки для мраморирования, группа P6	122
• Приводные механизмы	271

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

Общие сведения

В связи с растущим значением прецизионной обработки мы разработали широчайший ассортимент полировального инструмента из разнообразных материалов, в разных комбинациях шлифовального зерна и с различной степенью жесткости. Исходя из назначения полировального инструмента, компания LUKAS разделила его на группы, предоставив к Вашим услугам весь спектр: от полировальных головок до полировальных брусков.

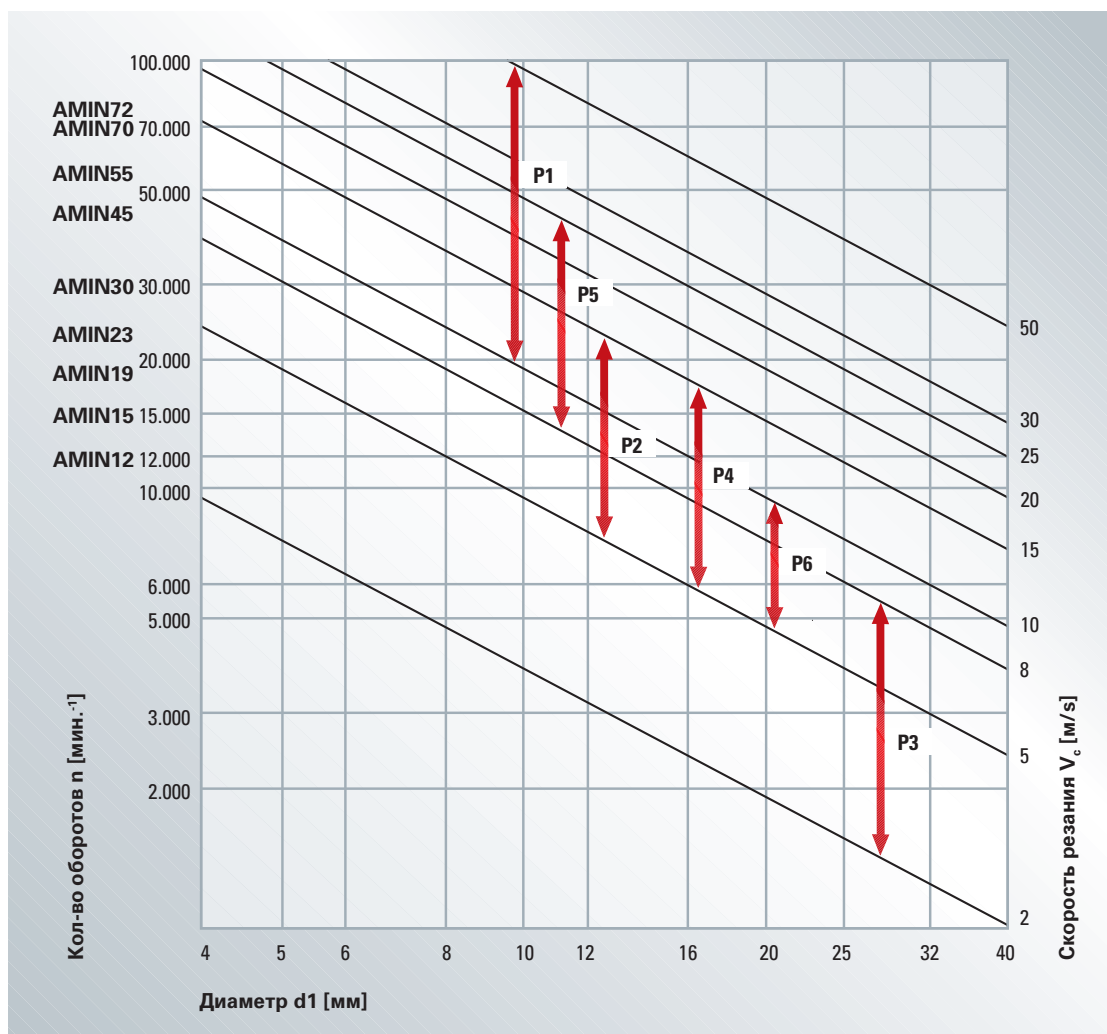


Требования к технике безопасности

Полировальные головки групп P1 и P5 производятся согласно стандартам безопасности EN 12413, они используются на максимальных рабочих скоростях в 50 м/сек. Для группы P2 пределом безопасной скорости является 15 м/сек. Максимально допустимая рабочая скорость для инструментов группы P6 составляет 20 м/сек.

Оптимальное значение рабочей скорости должно быть ниже пределов безопасной скорости. Максимальная скорость полирования зависит от длины выступающей части хвостовика. Все наши головки поставляются с ярлычками, содержащими информацию о соотношении максимального количества оборотов в мин. и длины хвостовика. Для безопасной эксплуатации полировальных насадок и дисков следует соблюдать следующие инструкции по безопасности:

- рекомендации по технике безопасности «FEPA» – использование шлифовального инструмента по назначению.
- инструкции по технике безопасности «FEPA» для шлифовальных материалов, скрепленных связкой




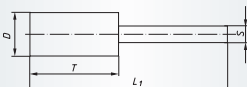

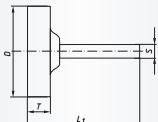
Исполнение и область применения группы P1

Полировальные головки этой группы изготавливаются только в одном исполнении зернистости. Класс отшлифованной поверхности, обрабатываемый головками данной группы, соответствует классу, получаемому в результате обработки зерном 100. Благодаря связке из жесткой резины данные головки

оптимально подходят для обработки с высокой степенью точности литых изделий, незакаленной, легированной и нелегированной стали. При использовании наших головок в условиях контролируемого давления прижима, они отличаются высокой экономичностью и долгим сроком службы.

Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)


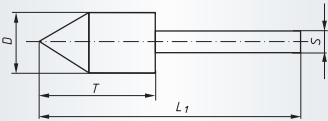
Пример для заказа инструмента: A2600004083

	Исполнение 1	
	Исполнение 2	
<p>Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.</p>		

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P1ZY 0408.03	1	4	8	3	38	A2600004083	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 0510.03	1	5	10	3	40	A2600005103	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 0610.03	1	6	10	3	40	A2600006103	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 0710.03	1	7	10	3	40	A2600007103	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 0810.03	1	8	10	3	40	A2600008103	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 0816.06	1	8	16	6	56	A2600008166	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 0820.06	1	8	20	6	60	A2600008206	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1010.03	1	10	10	3	40	A2600010103	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1013.03	1	10	13	3	43	A2600010133	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1016.03	1	10	16	3	46	A2600010163	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1020.06	1	10	20	6	60	A2600010206	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1303.03	2	13	3	3	33	A2607013033	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1313.03	1	13	13	3	43	A2600013133	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1316.03	1	13	16	3	46	A2600013163	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1320.06	1	13	20	6	60	A2600013206	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1604.03	2	16	4	3	34	A2607016043	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1616.03	1	16	16	3	46	A2600016163	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1620.06	1	16	20	6	60	A2600016206	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 1632.06	1	16	32	6	72	A2600016326	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 2006.03	2	20	6	3	36	A2607020063	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 2020.06	1	20	20	6	60	A2600020206	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 2032.06	1	20	32	6	72	A2600020326	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 3210.06	1	32	10	6	50	A2607032106	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 3216.06	1	32	16	6	56	A2600032166	1	2	3	4	5		7				■
P1ZY 4020.06	1	40	20	6	60	A2600040206	1	2	3	4	5		7				■


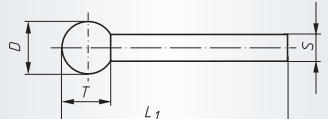
Форма KS, Центрирующий конус (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2602016326

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.												
Наименование	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P1KS 1632.06	16	32	6	72	A2602016326	1	2	3	4	5	7					

Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)


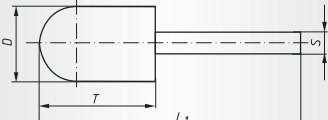
Пример для заказа инструмента: A2605008083

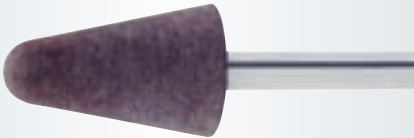
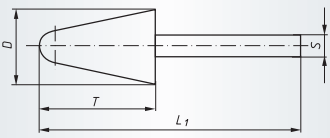




Упаковочная единица:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
Другие размеры по запросу заказчика.
V макс.: 50 м/сек.

Наименование	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P1KU 0808.03	8	8	3	38	A2605008083	1	2	3	4	5	7					
P1KU 1616.06	16	16	6	55	A2605016166	1	2	3	4	5	7					

Форма WR, Цилиндросферическая (согласно DIN 69170)

		<p>Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта</p> <p>V макс.: 50 м/сек.</p>
Поставляется по запросу заказчика		

Форма KE, Закругленный конус (согласно DIN 69170)						Пример для заказа инструмента: A2609020326					
				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.							
Наименование	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование					
P1KE 2032.06	20	32	6	72	A2609020326	1	2	3	4	5	7

Набор инструмента 114						Пример для заказа инструмента: A2600114					
						Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.					
Наименование	Содержимое	по 1 шт. каждого сорта			Артикульный №	Рекомендуемое использование					
Набор 114	14 шт.	P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03; P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03; P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03; P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03; P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03			A2600114	1	2	3	4	5	7

Исполнение и область применения группы Р 2

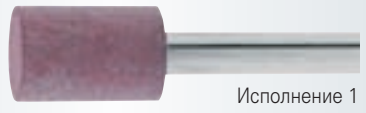
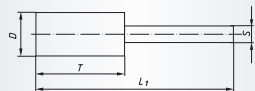

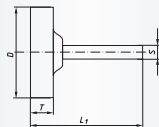
Полировальные головки этой группы имеют пять нижеперечисленных групп зернистости. Связка из мягкой резины обеспечивает мягкое и деликатное шлифование. Головки этой группы применяются для заключительной отделки и зеркального полирования

заготовок, прошедших предварительную обработку. В рамках этой группы с пятью изображенными ниже типами зернистости мы поставляем также шлифовальные круги диаметром до 200 мм. Точные размеры и цены предоставляются по запросу заказчика.

					
Цвет	черный	светло-серый	красный	коричневый	зеленый
Зернистость	46	80	120	220	280

Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

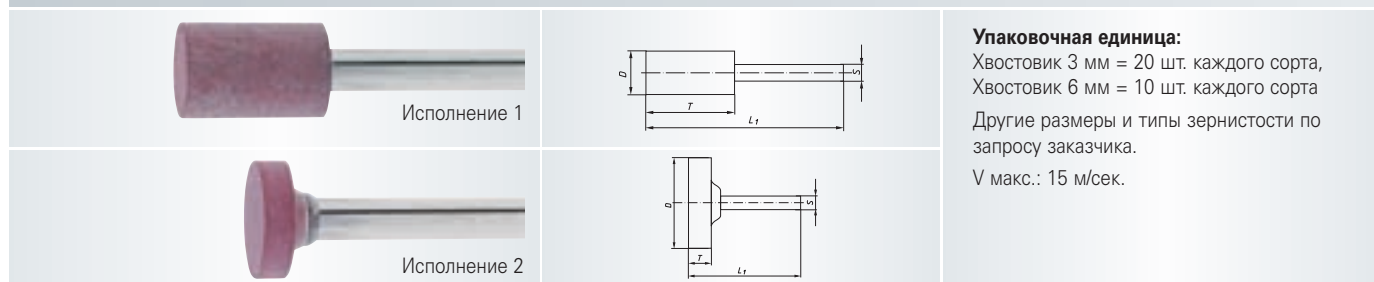
Пример для заказа инструмента: A2610004083080

	Исполнение 1		Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика. V макс.: 15 м/сек.
	Исполнение 2		

Наименование	Зернистость	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
P2ZY 0408.03	80	1	4	8	3	38	A2610004083080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0408.03	120	1	4	8	3	38	A2610004083120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0408.03	220	1	4	8	3	38	A2610004083220	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0408.03	280	1	4	8	3	38	A2610004083280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0510.03	80	1	5	10	3	40	A2610005103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0510.03	120	1	5	10	3	40	A2610005103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0510.03	220	1	5	10	3	40	A2610005103220	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0510.03	280	1	5	10	3	40	A2610005103280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0610.03	80	1	6	10	3	40	A2610006103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0610.03	120	1	6	10	3	40	A2610006103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0610.03	220	1	6	10	3	40	A2610006103220	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0610.03	280	1	6	10	3	40	A2610006103280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0810.03	46	1	8	10	3	40	A2610008103046	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0810.03	80	1	8	10	3	40	A2610008103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 0810.03	120	1	8	10	3	40	A2610008103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

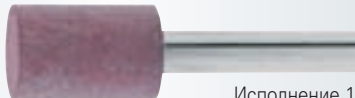
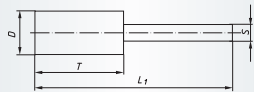

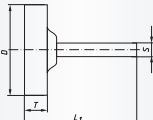
Пример для заказа инструмента: A2610008103220



Наименование	Зернистость	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P2ZY 0810.03	220	1	8	10	3	40	A2610008103220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0810.03	280	1	8	10	3	40	A2610008103280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	80	1	8	16	6	56	A2610008166080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	120	1	8	16	6	56	A2610008166120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	220	1	8	16	6	56	A2610008166220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	280	1	8	16	6	56	A2610008166280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	46	1	10	10	3	40	A2610010103046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	80	1	10	10	3	40	A2610010103080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	120	1	10	10	3	40	A2610010103120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	220	1	10	10	3	40	A2610010103220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	280	1	10	10	3	40	A2610010103280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	80	1	10	20	6	60	A2610010206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	120	1	10	20	6	60	A2610010206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	220	1	10	20	6	60	A2610010206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	280	1	10	20	6	60	A2610010206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	80	1	13	13	3	43	A2610013133080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	120	1	13	13	3	43	A2610013133120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	220	1	13	13	3	43	A2610013133220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	280	1	13	13	3	43	A2610013133280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1316.03	120	1	13	16	3	46	A2610013163120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	46	1	13	20	6	60	A2610013206046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	80	1	13	20	6	60	A2610013206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	120	1	13	20	6	60	A2610013206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	220	1	13	20	6	60	A2610013206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	280	1	13	20	6	60	A2610013206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1616.03	120	1	16	16	3	46	A2610016163120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	80	1	16	20	6	60	A2610016206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	120	1	16	20	6	60	A2610016206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	220	1	16	20	6	60	A2610016206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	280	1	16	20	6	60	A2610016206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	80	1	16	32	6	72	A2610016326080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	120	1	16	32	6	72	A2610016326120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	220	1	16	32	6	72	A2610016326220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	46	1	20	20	6	60	A2610020206046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	80	1	20	20	6	60	A2610020206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	120	1	20	20	6	60	A2610020206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	220	1	20	20	6	60	A2610020206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	280	1	20	20	6	60	A2610020206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2032.06	80	1	20	32	6	72	A2610020326080	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2610020326120

						Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика. V макс.: 15 м/сек.											
																	
Наименование	Зернистость	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P2ZY 2032.06	120	1	20	32	6	72	A2610020326120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 2032.06	220	1	20	32	6	72	A2610020326220	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 2032.06	280	1	20	32	6	72	A2610020326280	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 2510.06	120	2	25	10	6	50	A2617025106120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 3210.06	120	1	32	10	6	50	A2617032106120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 3210.06	220	1	32	10	6	50	A2617032106220	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 3220.06	120	1	32	20	6	60	A2610032206120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 3232.06	120	1	32	32	6	72	A2610032326120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 3232.06	280	1	32	32	6	72	A2610032326280	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 4010.06	120	2	40	10	6	50	A2617040106120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 4020.06	46	1	40	20	6	60	A2610040206046	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2ZY 4020.06	120	1	40	20	6	60	A2610040206120	1	2	3	4	5	6	7	8		■


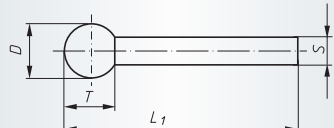
Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2611013206120

				<p>Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.</p> <p>V макс.: 15 м/сек.</p>												
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P2SP 1320.06	120	13	20	6	60	A2611013206120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2SP 2032.06	220	20	32	6	72	A2611020326220	1	2	3	4	5	6	7	8		■


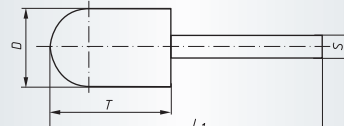
Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2615008083120

				<p>Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.</p> <p>V макс.: 15 м/сек.</p>												
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P2KU 0808.03	120	8	8	3	38	A2615008083120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2KU 1010.03	120	10	10	3	40	A2615010103120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2KU 1616.06	120	16	16	6	56	A2615016166120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
P2KU 1616.06	220	16	16	6	56	A2615016166220	1	2	3	4	5	6	7	8		■


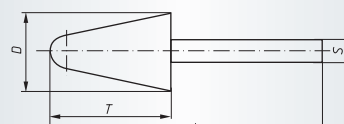
Форма WR, Цилиндросферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2618016326120

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика. V макс.: 15 м/сек.				
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
P2WR 1632.06	120	16	32	6	72	A2618016326120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Форма KE, Закругленный конус (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2619010206080

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика. V макс.: 15 м/сек.				
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
P2KE 1020.06	80	10	20	6	60	A2619010206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2KE 1020.06	120	10	20	6	60	A2619010206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Исполнение и область применения группы P4

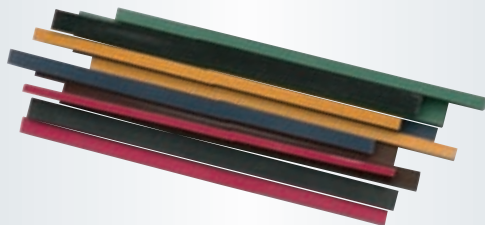

Для производства полировального инструмента этой группы используется сочетание из абразивных зерен (корунд и карбид кремния) и наполнителей, связанных duroplastовыми эластомерами различной степени твердости. Инструменты этой группы отличаются относительно высокой плотностью.

Образовавшиеся в процессе изготовления поры не мешают обработке материалов. Мы предлагаем бруски в широком диапазоне твердости: от мягкой до твердой эластичной. Их используют, преимущественно, для ручной обработки форм.

Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение
Светло-серый	SiC 80 мягкий	Светло-зеленый	SiC 240 мягкий	Светло-красный	EKW 150 мягкий
Серый	SiC 80 твердый	Зеленый	SiC 240 твердый	Красный	EKW 150 твердый
Голубой	SiC 150 мягкий	Бежевый	EKW 80 мягкий	Светло-коричневый	EKW 240 мягкий
Синий	SiC 150 твердый	Охра	EKW 80 твердый	Коричневый	EKW 240 твердый

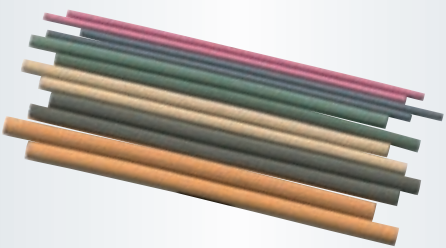
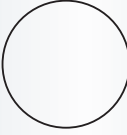
Полировальные бруски, плоские

Пример для заказа инструмента: P4SF 0612.070 SiC 80 мягкий

						Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. Данный инструмент поставляется с нашего склада краткосрочного хранения.	
Наименование	H мм	B мм	L мм				
P4SF 0612.070	6	12	70				▲
P4SF 0612.140	6	12	140				▲
P4SF 0816.070	8	16	70				▲
P4SF 0816.140	8	16	140				▲
P4SF 0816.210	8	16	210				▲
P4SF 1020.070	10	20	70				▲
P4SF 1020.140	10	20	140				▲
P4SF 1020.210	10	20	210				▲
P4SF 1020.280	10	20	280				▲

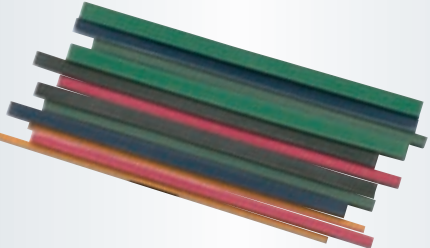

Полировальные бруски, круглые

Пример для заказа инструмента: P4SR 0006.070 EKW 80 твердый

					<p>Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры по запросу заказчика.</p> <p>Данный инструмент поставляется с нашего склада краткосрочного хранения.</p>		
Наименование	мм	L мм					
P4SR 0006.070	6	70					▲
P4SR 0006.140	6	140					▲
P4SR 0010.070	10	70					▲
P4SR 0010.140	10	140					▲
P4SR 0010.210	10	210					▲
P4SR 0012.070	12	70					▲
P4SR 0012.140	12	140					▲
P4SR 0012.210	12	210					▲
P4SR 0012.280	12	280					▲
P4SR 0015.070	15	70					▲
P4SR 0015.140	15	140					▲
P4SR 0015.210	15	210					▲
P4SR 0015.280	15	280					▲

Полировальные бруски, квадратные

Пример для заказа инструмента: P4SV 0006.070 EKW 80 твердый

					<p>Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры по запросу заказчика.</p> <p>Данный инструмент поставляется с нашего склада краткосрочного хранения.</p>		
Наименование	H мм	B мм	L мм				
P4SV 0606.070	6	6	70				▲
P4SV 0606.140	6	6	140				▲
P4SV 1010.070	10	10	70				▲
P4SV 1010.140	10	10	140				▲
P4SV 1010.210	10	10	210				▲
P4SV 1212.140	12	12	140				▲
P4SV 1212.210	12	12	210				▲
P4SV 1515.070	15	15	70				▲
P4SV 1515.140	15	15	140				▲
P4SV 1515.210	15	15	210				▲
P4SV 1515.280	15	15	280				▲

Исполнение и область применения группы P5

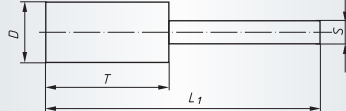
Полировальные головки этой группы характеризуются особенностями структуры и связки за счет усиленного фиброволокна. Это делает их незаменимым инструментом для прецизионной обработки алюминия и его сплавов, цветных металлов, а также

низко-/высоколегированных сталей. Полировальные головки группы P5 имеют различные типы зернистости, которые указаны ниже, их также отличает красное кольцо со стороны хвостовика.

Цвет			
	Черный	Светло-серый	Красный
Зернистость	46	80	120

Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2620004083080



Упаковочная единица:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта


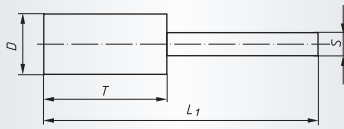
Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.

V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P5ZY 0408.03	80	4	8	3	38	A2620004083080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0408.03	120	4	8	3	38	A2620004083120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0510.03	80	5	10	3	40	A2620005103080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0510.03	120	5	10	3	40	A2620005103120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0610.03	80	6	10	3	40	A2620006103080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0610.03	120	6	10	3	40	A2620006103120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0810.03	80	8	10	3	40	A2620008103080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0810.03	120	8	10	3	40	A2620008103120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0816.06	46	8	16	6	56	A2620008166046	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0816.06	80	8	16	6	56	A2620008166080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 0816.06	120	8	16	6	56	A2620008166120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1010.03	80	10	10	3	40	A2620010103080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1010.03	120	10	10	3	40	A2620010103120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1020.06	46	10	20	6	60	A2620010206046	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1020.06	80	10	20	6	60	A2620010206080	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1020.06	120	10	20	6	60	A2620010206120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1313.03	120	13	13	3	43	A2620013133120	1	2	3	4	5	7					■
P5ZY 1316.03	80	13	16	3	46	A2620013163080	1	2	3	4	5	7					■

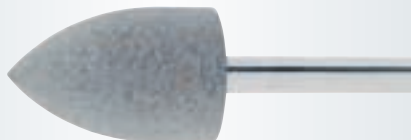
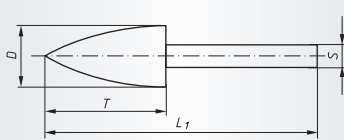
Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2620013206080

				Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.													
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P5ZY 1320.06	80	13	20	6	60	A2620013206080	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 1320.06	120	13	20	6	60	A2620013206120	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 1620.06	80	16	20	6	60	A2620016206080	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 1620.06	120	16	20	6	60	A2620016206120	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 1632.06	46	16	32	6	72	A2620016326046	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 1632.06	80	16	32	6	72	A2620016326080	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 2020.06	80	20	20	6	60	A2620020206080	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 2020.06	120	20	20	6	60	A2620020206120	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 2032.06	46	20	32	6	72	A2620020326046	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 2032.06	120	20	32	6	72	A2620020326120	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 3232.06	80	32	32	6	72	A2620032326080	1	2	3	4	5		7			■	
P5ZY 4016.06	120	40	16	6	56	A2620040166120	1	2	3	4	5		7			■	


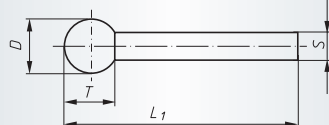
Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2621020326080

				<p>Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.</p> <p>V макс.: 50 м/сек.</p>												
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P5SP 2032.06	80	20	32	6	72	A2621020326080	1	2	3	4	5		7			■

Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2625008083080

				<p>Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.</p> <p>V макс.: 50 м/сек.</p>												
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P5KU 0808.03	80	8	8	3	38	A2625008083080	1	2	3	4	5	7				■

Исполнение и область применения группы Р6

Инструмент данной группы изготавливается с использованием упругой связки. Такой инструмент предназначен для прецизионной обработки и обладает следующими характеристиками:

- Легко придает материалу точную форму
- За короткий промежуток времени способен качественно и тонко обработать поверхность
- Шлифование поверхности без существенного нагрева

Инструмент группы Р6 служит для улучшения чистоты и качества обработки поверхности, а также для придания точности размерам изделия. Основными областями применения является полирование, заключительная обработка сталей, цветных и драгоценных металлов, металлокерамики и пластмасс. Его также используют для штрихматирования поверхностей. Инструмент может

применяться как со смазывающей охлаждающей жидкостью, так и без нее.

При влажной обработке важно использовать рН-нейтральное охлаждающее средство. Для правки и доводки инструмента можно использовать абразивные бруски, приведенные на стр. 103 нашего каталога.

Инструмент изготавливается в следующих типах связки:

W = мягкий, очень упругий

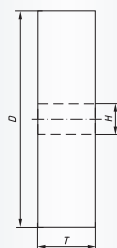
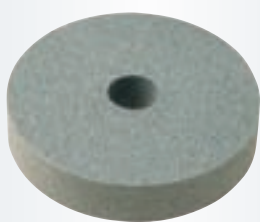
M = средний, упругий, общего назначения

H = твердо-эластичный, преимущественно для плоских поверхностей.

В связке используется карбид кремния «S» или оксид алюминия «A» в диапазоне зернистости от 24 до 240 согласно классификации абразивных средств «FEPA».

Полировальные круги, форма S1

Пример для заказа инструмента: A39030072005



Упаковочная единица:

1 шт. каждого сорта
Другие размеры по запросу заказчика.
V макс.: 20 м/сек.


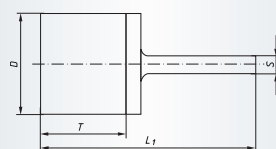
Наименование	Исполнение/ зернистость	D мм	T мм	H мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P6S1 15020.20	S 80 H	150	20	20	A39030072005		2	3	4	5	6	7		9	■
P6S1 15020.20	S 150 H	150	20	20	A39030072010		2	3	4	5	6	7		9	■
P6S1 20025.20	S 80 H	200	25	20	A39030082005		2	3	4	5	6	7		9	■
P6S1 20025.20	S 150 H	200	25	20	A39030082010		2	3	4	5	6	7		9	■

Данные полировальные круги изготавливаются с использованием абразивного зерна 80 и 150 на твердо-эластичной связке. Соединение такого типа

отличается низкой адаптацией к контуру обрабатываемого изделия, а также позволяет достичь высокого коэффициента удаления материала.


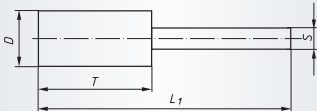
Головки для мраморирования, форма ZY, Цилиндрическая

Пример для заказа инструмента: A39040090607

				Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 20 м/сек.												
Наименование	Исполнение/ зернистость	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
P6MA 3030.06	S 46 M	30	30	6	77	A39040090607		2	3	4	5	6	7		9	■
P6MA 3030.06	S 46 H	30	30	6	77	A39040090606		2	3	4	5	6	7		9	■
P6MA 4030.06	S 46 M	40	30	6	77	A39040100607		2	3	4	5	6	7		9	■
P6MA 4030.06	S 46 H	40	30	6	77	A39040100606		2	3	4	5	6	7		9	■
P6MA 5030.06	S 46 M	50	30	6	77	A39040110607		2	3	4	5	6	7		9	■
P6MA 5030.06	S 46 H	50	30	6	77	A39040110606		2	3	4	5	6	7		9	■

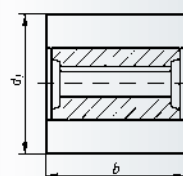
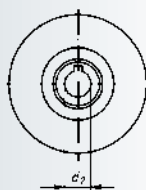
Полировальные головки, форма ZY, Цилиндрическая

Пример для заказа инструмента: A39020030306

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 20 м/сек.													
Наименование	Исполнение/ зернистость	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P6ZY 1620.03	S 46 H	16	20	3	50	A39020030306		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 1620.03	S 80 H	16	20	3	50	A39020030305		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 1620.03	S 150 H	16	20	3	50	A39020030310		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 1620.03	S 240 H	16	20	3	50	A39020030313		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 2020.06	S 46 H	20	20	6	60	A39020040606		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 2020.06	S 150 H	20	20	6	60	A39020040610		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 2520.06	S 80 H	25	20	6	60	A39020050605		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 3030.06	S 46 H	30	30	6	60	A39020090606		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 3030.06	S 150 H	30	30	6	60	A39020090610		2	3	4	5	6	7		9	■	
P6ZY 3030.06	S 240 H	30	30	6	60	A39020090613		2	3	4	5	6	7		9	■	

Полировальный валик LSP

Пример для заказа инструмента: A39010011903



Упаковочная единица:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.

Подобрать оптимальный приводной агрегат можно на стр. 288 нашего каталога

V макс.: 16 м/сек.

Наименование	Исполнение/ зернистость	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
LSP 100050	S 80 M	100	50	19	A39010011903	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 24 M	100	100	19	A39010021901	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 46 W	100	100	19	A39010021908	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 80 W	100	100	19	A39010021904	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 80 M	100	100	19	A39010021903	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■



Фетровые полировальные головки, группа РЗ и шлифовальная паста

125



Наименование	Форма (Lukas)	Стр.
Цилиндрическая	ZY	127
Центровая сферическая	SP	127
Сферическая	KU	128
Круглоконическая	KE	128
Шлифовальная паста		129
Круги	S1	129
Зажимной болт		129
Приводные механизмы		271

Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	126
• Фетровые полировальные головки	127

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

Исполнение

Фетровые полировальные головки LUKAS изготавливаются в двух исполнениях:

NЗ	стандартное согласно DIN 61200
NЗS	супертвердое, оптимально для использования с алмазной пастой

Применение

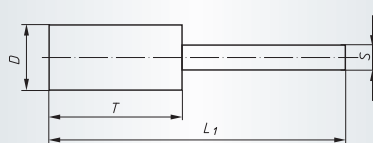
Имея многолетний опыт работы, мы разработали широчайший ассортимент полировальных головок наиболее затребованных размеров и форм. Благодаря высокой упругости и эластичности фетровые головки в сочетании с алмазной пастой используются для полирования сложных форм, например, печатных форм и штампов, пресс-форм для литья, вытяжного, волочильного, режущего инструмента, матриц холодного прессования, ковочных штампов, подшипников, шпинделей, валиков, калибров и др.

Окружная скорость

Оптимальная окружная скорость для фетровых полировальных головок LUKAS составляет 5 - 10 м/сек.

Форма ZY, Цилиндрическая

Пример для заказа инструмента: A3700006103

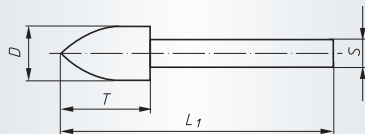

Упаковочная единица:

 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
 Другие размеры по запросу заказчика.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P3ZY 0610.03	H3	6	10	3	50	A3700006103	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 0610.03	H3-S	6	10	3	50	A37000061030001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 0810.03	H3	8	10	3	50	A3700008103	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 0810.03	H3-S	8	10	3	50	A37000081030001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1012.03	H3	10	12	3	50	A3700010123	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1012.03	H3-S	10	12	3	50	A37000101230001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1015.06	H3	10	15	6	55	A3700010156	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1015.06	H3-S	10	15	6	55	A37000101560001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1215.03	H3	12	15	3	55	A3700012153	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1215.03	H3-S	12	15	3	55	A37000121530001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1220.06	H3	12	20	6	60	A3700012206	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1220.06	H3-S	12	20	6	60	A37000122060001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 1620.06	H3	16	20	6	60	A3700016206	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 2025.06	H3	20	25	6	65	A3700020256	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 2025.06	H3-S	20	25	6	65	A37000202560001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 2530.06	H3	25	30	6	70	A3700025306	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3ZY 3040.06	H3	30	40	6	80	A3700030406	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■

Форма SP, Центровая сферическая

Пример для заказа инструмента: A3701006103


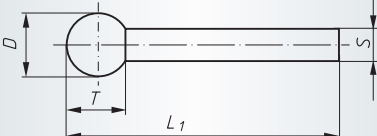

Упаковочная единица:

 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
 Другие размеры по запросу заказчика.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P3SP 0610.03	H3	6	10	3	50	A3701006103	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 0810.03	H3	8	10	3	50	A3701008103	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 1012.03	H3	10	12	3	52	A3701010123	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 1015.06	H3	10	15	6	55	A3701010156	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 1220.06	H3	12	20	6	60	A3701012206	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 2025.06	H3	20	25	6	65	A3701020256	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 2530.06	H3	25	30	6	70	A3701025306	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■
P3SP 3040.06	H3	30	40	6	80	A3701030406	①	②		④	⑤	⑥	⑦		9		■


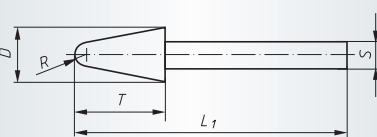
Форма КУ, Сферическая


Пример для заказа инструмента: A3703006063


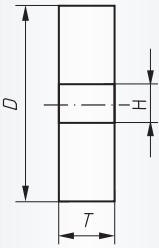
						Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика.											
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
P3KU 0605.03	H3	6	5,5	3	45	A3703006063	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■	
P3KU 0807.03	H3	8	7,5	3	50	A3703008083	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■	
P3KU 1009.03	H3	10	9	3	50	A3703010103	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■	
P3KU 1009.06	H3	10	9	6	50	A3703010106	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■	
P3KU 1211.06	H3	12	11	6	50	A3703012126	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■	
P3KU 2019.06	H3	20	19	6	60	A3703020206	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■	

Форма КЕ, Круглоконическая

Пример для заказа инструмента: A3705010123

							Упаковочная единица: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика.									
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	R мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P3KE 1012.03	H3	10	12	3	50	2,5	A3705010123	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 1015.06	H3	10	15	6	55	2,5	A3705010156	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 1015.06	H3S	10	15	6	55	2,5	A37050101560001	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 1620.06	H3	16	20	6	60	3	A3705016206	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 2025.06	H3	20	25	6	65	3,5	A3705020256	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 2025.06	H3S	20	25	6	65	3,5	A37050202560001	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 2530.06	H3	25	30	6	70	4,5	A3705025306	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■
P3KE 3040.06	H3	30	40	6	80	6,5	A3705030406	①	②		④	⑤	⑥	⑦	⑨	■

Шлифовальные пасты					Пример для заказа инструмента: A3760120									
					Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта Масса: 250 гр.									
Наименование	Исполнение	Зернистость	μm	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SP-1	Medium	120	88 – 125	A3760120	1	2	3	4	5	6	7			■
SP-2	Fein	180	55 – 88	A3760180	1	2	3	4	5	6	7			■
SP-3	V. Fein	320	20 – 40	A3760320	1	2	3	4	5	6	7			■
Состав: шлифовальная паста с содержанием карбида кремния, маслорастворимая					Область применения: для полирования поверхностей, прошедших предварительное шлифование; оптимальна для обработки твердых металлических поверхностей.									

Форма S1, полировальный круг					Пример для заказа инструмента: A3750040106									
					Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика.									
														
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	H мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P3S1 4010.06	H3	40	10	6	A3750040106	1	2		4	5	6	7	9	■
P3S1 5010.06	H3	50	10	6	A3750050106	1	2		4	5	6	7	9	■
P3S1 5020.06	H3	50	20	6	A3750050206	1	2		4	5	6	7	9	■
P3S1 6010.06	H3	60	10	6	A3750060106	1	2		4	5	6	7	9	■
P3S1 6020.06	H3	60	20	6	A3750060206	1	2		4	5	6	7	9	■

Зажимной болт для фетровых полировальных кругов					Пример для заказа инструмента: A1630780									
					Упаковочная единица: 5 шт. каждого сорта Зажимной болт поставляется с 2-мя подкладными шайбами и одной шестигранной гайкой.									
														
Наименование	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
ASB 780	M6	20	6	63	7.000	A1630780								■
ASB 781	M6	30	6	73	7.000	A1630781								■



Оглавление

Обозначение серии High Performance

Название	Стр.	High Performance	
• Техническая информация	131	<p>Пример для заказа инструмента:</p> <p>Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта</p>	<p>Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.</p> <p>Более подробно – см. стр. 4</p>
• Алмазные пасты	132		
• Алмазные аэрозоли	133		
• Растворители	133		

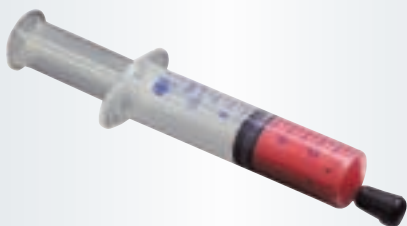
Исполнение/Область применения

Марка	Исполнение	Область применения
Super-M	Масло-/спирторастворимая, стандартная концентрация, алмазное зерно НР	Для полирования твердых материалов при нерегулярном использовании – первая и вторая стадия полирования
Super-W	Масло-/спирторастворимая, повышенная концентрация, алмазное зерно НР	Для полирования твердых материалов при непрерывном использовании – со второй стадии полирования
Super-F	Масло-/спирторастворимая, повышенная концентрация, алмазное зерно НР, высокое содержания однородного зерна	Для полирования твердых материалов при непрерывном использовании – в случае, если необходимо ускорить скорость процесс полирования – для обработки очень твердых покрытий – со второй стадии полирования

Таблица зернистости


Величина зерна	Область применения	Обрабатываемый материал	Рабочая скорость
30 μ 23 μ 15 μ	Заключительное шлифование	Сталь, чугунное литье, бронза, медь, акриловое стекло, клееная древесина, прессованная древесина	$v = 1-3$ м/сек.
9 μ	Предварительное полирование	Чугунное литье, бронза, латунь, медь, акриловое стекло, клееная, прессованная, твердая древесина	$v = 1-3$ м/сек.
6 μ 3 μ 1 μ 0,25 μ	Зеркальное полирование	Мягкая древесина, фетр (жесткий или мягкий), бумага, вата	$v = 5-20$ м/сек.

Пример для заказа инструмента: A34101091



Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта
Масса: 5 гр.

[illegible]

Алмазные аэрозоли				Пример для заказа инструмента: A34104070					
				Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта Ёмкость: 150 мл = 126 гр.					
Наименование	Зернистость μ	Цвет	Артикульный №						
GS-070	0,25	светло-серый	A34104070						■
GS-071	1	синий	A34104071						■
GS-072	3	зеленый	A34104072						■
GS-073	6	желтый	A34104073						■
GS-074	9	красный	A34104074						■

Растворители				Пример для заказа инструмента: A341063003					
				Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта Ёмкость: 100 мл					
Наименование	Цвет	Артикульный №							
MWF 3003	зеленый	A341063003							■



Оглавление

Обозначение серии High Performance

Название	Стр.	High Performance	
• Отрезные круги для резки стали	135	<p>Пример для заказа инструмента:</p> <p>Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта</p>	<p>Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.</p> <p>Более подробно – см. стр. 4</p>
• Отрезные круги для резки нержавеющей стали	135		
• Отрезные круги для резки цветных металлов	136		
• Шлифовальные круги для обработки стали	136		
• Шлифовальные круги для обработки нержавеющей стали	137		
• Шлифовальные круги для обработки литья	137		

CWM, отрезные круги для обработки стали (согласно стандарта ISO 603-16) Пример для заказа инструмента: A380211501221610P

Упаковочная единица:

для дисков шириной до 1,5 = 50 шт. каждого сорта,
для дисков шириной от 2,0 = 25 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение
по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
CWM 115010	A36 T-BF-T	прямой	115	1	22,23	13.300	A380211501221610P	1 3 5	■
CWM 115030	A24 Q-BF	с изгибом	115	3	22,23	13.300	A3803115032202	2 3	■
CWM 125010	A36 T-BF-T	прямой	125	1	22,23	12.200	A380212501221610P	1 3 5	■
CWM 125015	A36 T-BF-T	прямой	125	1,5	22,23	12.200	A380212501221615P	1 3 5	■
CWM 125030	A24 Q-BF	с изгибом	125	3	22,23	12.200	A3803125032202	2 3	■
CWM 180030	A24 P-BF	прямой	180	3	22,23	8.500	A3802180032201	1	■
CWM 230030	A24 P-BF	прямой	230	3	22,23	6.600	A3802230032201	1	■

Универсальный отрезной круг с продолжительным сроком службы для высокопроизводительной обработки металлов.

Сверхтонкие отрезные круги (толщина кромки: 1, 1,2, 1,5 и 2 мм) широко применяются в процессе изготовления ёмкостей и резервуаров, для кузовных работ и в автомобильной промышленности.

CWI, отрезные круги для обработки нержавеющей стали (согласно стандарта ISO 603-16) Пример для заказа инструмента: A380211501222310P

Упаковочная единица:

для дисков шириной до 1,5 = 50 шт. каждого сорта,
для дисков шириной от 2,0 = 25 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение
по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

* без содержания железа и серы,
с допуском KWU

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
CWI 115010	36 T-BF-TI	прямой	115	1	22,23	13.300	A380211501222310P	4	■
CWI 115015	36 T-BF-TI	прямой	115	1,5	22,23	13.300	A380211501222315P	4	■
CWI 115030	A24 U-BF	с изгибом	115	3	22,23	13.300	A3803115032216	4	■
CWI 125010	A36 TBF-TI	прямой	125	1	22,23	12.200	A380212501222310P	4	■
CWI 125015	A36 TBF-TI	прямой	125	1,5	22,23	12.200	A380212501222315P	4	■
CWI 125030	A24 U-BF	с изгибом	125	3	22,23	12.200	A3803125032216	4	■
CWI 180020	A36 Q-BF-TI	прямой	180	2	22,23	8.500	A38021800222220	4	■
CWI 230019*	A46 T-BF-TI	прямой	230	1,9	22,23	6.600	A38022300222319	4	■
CWI 230020	A36 QBF-TI	прямой	230	2,5	22,23	6.600	A38022300222220	4	■

Отрезной круг без содержания железа и серы для использования при обработке реакторов, резки легированных, высоколегированных и нержавеющей сталей. Сверхтонкие отрезные

круги (толщина кромки: 1, 1,5 и 2 мм) широко применяются в процессе изготовления ёмкостей и резервуаров, для кузовных работ и автомобильной промышленности.

CWA, Отрезные круги для обработки цветных металлов (согласно стандарта ISO 603-16) Пример для заказа инструмента: A380212501220115

**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
CWA 125015	A 24 P-BF	прямой	125	1,5	22,23	12.200	A380212501220115		■

Отрезной круг универсального применения для резки алюминия и других цветных металлов.

DWM, Шлифовальные круги для обработки стали (согласно стандарта ISO 603-14) Пример для заказа инструмента: A3806115062207

**Verpackungseinheit:**

Диаметр до 125 мм = 25 шт. каждого сорта

Диаметр от 180 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
DWM 115060	A 30 P8-BF	с изгибом	115	6	22,23	13.300	A3806115062207	2 3	■
DWM 125040	A 30 P8-BF	с изгибом	125	4	22,23	12.200	A380612504220701	2 3	■
DWM 125060	A 30 P8-BF	с изгибом	125	6	22,23	12.200	A380612506220701	2 3	■
DWM 180060	A 24 Q-BF	с изгибом	180	6	22,23	8.500	A3806180062202	1	■
DWM 180080	A 24 Q-BF	с изгибом	180	8	22,23	8.500	A3806180082202	1	■
DWM 230060	A 24 Q-BF	с изгибом	230	6	22,23	6.600	A3806230062202	1	■

Шлифовальный круг общего назначения для обработки металлов. Универсальное применение, прочность и длительный срок службы.

DWI, Шлифовальные круги для обработки нержавеющей стали (согласно стандарта ISO 603-14) *Пример для заказа инструмента: A3806115062217*

Упаковочная единица:

для дисков шириной до 1,5 = 50 шт. каждого сорта,
для дисков шириной от 2,0 = 25 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение
по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
DWI 115060	A 24 S-BF	с изгибом	115	6	22,23	13.300	A3806115062217		■
DWI 180060	A 24 S-BF	с изгибом	180	6	22,23	8.500	A3806180062218		■

Шлифовальный круг без содержания железа и серы для использования при обработке реакторов, резки легированных, высоколегированных и нержавеющей сталей.

DWG, Шлифовальные круги для обработки литых изделий (согласно стандарта ISO 603-14) *Пример для заказа инструмента: A3806180072224*

Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение
по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
DWG 180070	Z30 R-BF	с изгибом	180	7	22,23	8.500	A3806180072224		■

Шлифовальный круг универсального применения для обработки литых изделий.



Оглавление

Обозначение серии High Performance

Название	Стр.	High Performance	
• Общие сведения	139	Пример для заказа инструмента: Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance. Более подробно – см. стр. 4
• Твердосплавный диск серии HGW	140		
• Корончатые борфрезы серии HGW в комплекте	140		

Техническая информация

Инструменты серии HGW изготавливаются с применением гранул в широком диапазоне зернистости: от грубой до очень мелкой, с густым и редким расположением гранул. При выборе типа зернистости следует руководствоваться нижеприведенной таблицей.




Примеры применения

Грубое зерно используется для обработки мягких материалов. Чем тверже материал, тем мельче должно быть зерно. Закрепление зерна на основе инструмента осуществляется при помощи специального технологического процесса – припайки. Наша компания также может выполнить нанесение специальных покрытий, однако это зависит от технических особенностей используемых материалов. Проконсультируйтесь по этому вопросу с нашими специалистами.

Положения по безопасности

Настоятельно рекомендуется использовать инструменты с твердосплавным гранулированным покрытием на станках с регулируемой скоростью резания на оптимальной скорости. Как правило, в зависимости от типа обрабатываемого материала, она составляет 15-50 м/сек.

Твердосплавный диск серии HGWT							Пример для заказа инструмента: A18031151E					
							Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.					
Наименование	Зернистость	Исполнение	Ø мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование					
HGWT 115	0,3 – 0,5 E	тарельчатый	115	22,2	10.500	A18031151E						8 9 ■
HGWT 115	0,8 – 1,2 E	тарельчатый	115	22,2	10.500	A18031152E						8 9 ■
HGWT 115	1,2 – 1,8 E	тарельчатый	115	22,2	10.500	A18031153E						8 9 ■
HGWT 125	2,5 – 3,0 E	тарельчатый	125	22,2	9.600	A18031255E						8 9 ■

Корончатые борфрезы в комплекте							Пример для заказа инструмента: A18300012E					
							Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта					
Наименование	Зернистость	Описание				Артикульный №	Рекомендуемое использование					
HGWB-Набор	0,8 – 1,2 E	4 корончатые борфрезы диаметром 33,53,63 и 73 мм, включая несущую основу, твердосплавное центрирующее сверло и шестигранный хвостовик (SW9).				A18300012E						8 9 ■



Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Общие сведения	142	• Чашечные щетки с резьбой	147
• Дисковые щетки с хвостовиком	143	• Приводные механизмы	271
• Дисковые щетки с абразивосодержащим нейлоном	143		
• Тарельчатые дисковые щетки	144		
• Концевые щетки с хвостовиком	144		
• Ерши	145		
• Ерши с абразивосодержащим нейлоном	145		
• Гофрированные дисковые щетки	146		
• Плетеные дисковые щетки	146		
• Ручные жесткие щетки	147		

Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента:

Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

Общие сведения

Качество и исполнение рабочего материала щетки

Высококачественная стальная проволока

Качественная проволока с высокой прочностью на разрыв делает наш инструмент долговечным и эффективным в использовании.

Проволока из нержавеющей стали

Такая проволока используется в случае, когда остатки обычной металлической проволоки могут нарушить качество поверхности обрабатываемого материала. К таким материалам относятся нержавеющая сталь, алюминий, другие цветные металлы.

Абразивосодержащие нейлоновые щетки

Наполнители из абразивосодержащего нейлона отличаются высокой гибкостью, что позволяет щетке оптимально обрабатывать контуры заготовки без излишней нагрузки на поверхность материала. Послойный износ абразива способствует непрерывной съемной производительности и длительному периоду эксплуатации.

Варианты исполнения

Щетки изготавливаются из проволоки различной конфигурации, включая гофрированную и плетеную. В сравнении с гофрированными щетками, щетки из плетеной проволоки имеют более продолжительный срок службы и поэтому подходят для экстремальных нагрузок. Щетки из гофрированной проволоки изготавливаются также в резиновой связке. Такое исполнение способствует повышению эффективности эксплуатации инструмента и идеально для достижения однородной обработки поверхности, а также точной обработки кромок.

Области применения

Наши технические щетки нашли широчайшее применение при выполнении самых разных видов работ. В качестве примера можно привести: снятие грата (заусенцев), снятие окалины, удаление ржавчины, чистовая обработка поверхностей, придание шероховатости поверхностям, снятие лаков и красок. Щетки с абразивосодержащими нейлоновыми наполнителями используются для снятия окисных пленок с металлов, обработки мягкой древесины, авторемонтных и кузовных работ, снятия остатков краски с поверхностей и др.

Режим работы и приводные агрегаты

Технические щетки – гибкий инструмент, рассчитанный на контурную обработку поверхностей. Для того чтобы достичь наилучшего результата следует обеспечить контакт с поверхностью только кончиков рабочего материала. Гибкость щетки зависит от рабочей длины обрабатываемого материала, для проволочных щеток важным фактором является также толщина проволоки. Чем больше рабочая длина материала, тем выше гибкость щетки, и тем меньше должно быть давление, оказываемое на нее. Сильное давление сокращает срок службы щетки и приводит к ее преждевременному износу. Технические щетки могут использоваться как на стационарных агрегатах, так и на ручных машинках.

Окружные скорости

Проволочные щетки действуют жестче по мере увеличения числа оборотов, и мягче по мере снижения рабочей скорости. Для достижения наилучших результатов при эксплуатации щеток с гофрированной проволокой мы рекомендуем следующие диапазоны скорости:

обработка стали	ок. 30 м/сек.
обработка цветных металлов	ок. 18 – 20 м/сек.
обработка пластмасс	ок. 15 м/сек.

Щетки из плетеной проволоки могут эксплуатироваться на более высоких скоростях,

например, обработка стали ок. 40 м/сек.


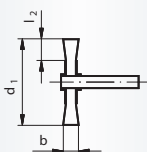
Щетки с абразивосодержащими нейлоновыми наполнителями наиболее эффективны при эксплуатации в диапазоне скоростей 18 – 22 м/сек., в зависимости от типа обрабатываемого материала.

Инструкции по безопасности

Производство технических щеток осуществляется под жестким контролем качества (согласно Европейской норме EN 1083-2). При любых видах работ с вращающимися техническими щетками следует использовать средства индивидуальной защиты.


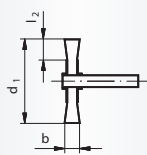
Дисковая щетка тип BS, хвостовик 6 мм

Пример для заказа инструмента: A350104010111

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта														
Наименование	Материал	Исполнение	d1 мм	b мм	l2 мм	Пров- олока σ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
BSSW 04010	сталь	гофрированная	40	10	9	0,2	18.000	A350104010111	1				5			8		■
BSVW 04011	нерж. сталь	гофрированная	40	11	9	0,2	18.000	A351004036		2	3	4			7			■
BSSW 05010	сталь	гофрированная	50	10	12	0,2	15.000	A350005026	1				5			8		■
BSSW 05014	сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014111	1				5			8		■
BSVW 05014	нерж. сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014211		2	3	4			7			■
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	12	0,2	15.000	A350006036	1				5			8		■
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	17	0,3	15.000	A350106018113	1				5			8		■
BSVW 06018	нерж. сталь	гофрированная	60	16	17	0,2	15.000	A351006036		2	3	4			7			■
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A350007036	1				5			8		■
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018113	1				5			8		■
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018213		2	3	4			7			■
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A351007036		2	3	4			7			■
BSSZ 07508	сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508135	1				5					■
BSVZ 07508	нерж. сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508235		2	3	4						■

Дисковая щетка тип BSN с абразивосодержащим нейлоном, хвостовик 6 мм

Пример для заказа инструмента: A350105010048

							Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта										
Наименование	Исполнение	d1 мм	b мм	l2 мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
BSNG 05010	грубая	50	10	12	15.000	A350105010048		②		④		⑥	⑦	⑧		■	
BSNF 05010	тонкая	50	10	12	15.000	A350105010049		②		④		⑥	⑦	⑧		■	
BSNG 07012	грубая	70	12	20	15.000	A350107012048		②		④		⑥	⑦	⑧		■	
BSNF 07012	тонкая	70	12	20	15.000	A350107012049		②		④		⑥	⑦	⑧		■	
BSNG 10007	грубая	100	8	22	4.500	A350110007048		②		④		⑥	⑦	⑧		■	
BSNF 10007	тонкая	100	8	22	4.500	A350110007049		②		④		⑥	⑦	⑧		■	


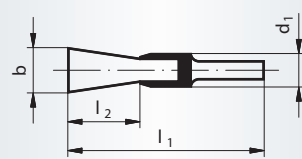
Тарельчатая дисковая щетка тип ВК

Пример для заказа инструмента: A350610012213

								Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта												
Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	l ₂ мм	Резьба	Пров- олока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
BKWW 10012	нерж. сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,3	12.500	A350610012213		2	3	4			7				■
BKSW 10012	сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,35	12.500	A350610012114	1					5					■
BKVZ 10013	нерж. сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013235		2	3	4			7				■
BKSZ 10013	сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013135	1					5					■


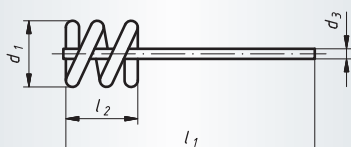
Концевая щетка тип ВР, хвостовик 6 мм

Пример для заказа инструмента: A350101006

				Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта							
Наименование	Материал	Исполнение	d1 мм	b мм	l2 мм	l1 мм	Пров- олока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
BPSW 01020	сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A350101006	1 5 8	■
BPVW 01020	нерж. сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A351101006	2 3 4 7	■
BPSW 01725	сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A350101506	1 5 8	■
BPVW 01725	нерж. сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A351101506	2 3 4 7	■
BPSZ 02029	сталь	плетеная	19	20	28	72	0,35	20.000	A350502029134	1 5	■
BPVZ 02029	нерж. сталь	плетеная	19	20	28	72	0,25	20.000	A350502029232	2 3 4 7	■
BPSW 02525	сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A350102206	1 5 8	■
BPVW 02525	нерж. сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A351102206	2 3 4 7	■
BPSZ 02329	сталь	плетеная	22	23	28	72	0,35	20.000	A350502329134	1 5	■
BPSW 03025	сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A350102806	1 5 8	■
BPVW 03025	нерж. сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A351102806	2 3 4 7	■

Ерш из стальной гофрированной проволоки тип RBSD

Пример для заказа инструмента: A359901025

										Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта										
Наименование	Материал	Исполнение	d ₁	l ₂	d ₃	l ₁	Пров- олока	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
RBSD 1025	сталь	гофрированная	10	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901025	①	②	③		⑤			⑧		■	НОВИНКА
RBSD 1325	сталь	гофрированная	13	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901325	①	②	③		⑤			⑧		■	НОВИНКА
RBSD 1625	сталь	гофрированная	16	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901625	①	②	③		⑤			⑧		■	НОВИНКА
RBSD 2525	сталь	гофрированная	25	25	3,8	90	0,2	2.000	A359902525	①	②	③		⑤			⑧		■	НОВИНКА

Оптимально подходит

для снятия заусенец

для полирования и зачистки

• отверстий

• форсунок

• поперечных отверстий


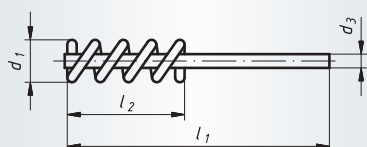
• небольших отверстий

• «О»-образных кольцевых выемок

• резьбовых отверстий

Ерш с абразивосодержащим нейлоном тип RBSN и карбидом кремния

Пример для заказа инструмента: A359901065120

									<div>Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта</div>										
Наименование	Марка	d ₁	l ₂	d ₃	l ₁	Пров- олока	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901065120		2		4		6	7	8		■	НОВИНКА
RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901365120		2		4		6	7	8		■	НОВИНКА
RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	A359901665120		2		4		6	7	8		■	НОВИНКА
RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	A359902565120		2		4		6	7	8		■	НОВИНКА

Оптимально подходит

для снятия заусенец

• отверстий

• поперечных отверстий

• «О»-образных кольцевых выемок

для полирования и зачистки

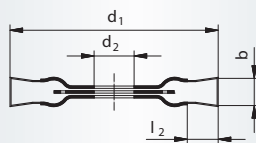
• форсунок

• небольших отверстий

• резьбовых отверстий

Плетеная дисковая щетка тип BR

Пример для заказа инструмента: A350211512135

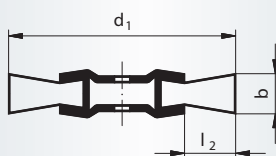


Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	l ₂ мм	Пров- олока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
BRSZ 11512	сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,5	12.500	A350211512135	1 5	■
BRVZ 11512	нерж. сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,35	12.500	A350211512234	2 3 4 7	■
BRSZ 12514	сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514135	1 5	■
BRVZ 12514	нерж. сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514235	2 3 4 7	■
BRSZ 17814	сталь	плетеная	178	14	22,23	32	0,5	9.000	A350317814135	1 5	■

Гофрированная дисковая щетка тип BR

Пример для заказа инструмента: A350315022114



Упаковочная единица:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	R мм	l ₂ мм	Пров- олока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
BRSW 15022	сталь	гофрированная	150	22	40	33	0,35	6.000	A350315022114	1 5	■
BRVW 15023	нерж. сталь	гофрированная	150	23	50	33	0,3	6.000	A350315023213	2 3 4 7	■
BRSW 20024	сталь	гофрированная	200	24	50	48	0,35	6.000	A350320024114	1 5	■

НОВИНКА



Ко всем щеткам прилагаются переходные кольца, уменьшающие размер посадочного отверстия до следующих значений:


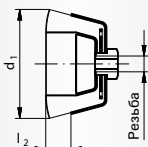
Для трубки с "R" 40 мм: 40 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2"

Для трубки с "R" 50 мм: 50 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2"

Рекомендации по правильному и безопасному использованию Вы найдете на упаковке инструмента.


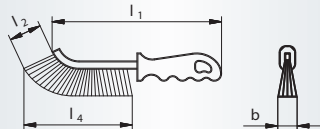
Чашечная щетка с резьбой тип BTG

Пример для заказа инструмента: A350406021213

				Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта														
Наименование	Материал	сталь	d1 мм	l2 мм	Резьба	Пров- олока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
BTWV 06021	нерж. сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,3	12.000	A350406021213		2	3	4			7			■
BTSW 06020	сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,35	12.000	A350406020114	1				5					■
BTSZ 06520	сталь	плетеная	65	20	M 14	0,5	12.500	A350406520135	1				5					■
BTWZ 06520	нерж. сталь	плетеная	65	20	M 14	0,35	12.500	A350406520234		2	3	4			7			■
BTSZ 08020	сталь	плетеная	80	20	M 14	0,5	9.000	A350408020135	1				5					■
BTSW 08025	сталь	гофрированная	80	25	M 14	0,35	8.500	A350408025114	1				5					■
BTSW 10030	сталь	гофрированная	100	30	M 14	0,35	9.000	A350410030114	1				5					■

Ручная жесткая щетка тип ВНУ универсального применения

Пример для заказа инструмента: A350726525113

				Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта											
Наименование	Материал	b мм	l ₂ мм	l ₁ мм	l ₄ мм	Пров- олока φ	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
BHUS 26528	сталь	15	28	265	130	0,35	A350726525113	1				5			■
BHUV 26525	нерж. сталь	15	28	265	130	0,3	A350726525213		2	3	4			7	■